

BASIS
OPTIMA
COMFORT
HIT
PREMIUM
OUT-DOOR
DECO

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



PROPLEX
ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ

2023



О компании	3
1. Общая информация	4
2. Номенклатура систем	10
3. Профильные системы PROPLEX 58 мм	22
3.1. Комбинации PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR	22
3.2. Остекление PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR	29
3.3. Конструктивные решения PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR	30
4. Профильные системы PROPLEX 70 мм	33
4.1. Комбинации PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR	33
4.2. Остекление PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR	40
4.3. Конструктивные решения PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR	41
5. Применение дополнительных профилей 58 мм	44
6. Применение дополнительных профилей 70 мм	49
7. Обработка белых профилей	52
8. Обработка ламинированных профилей	56
9. Схема расположения отверстий для термокомпенсации, отвода влаги и компенсации ветрового давления	59

Приложения к каталогу:

ЧАСТЬ 1. «Подбор элементов светопрозрачной конструкции в зависимости от эксплуатационных нагрузок»

ЧАСТЬ 2. «Расчет вертикального брускового элемента светопрозрачной конструкции на сопротивление ветровой нагрузке»

ЧАСТЬ 3. «Расчет импоста на сопротивление нагрузке от веса стеклопакета»

ЧАСТЬ 4. «Допустимые размеры створочных элементов оконного (дверного) блока» только в электронной версии на сайте www.PROPLEX.ru



PROPLEX — ведущий российский производитель и надежный поставщик оконных систем, фурнитуры и комплектующих для изготовления пластиковых окон и дверей.

PROPLEX СЕГОДНЯ:

- 25 лет стабильной работы в оконной отрасли
- Широкий ассортимент профильных систем, фурнитуры и комплектующих
- 50+ филиалов и представительств по всей территории России и СНГ
- Более 350 квалифицированных сотрудников
- Производственная мощность 3000 км профиля ежегодно
- Свыше 33 000 000 установленных окон
- 60 лет гарантии безупречной эксплуатации
- Особая рецептура пластика, которая адаптирована под российские климатические условия
- Забота об окружающей среде и здоровье человека
- Высококачественная заводская ламинация PROPLEX DECO
- Широкий выбор цветовых решений с единой гарантией на ламинированные системы

PROPLEX — надежный поставщик и партнер в развитии оконного бизнеса, гарантирующий всестороннюю поддержку своим партнерам.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОКОННЫХ СИСТЕМ PROPLEX

СОХРАНЕНИЕ ТЕПЛА В ПОМЕЩЕНИИ

Несколько термоизоляционных камер последовательно снижают потерю тепла

ОТЛИЧНАЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ

Возможность выбора стеклопакетов различной ширины для обеспечения нужного уровня звукоизоляции и теплозащиты

ЗАЩИТА ОТ ВЛАГИ И ПРОМЕРЗАНИЯ

Специальные элементы конструкции защищают окно от влаги в процессе эксплуатации, что снижает риск промерзания окна

НАДЕЖНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Специальные “наплавки” обеспечивают более точное и надежное крепление фурнитуры

УСТОЙЧИВАЯ БЕЛИЗНА ПРОФИЛЯ

Добавление диоксида титана защищает профиль от воздействия ультрафиолета и обеспечивает устойчивость белого цвета

ЗАЩИТА ОТ ЦАРАПИН

Оптимальная фактура поверхности профиля позволяет минимизировать его загрязнение, делает незаметными царапины и потертости

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Оконные системы PROPLEX не содержат свинец, безопасны для здоровья и окружающей среды.

Продукция сертифицирована по стандарту Ecomaterial 2.0 и имеет сертификат Ecomaterial Green

ТЕХНОЛОГИЯ ЭКСТРАПРОЧНОГО ЛАМИНИРОВАНИЯ

Возможно декорирование любых оконных систем. Доступен широкий выбор цветовых решений, односторонняя ламинация или использование разных пленок для внешней и внутренней сторон

ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ СВАРНОГО ШВА

Особый компонент смеси обеспечивает двукратный запас прочности сварного шва (до 5500 Н), увеличивает конструктивную надежность и срок службы окна

ПВХ – это один из наиболее современных строительных материалов. Первое пластиковое окно было изготовлено всего лишь около полувека назад. С того момента была значительно модернизирована и конструкция профилей, и технологические методы их производства. Особенно активно развитие шло в последние 20 лет. За это время произошел переход от однокамерных профилей к многокамерным. Значительно вырос срок службы ПВХ профиля - более 60 условных лет эксплуатации.

ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА ПЛАСТИКОВЫХ ОКОН

- Срок службы основного элемента пластикового окна — рамы из ПВХ профилей — составляет не менее 60 условных лет эксплуатации.
- Устойчивость ко всем типам погодных воздействий – отрицательным температурам, повышенной влажности и солнечной активности. Пластик не гниет, не впитывает влагу, инертен по отношению к большинству строительных материалов и веществ.
- Отличные показатели по тепло- и звукоизоляции. Пластиковые окна надежно изолируют внутреннее пространство помещений от любых внешних воздействий. Например, уровень шума понижается более чем в 2,5 раза по сравнению с обычными деревянными окнами. Современные пластиковые окна также гораздо лучше удерживают тепло, позволяя существенно экономить на обогреве помещений.
- Не требуют ремонта или покраски в процессе эксплуатации, соответственно, экономится время и деньги.
- Герметичность швов и стыков. Применяемые установочные материалы исключают возможность проникновения влаги и холода по периметру оконной конструкции.
- Пожаробезопасность. В состав композиции, из которой изготавливается профиль, входят антипирены, не поддерживающие горение.
- Экологическая чистота. Пластик имеет уникальную структуру – его молекулы надежно окружают и фиксируют все входящие в него добавки, как в клетке. Пластик дает им действовать, добавки повышают его характеристики по прочности и цвету. Однако, они остаются жестко связанными и практи-

чески не выделяются во внешнюю среду.

После того, как пластиковые окна стали применяться в России, потребовалась их модернизация в соответствии с более жесткими климатическими условиями. Системы профилей PROPLEX создавались с учетом опыта лучших европейских образцов, однако при их создании особое внимание было уделено обеспечению необходимого для России уровня теплозащиты. Кроме того, в конструкции применен ряд совершенно новых технических решений, разработанных совместно с опытными европейскими специалистами.

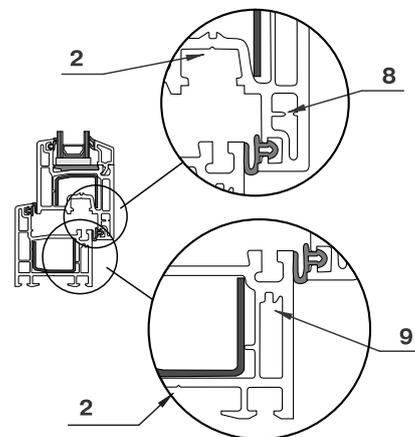
ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМ PROPLEX

Конструкция систем ПВХ профилей PROPLEX достаточно проста и технологична и позволяет изготавливать окна любых форм. Установленные в квартире, офисе или загородном доме окна PROPLEX обеспечивают отличный уровень комфорта, защищают от излишнего шума и позволяют значительно сократить энергопотребление.

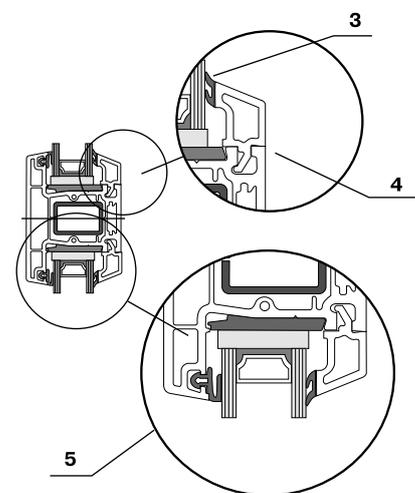
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Конструкция и расположение камер импоста исключают возможность промерзания профиля. Камера армирующего профиля расположена между двумя малыми камерами, что предотвращает перетекание тепла по металлу. Сам армирующий профиль имеет с одной стороны зазор, предназначенный для компенсации изменения линейных размеров при изменении температуры. Внутри профиля усилительный вкладыш располагается прорезью к внешней стороне, так как именно снаружи происходят резкие скачки температуры (нагрев от солнца, мороз и проч.)
2. Специальные канавки на скрытых плоскостях профиля облегчают крепление фурнитуры и усилительного вкладыша, не позволяя срываться саморезам и точно обозначая места крепления.
3. Штапик изготавливается с коэкструдированным уплотнением. Такое уплотнение, в отличие от протянутого, не уменьшается в размерах со временем (не «ссыхается») и не трескается.

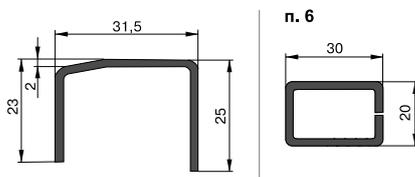
4. Конструкция штапика обеспечивает бесступенчатое сопряжение с другими профилями (грязь не скапливается на стыке).



5. Не требуется использование переходных профилей под штапики при производстве глухих окон.



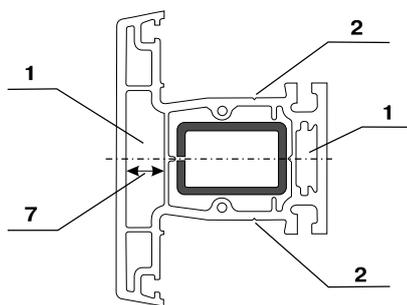
6. В оконной системе применяется всего два типа армирующих профилей, при том, что у других систем их, в среднем, около четырех.



7. Большой размер предварительной камеры импоста улучшает показатели по теплозащите.

8. Наличие приливов на створках обеспечивает надежное крепление саморезов для петель.

9. Приливы во внешней камере оконной рамы надежно фиксируют саморезы крепления фурнитурных зацепов.



ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Внешний вид профиля выполнен в современном стиле в сдержанном технологическом ключе.
- Производство профиля контролируется специально разработанной системой обеспечения качества. Она включает в себя как контроль производственного процесса (входной контроль качества сырья и материалов, контроль на различных стадиях технологического процесса, контроль готовой продукции), так и подсистемы обеспечения качества всех обслуживающих и управленческих процессов.
- Профиль в массе снежно-белого цвета с полуглянцевой (небликующей) поверхностью.
- Широкая гамма дополнительных цветов. Поскольку PROPLEX имеет собственный ламинационный цех, возможно более 200 цветовых решений.

СОСТАВ ОКОННЫХ СИСТЕМ PROPLEX

Набор профилей, входящих в системы PROPLEX, позволяет собирать все основные виды окон. При необходимости изготовления усложненных конструкций можно применять профили некоторых других производителей с подходящими геометрическими размерами. Список артикулов профилей других производителей, которые допускается применять совместно с профилями PROPLEX, можно получить у наших менеджеров.

КАЧЕСТВО

Качество начинается с исходного материала. В составе ПВХ-смеси — сырье от ведущих поставщиков. Рецепт разработана при участии австрийских специалистов и адаптирована под условия российского климата.

Чтобы обеспечивать высокий уровень качества продукции, PROPLEX использует автоматизированное оборудование от ведущих инженеринговых компаний Австрии и Германии.

Контроль качества на уровне мировых брендов. В процессе изготовления качество профиля проверяется более 20 раз, начиная от входного контроля сырья и материалов и до контроля качества готовой продукции. Каждые два часа образцы с линии уходят в лабораторию. Лаборатория контроля качества PROPLEX оснащена новейшим контрольно-измерительным оборудованием, которое позволяет испытывать профиль на соответствие ГОСТ 30673-2013, а также международным стандартам EN 12608:2003, RAL GZ716/1:

- Стойкость к удару при отрицательной температуре (-20°C);
- Усадка после термообработки (+100°C);

- Прочность углового сварного шва;
- Цвет профиля, изгиб поверхности и другое.

Климатическая камера PROPLEX — многофункциональная установка для испытания оконных систем. Подобное оборудование используется в Институте оконной техники IFT Rosenheim в Германии. Камера измеряет ключевые параметры окна:

- Воздухопроницаемость по ГОСТ 26602.2-99;
- Воздухопроницаемость при низких температурах;
- Величину деформации профилей оконного блока;
- Затраты на обогрев жилой зоны в зависимости от энергоэффективности окна (технология «HOT BOX»).



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО "ТДЭС" ПРОТОКОЛЫ № 1075-931-PRF-2018, № 1076-931-PRF-18, № 1077-931-PRF-2018 ОТ 30.05.2018						ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "ЛИСК" (ИЛ "ЛИСК")				
№	Наименование показателя	Единица измерения	Обозначение НД на метод испытаний	Нормативный показатель	Результат PROPLEX BASIS (3к/58 мм)	Результат PROPLEX OPTIMA (3к/58 мм)	Результат PROPLEX COMFORT (4к/70 мм)	Результат PROPLEX HIT (5к/70 мм)	Результат PROPLEX PREMIUM (5к/70 мм)	Результат PROPLEX OUT-DOOR (3/4к/58/70 мм)
1	Прочность при растяжении	МПа	ГОСТ 11262-80	не менее 37,0	44,7	44,7	44,0	44,0	44,0	44,7
2	Ударная вязкость по Шарпи	кДж/м ²	ГОСТ 4647-80	22-55	54	54	53,8	53,8	53,8	54
3	Температура размягчения по Вика	°С	ГОСТ15008-83	не менее 75	83	83	82,4	82,4	82,4	83
4	Термостойкость при 15°С в течение 30 мин	визуально	ГОСТ30673-13	не должно быть вздутый, трещин, расслоений	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет
5	Изменение линейных размеров после теплового воздействия	%	ГОСТ 26433-89	не более 2,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,3	1,1
6	Стойкость к удару при отрицательной температуре (-20°С)		ГОСТ 30673-13	не более 1 образца из 10	0	0	0	0	0	0
7	Условия эксплуатации (стойкость к климатическим воздействиям)		ГОСТ 30673-13		у*	у*	у*	у*	у*	у*
8	Цветовая (колориметрическая) характеристика	усл.ед.	ГОСТ 30673-13		соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
9	Цвет профиля неокрашенного			соответствие RAL	9003	9003	9003	9003	9003	9003
10	Цвет профиля окрашенного в массу			соответствие RAL	8017 9011	8017 9011	8017 9011	8017 9011	8017 9011	8017 9011
11	Стойкость к УФ излучению	Г Дж/м ²	ГОСТ 30673-13	не менее 0,3	>0,3	>0,3	>0,3	>0,3	>0,3	>0,3
12	Усилие разрушения угловых сварных соединений	Н	ГОСТ 30673-13	не менее - коробка 2000 - створка 2600	3500 3700	4500 4800	3800 5500	3900 4600	4500 4600	4600 8800
13	Прочность соединения декоративного покрытия с основанием	Н/мм	ГОСТ 30673-13	не менее 2,5	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
14	Долговечность	усл.лет	ГОСТ 30673-13	не менее 40	>40	>40	>40	>40	>40	>40
15	Толщина стенок - лицевая - нелицевая	мм	ГОСТ 30673-13	класс А: 2,8-3,0 класс В: 2,3-2,5	класс В 2,5 2,0	класс А 3,0 2,5	класс В 2,5 2,0	класс В 2,4 2,0	класс А 3,0 2,5	класс А 3,0 2,5
16	Приведенное сопротивление теплопередаче (с армир.профилем)	М ² С/Вт	ГОСТ 26602-01	0,4-0,9	0,66	0,7	0,803	0,81	0,823	0,7

* У - универсальный

СЕРТИФИКАЦИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Все оконные системы PROPLEX могут без ограничений использоваться в любых социальных учреждениях, обладают высокими звуко- и теплозащитными свойствами и отвечают строительным нормативам.

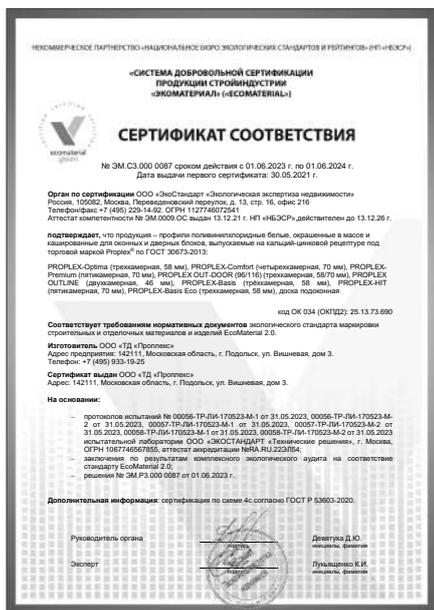
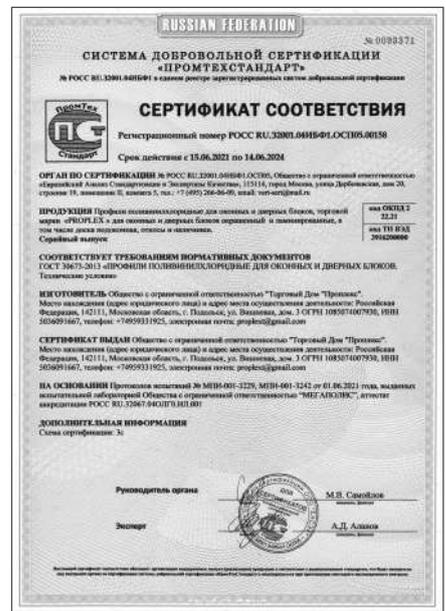
Окна PROPLEX обеспечивают комфорт и защиту в детских и медицинских учреждениях, храмах, спортивных сооружениях, жилых комплексах, индивидуальных домах, административных зданиях.

Оконные системы PROPLEX соответствуют требованиям Межгосударственного Стандарта ГОСТ 30673-2013.

Пожарная безопасность оконных систем PROPLEX гарантирована сертификатом соответствия в области пожарной безопасности ООО «СД Испытания».

Безопасность для здоровья подтверждена:

- Научным центром здоровья детей Российской Академии Медицинских Наук;
- Центром гигиены и эпидемиологии;
- Независимыми экологическими экспертами Ecostandart Group.



СПИСОК ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ТЕРМИНОВ

Термины и определения приводятся в общепринятом в отрасли понимании и в соответствии со следующими государственными стандартами: «Профили поливинилхлоридные оконные и дверные» ГОСТ 30673-13, «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей» ГОСТ 30674-99, «Блоки оконные» ГОСТ 23166-99.

ПРОФИЛЬ – мерный отрезок изделия с заданными формой и размерами сечения.

ГЛАВНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, который выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (профили коробок, створок, импостов и, в отдельных случаях, штапловые, соединительные и расширительные профили).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, который не выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (соединительные, расширительные и штапловые профили, штапики, отливы, наличники, декоративные накладки, детали декоративных переплетов и др.).

РАМНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, образующий коробку – сборочную единицу оконного или дверного блока рамочной конструкции, которая неподвижно закрепляется в проеме.

СТВОРОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, образующий створку – сборочную единицу оконного блока рамочной конструкции и соединенную с коробкой, как правило, посредством шарнирной или скользящей связи.

ИМПОСТНЫЙ ПРОФИЛЬ (импост) – профиль, служащий для притвора створок и навески створок в двух- и более створчатых окнах.

ШТУЛЬПОВОЙ ПРОФИЛЬ (штульп) – накладной профиль, жестко закрепляемый на створку и обеспечивающий безимпостной притвор.

УСИЛИТЕЛЬНЫЙ ВКЛАДЫШ (армирующий профиль) – профильный силовой элемент, устанавливаемый во внутреннюю камеру главного профиля для восприятия эксплуатационных нагрузок.

ШТАПИК – профиль, предназначенный для крепления стеклопакета.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ (соединитель) – профиль, предназначенный для блокировки оконных и дверных коробок друг с другом в конструкциях, состоящих из двух и более изделий. Могут соединять профили коробок под разными углами и подбираются с учетом прочностных требований.

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ (расширители) – профили, предназначенные для увеличения высоты и ширины оконной и дверной коробки.

ГОРБЫЛЬКИ (декоративная раскладка) – профили, предназначенные для деления полей остекления створок.

ДЕКОРАТИВНЫЕ НАКЛАДКИ – накладные декоративные профили, наклеиваемые на стеклопакет с внутренней и наружной стороны и образующие фальш-переплет.

НАПЛАВ – выступ в узле притвора, образованный выступающей частью створки и перекрывающий раму.

ШИРИНА ПРОФИЛЯ – наибольший размер поперечного сечения профиля между лицевыми поверхностями.

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ – наибольший размер поперечного сечения профиля в направлении, перпендикулярном ширине профиля.

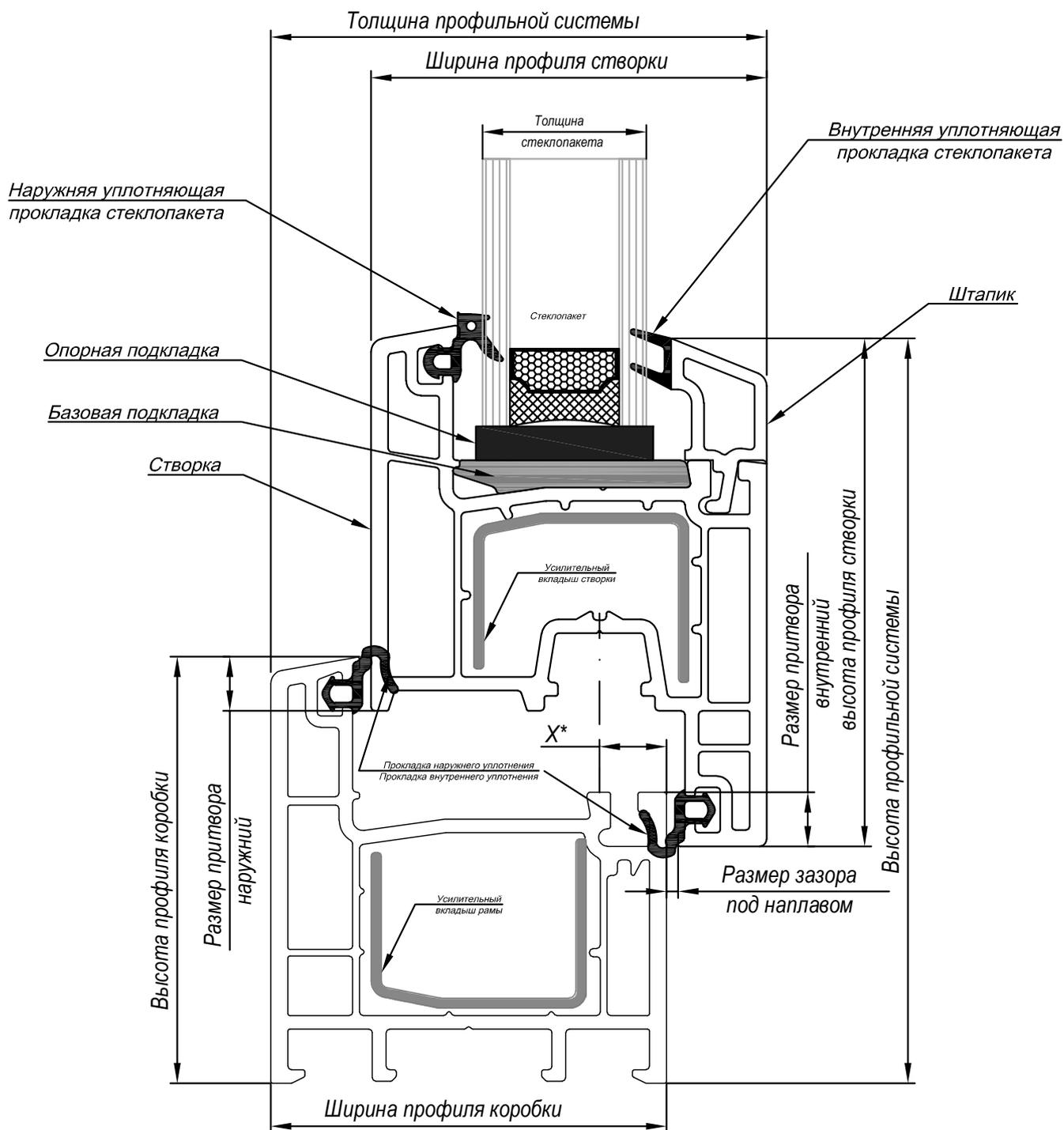
ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА – набор (комплект) главных и доборных профилей, образующих законченную конструктивную систему оконных (дверных) блоков, отраженную в технической документации на ее изготовление, монтаж и эксплуатацию.

КАМЕРА – замкнутая внутренняя полость (система полостей) ПВХ-профиля, расположенная перпендикулярно направлению теплового потока. Камера может состоять из ряда подкамер, разделенных перегородками.

ПРИТВОР – место соединения створки с рамой коробки (основной притвор), с импостом (импостный притвор) или со створкой (безимпостный, или штапловой притвор).

КОМБИНАЦИЯ ПРОФИЛЕЙ – узлы соединения сопрягаемых профилей (например, профиль коробки – профиль створки со штапиком), определяющие основные технические параметры профильной системы.

Артикул профиля – буквенно-цифровое обозначение конкретной конструкции профиля, входящего в профильную систему, устанавливаемое в технической документации.

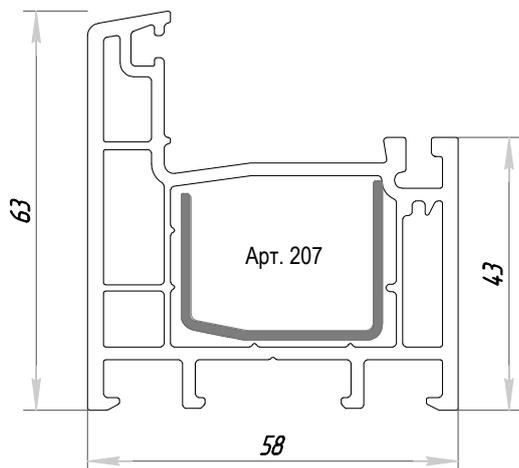


X^* - смещение оси фурнитурного паза

ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ BASIS ECO, BASIS, OPTIMA 58 MM

РАМА

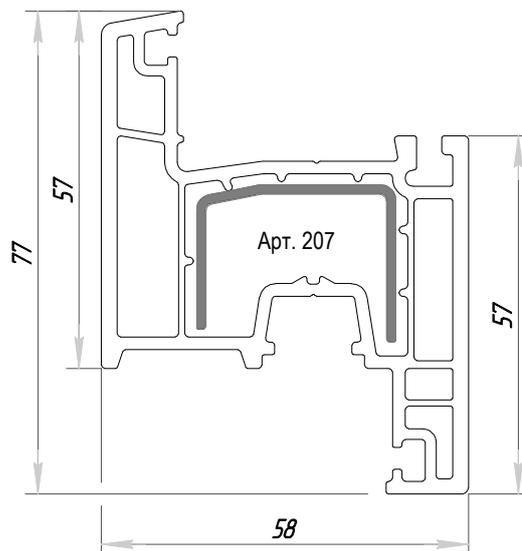
BASIS ECO C_1.063_N
BASIS L_1.063_N
OPTIMA PRNO_1.063



СТВОРКА

(9 фурнитурный паз)

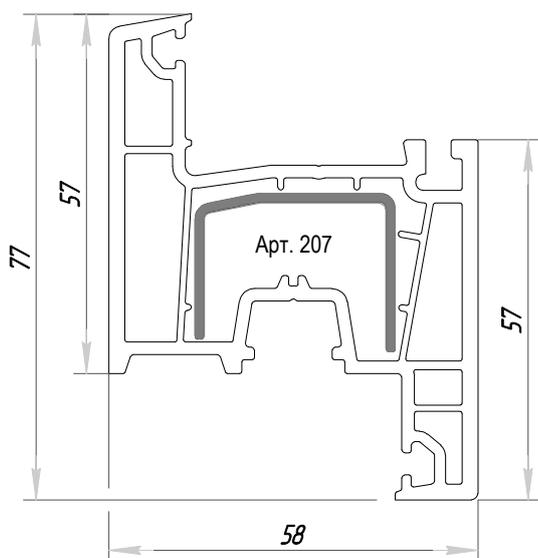
BASIS ECO C_2.077_T
BASIS L_2.077_T
OPTIMA PR_2.077



СТВОРКА

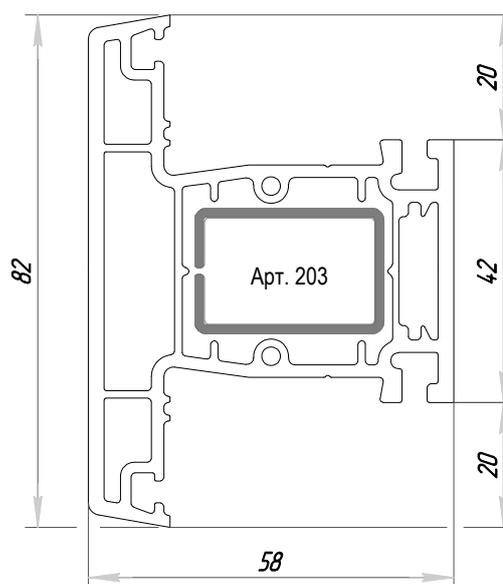
(13 фурнитурный паз)

BASIS L_2.377_T



ИМПОСТ

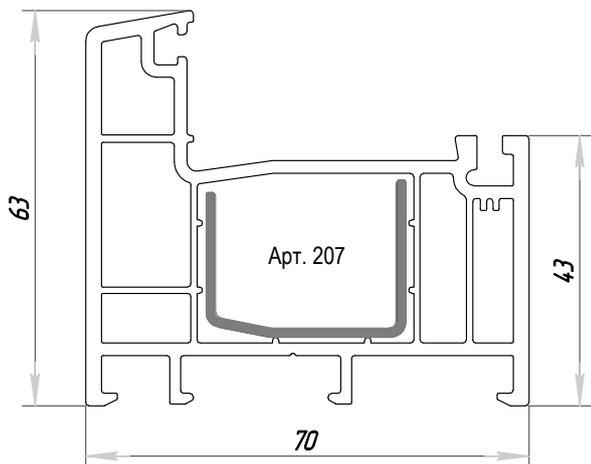
BASIS ECO C_3.082_T
BASIS L_3.082_T
OPTIMA PR_3.082



ОКОННАЯ СИСТЕМА COMFORT 70 MM

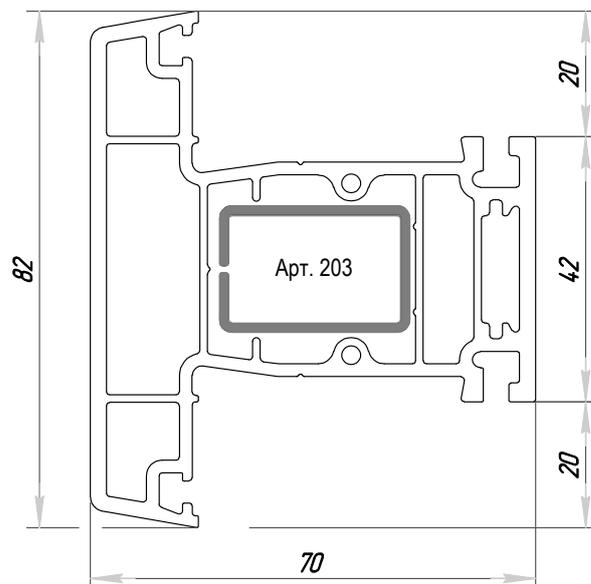
РАМА

COMFORT PRN_1.070.4



ИМПОСТ

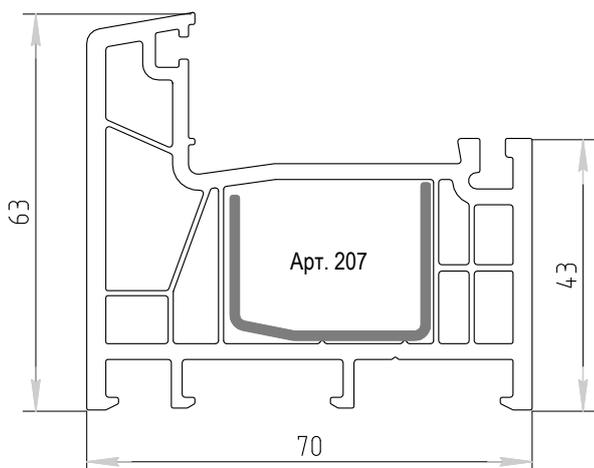
COMFORT PR_3.070.4



ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ HIT, PREMIUM 70 MM

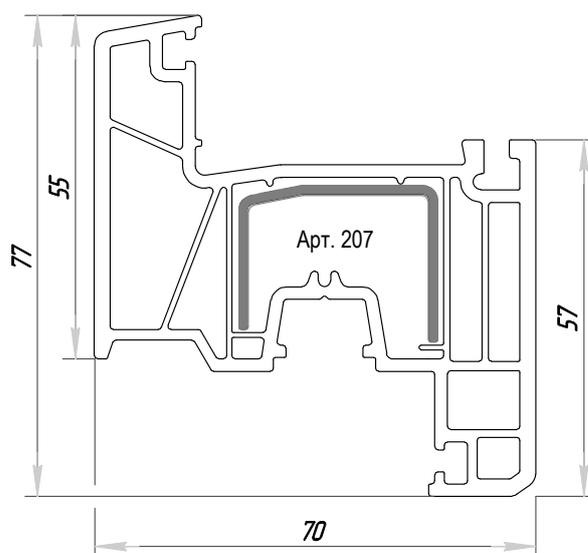
РАМА

HIT PRN_1.070.5
PREMIUM PRN_1.070_N



СТВОРКА

(13 фурнитурный паз)
HIT PR_2.370.5
PREMIUM PR_2.370



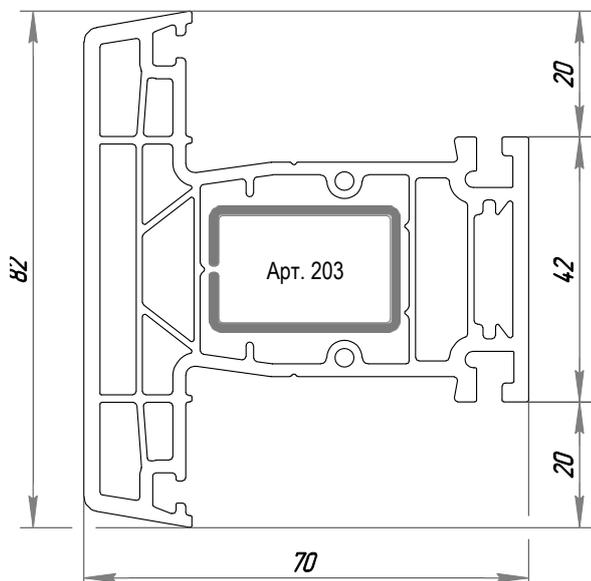


ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ HIT, PREMIUM 70 MM

ИМПОСТ

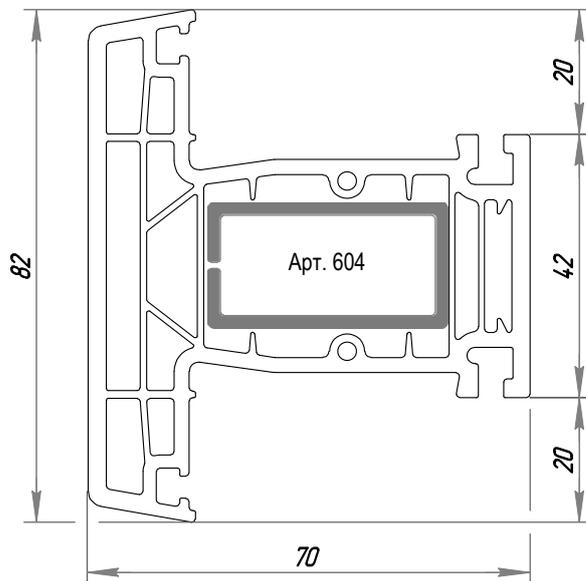
HIT PR_3.070.5

PREMIUM PR_3.070



ИМПОСТ

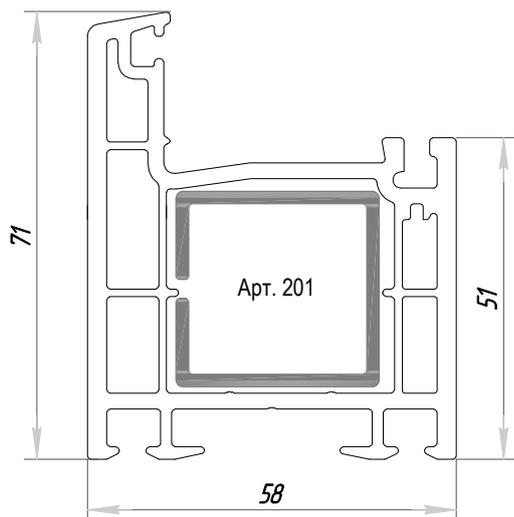
PREMIUM PR_3.070S



ДВЕРНАЯ СИСТЕМА OUT-DOOR 58 MM

РАМА

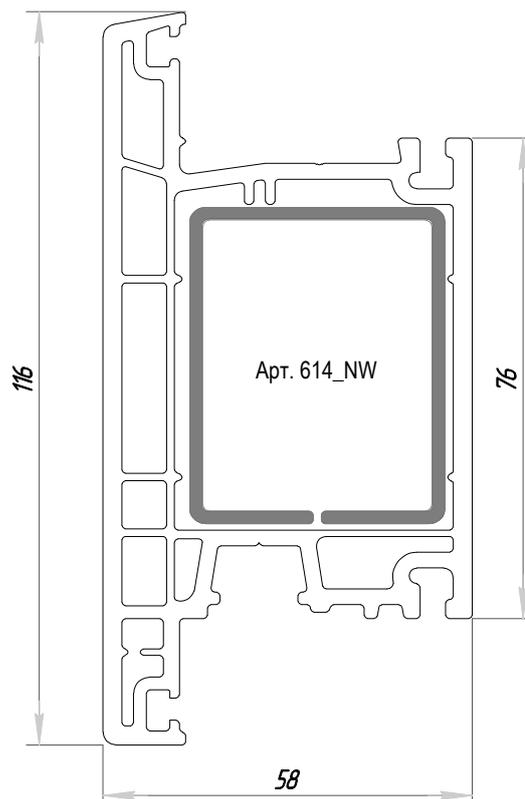
OUT-DOOR PR_1.071



Т-СТВОРКА

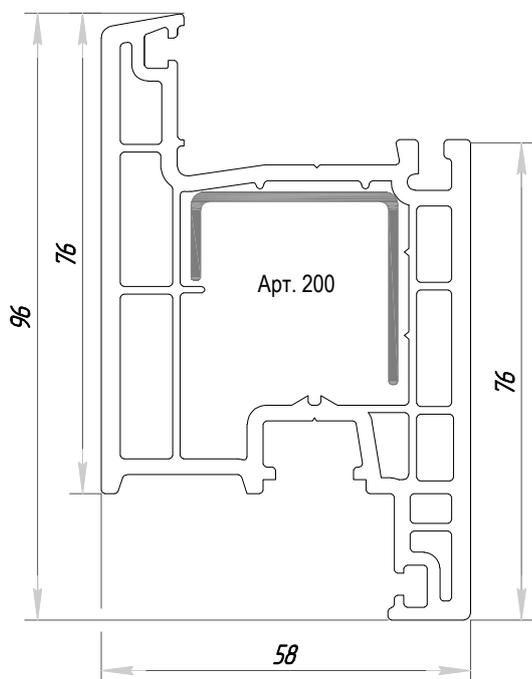
(9 фурнитурный паз)

OUT-DOOR PR_2.116



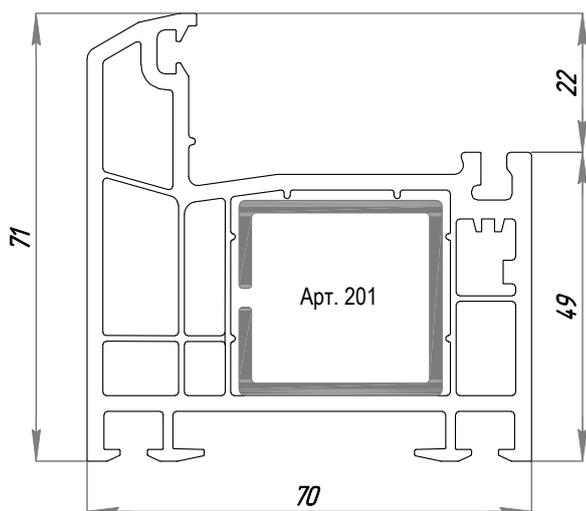
ДВЕРНАЯ СИСТЕМА OUT-DOOR 58 MM

Z-СТВОРКА
(9 фурнитурный паз)
OUT-DOOR PR_2.096

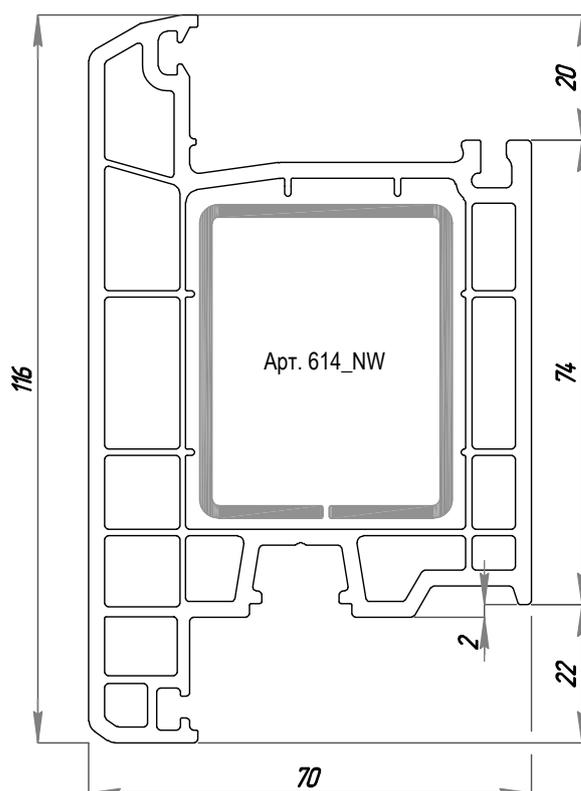


ДВЕРНАЯ СИСТЕМА OUT-DOOR 70 MM

РАМА
OUT-DOOR L_1.071.70



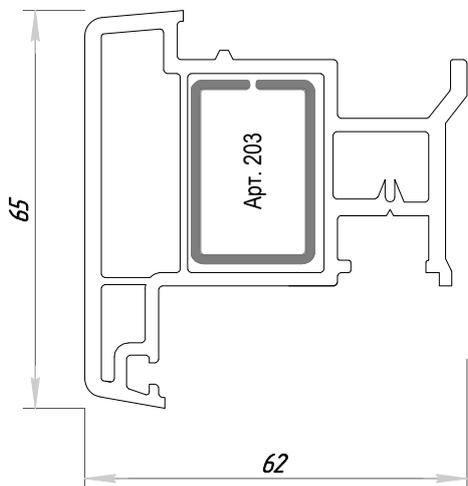
T-СТВОРКА
(13 фурнитурный паз)
OUT-DOOR L_2.116.70



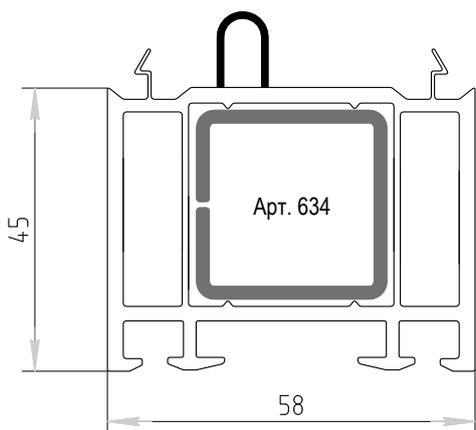


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 58 ММ

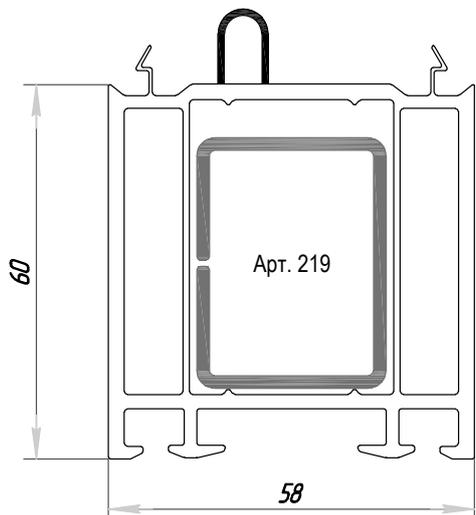
ШТУЛЬП
(9 фурнитурный паз)
PR_3.065



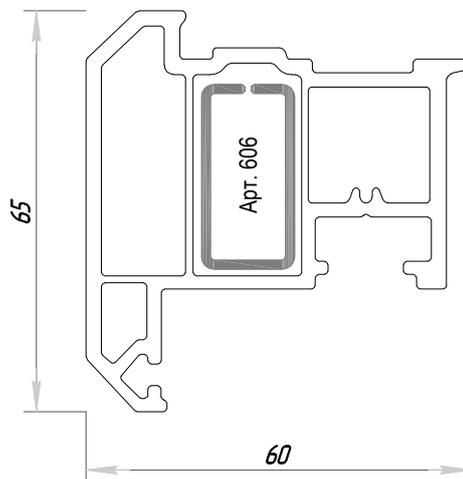
РАСШИРИТЕЛЬ 45 ММ
545



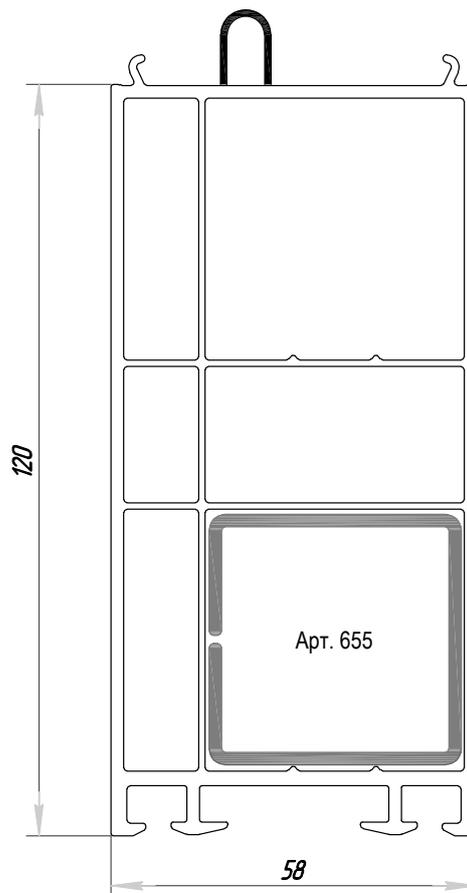
РАСШИРИТЕЛЬ 60 ММ
546



ШТУЛЬП
(13 фурнитурный паз)
5340



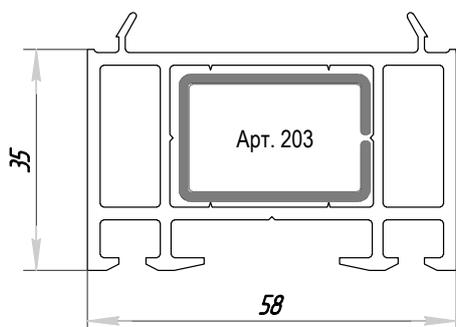
РАСШИРИТЕЛЬ 120 ММ
147



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 58 ММ

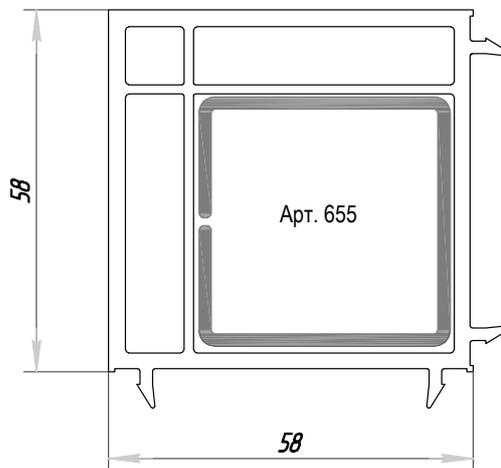
РАСШИРИТЕЛЬ 35 ММ

PR_5.035



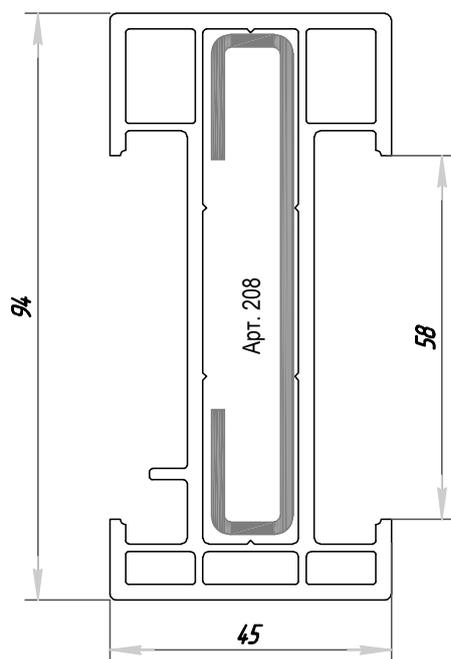
УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ 90°

PR_5.058



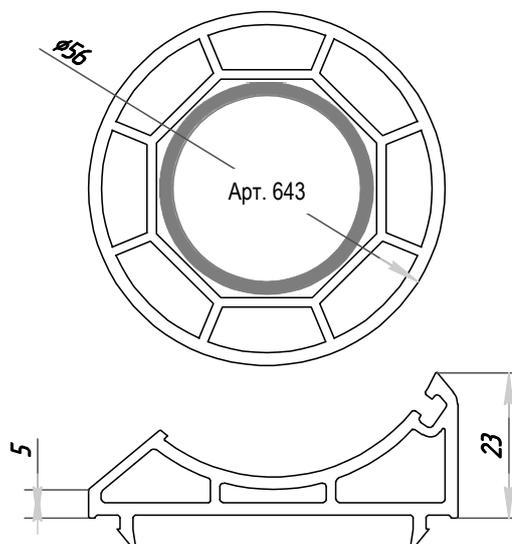
Н-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ПРОФИЛЬ 58

PR_5.044



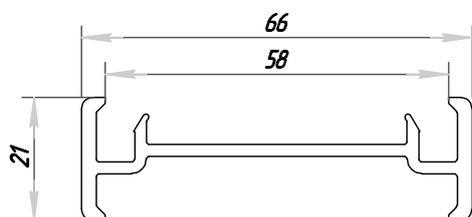
ТРУБА / ПЕРЕХОДНИК К ТРУБЕ

PR_5.056
PR_5.022



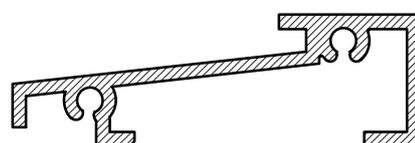
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА

PR_5.021



АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРОГ 58

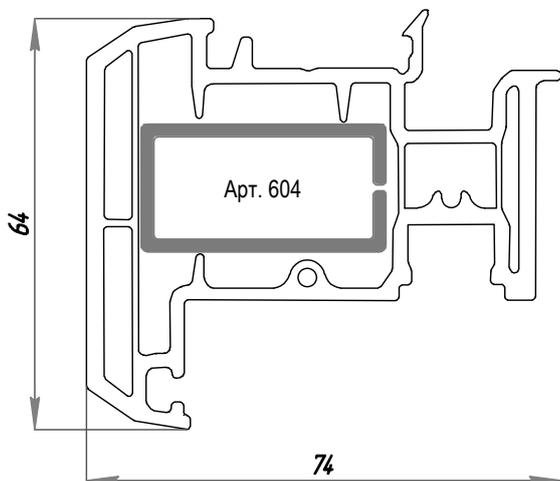
788_N





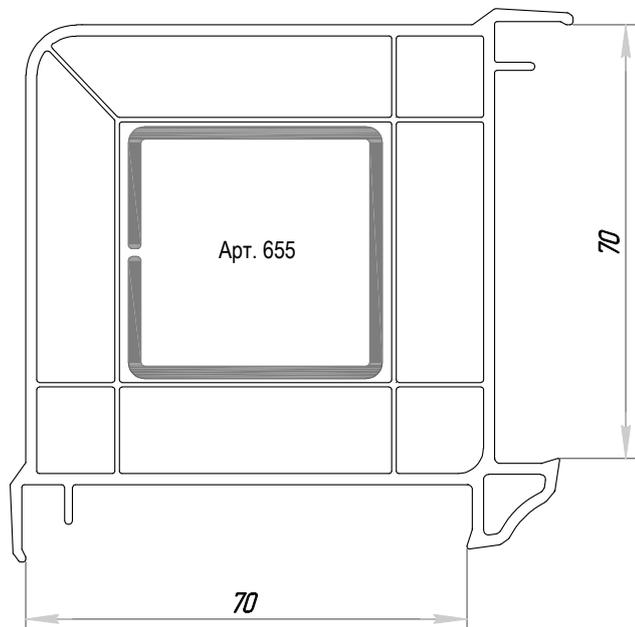
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 70 MM

ШТУЛЬП
(13 фурнитурный паз)
385.06

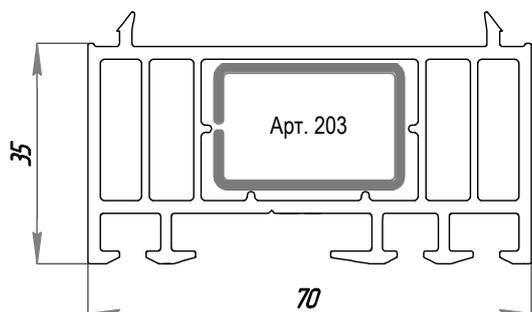


УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ 90°

355

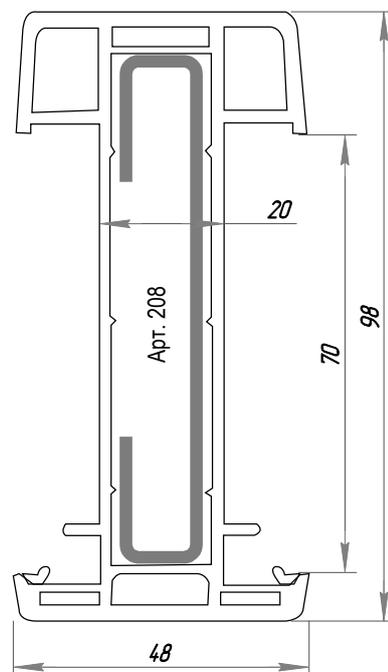


РАСШИРИТЕЛЬ 35 MM
PR_5.035.70

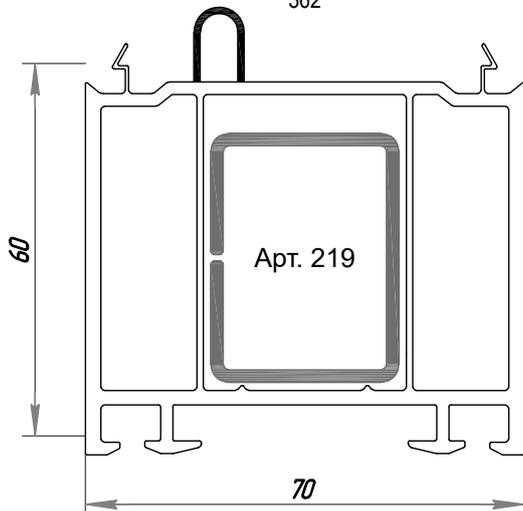


Н-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ПРОФИЛЬ

352



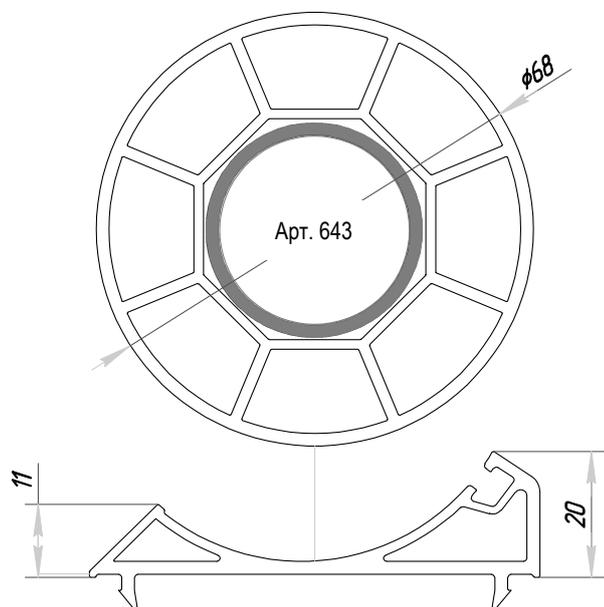
РАСШИРИТЕЛЬ 60 MM
362



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 70 MM

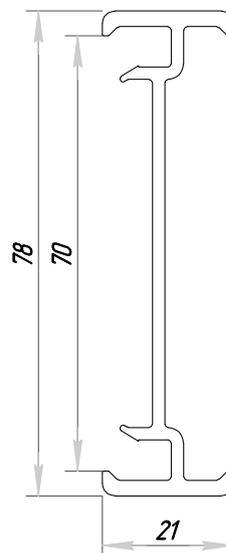
ТРУБА / ПЕРЕХОДНИК К ТРУБЕ

PR_5.068.70
PR_5.015.70



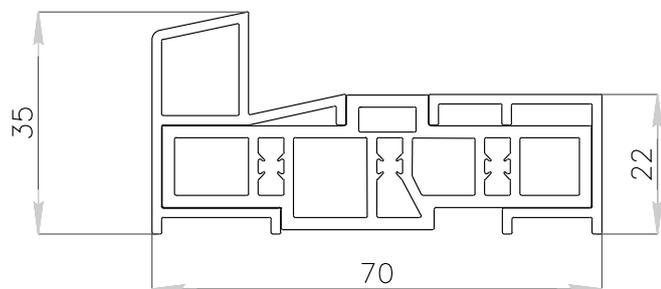
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА

PR_5.021.70



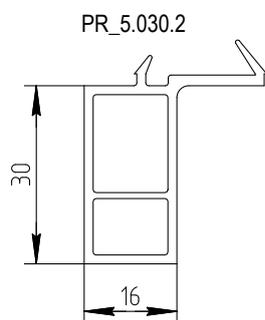
АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРОГ 70

7789

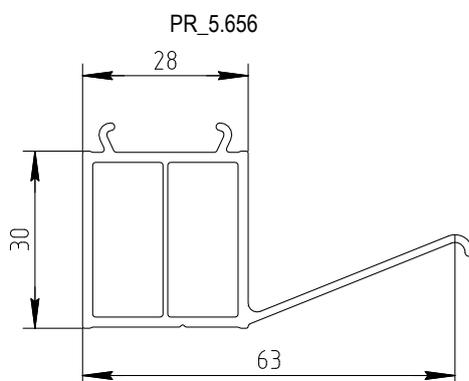


УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

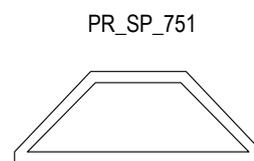
ДОННЫЙ ПРОФИЛЬ



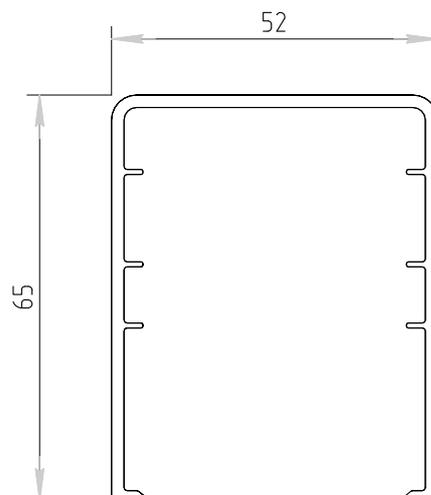
ДОННЫЙ ПРОФИЛЬ
С КРЫЛОМ 58/70 MM



ФАЛЬШ ПЕРЕПЛЕТ

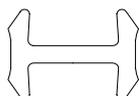


ПИЛЯСТРОВЫЙ ПРОФИЛЬ
154



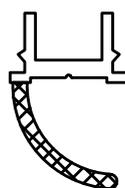
СКРЫТЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

159



УПЛОТНЕНИЕ
ДВЕРНОГО ПОРОЖКА

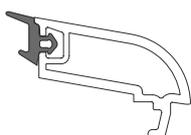
782



ШТАПИКИ

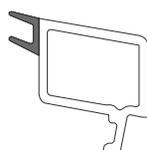
ШТАПИК 33 MM

PR_4.033_U



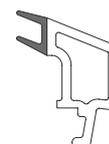
ШТАПИК 22 MM

PR_4.022



ШТАПИК 14 MM

PR_4.014



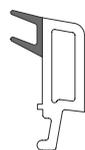
ШТАПИК 13 MM

PR_4.013



ШТАПИК 8 MM

PR_4.008



ШТАПИК 6 MM

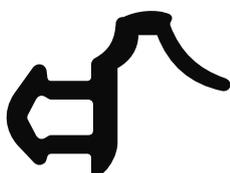
PR_4.006



УПЛОТНИТЕЛИ

УПЛОТНЕНИЕ
ПРИТВОРНОЕ

227



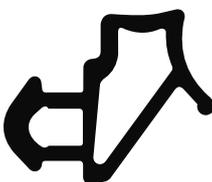
УПЛОТНЕНИЕ
ПРИТВОРНОЕ

228



УПЛОТНЕНИЕ
УНИВЕРСАЛЬНОЕ

229



УПЛОТНЕНИЕ
СТЕКЛОПАКЕТА 2 MM

254

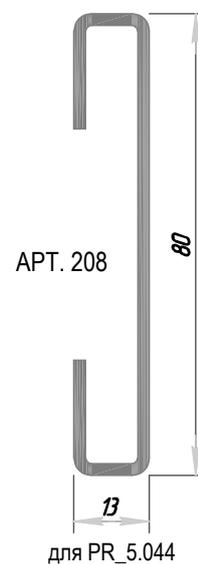
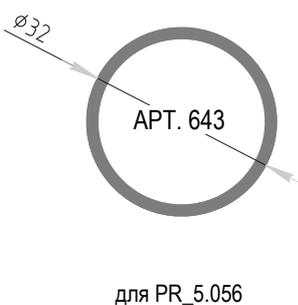
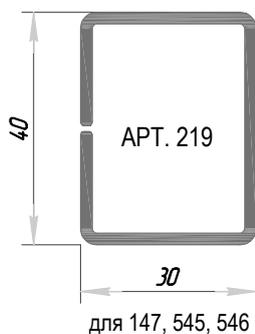
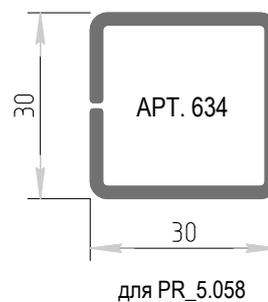
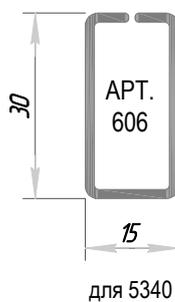
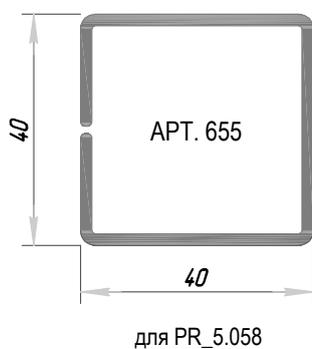
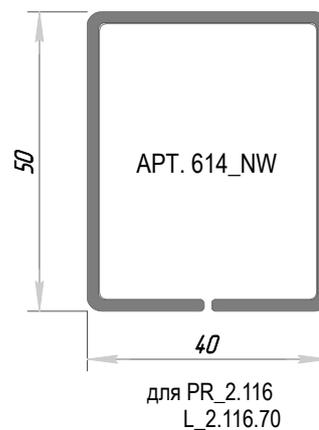
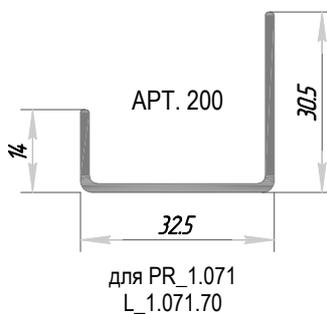
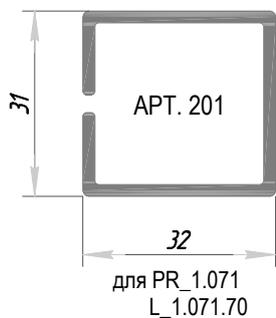
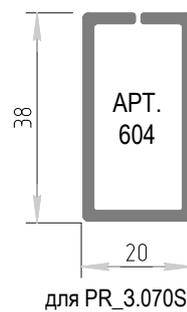
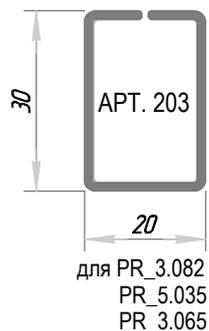
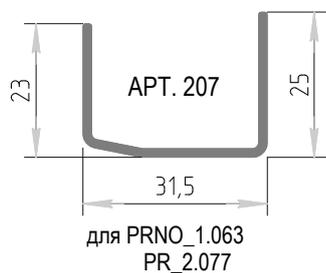


УПЛОТНЕНИЕ
СТЕКЛОПАКЕТА 4 MM

255



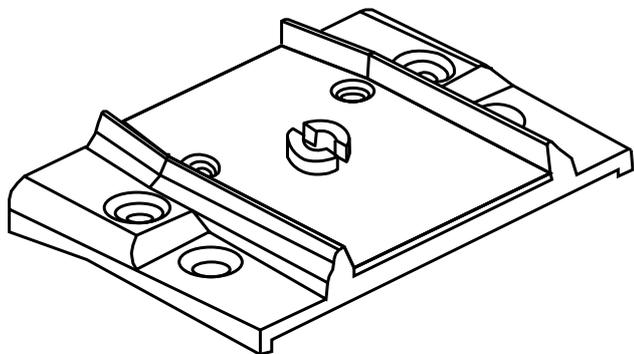
АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ



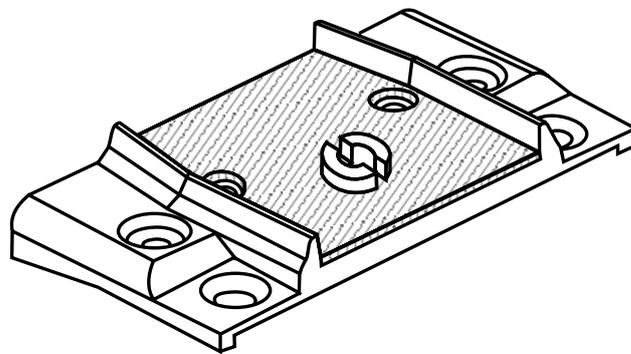


ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

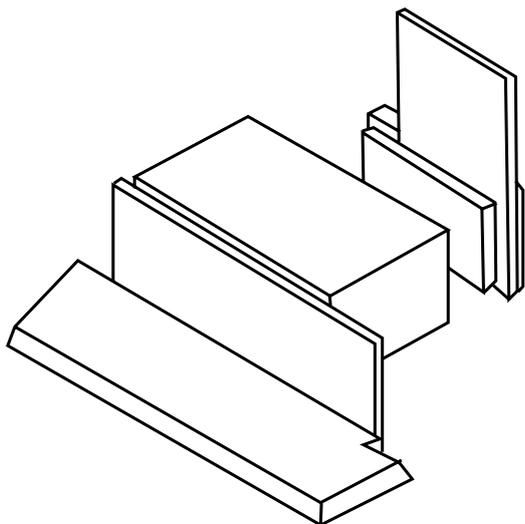
СОЕДИНИТЕЛЬ ИМПОСТА 70 MM
PR_V070



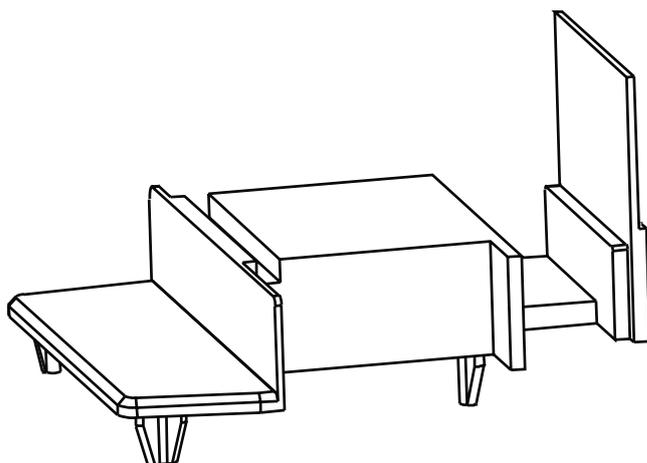
СОЕДИНИТЕЛЬ ИМПОСТА 58 MM
PR_V082.01



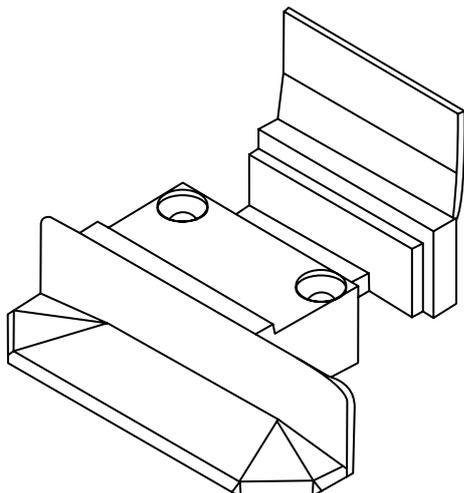
ЗАГЛУШКА ДЛЯ ШТУЛЬПА 70/13
K385M



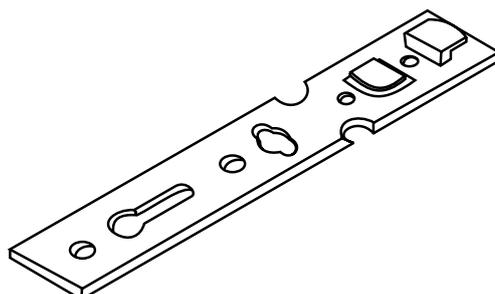
ЗАГЛУШКА ДЛЯ ШТУЛЬПА 58/9
K734



ЗАГЛУШКА ДЛЯ ШТУЛЬПА 58/13
K5340.01

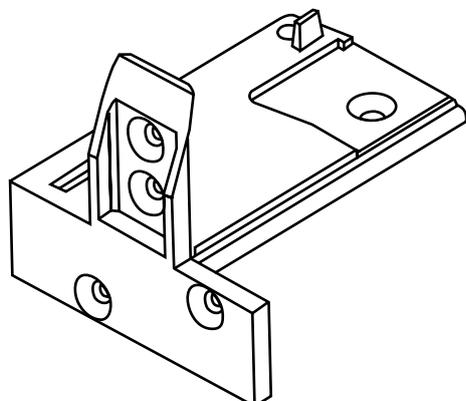


МОНТАЖНЫЙ АНКЕР
220_CX

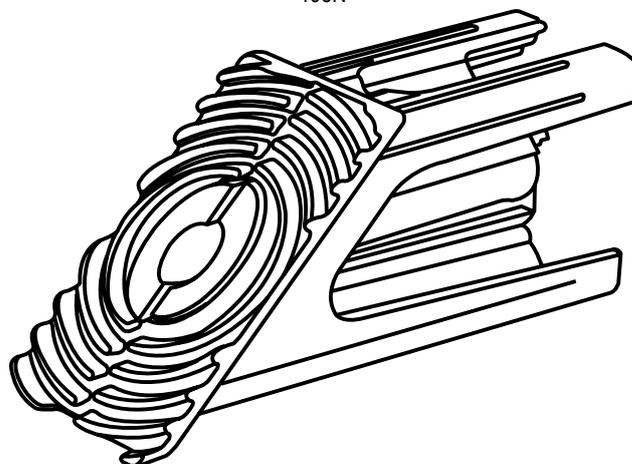


ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

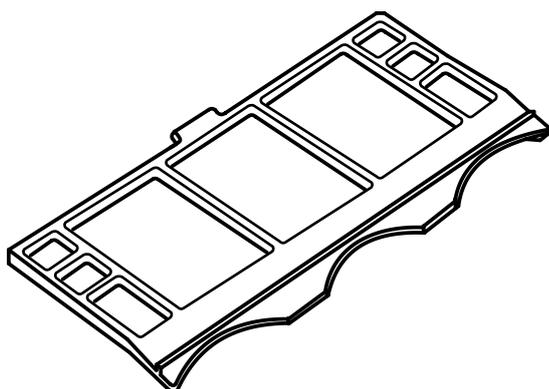
СОЕДИНИТЕЛЬ ПОРОГА И РАМЫ
SH306



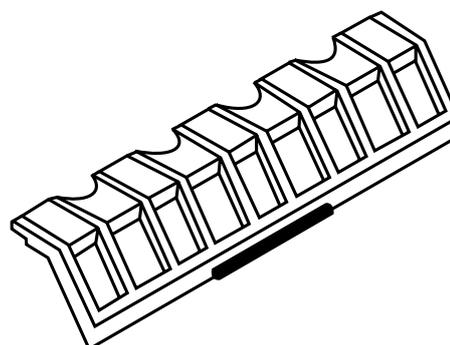
СОЕДИНИТЕЛЬ УГЛОВ ДВЕРИ
198N



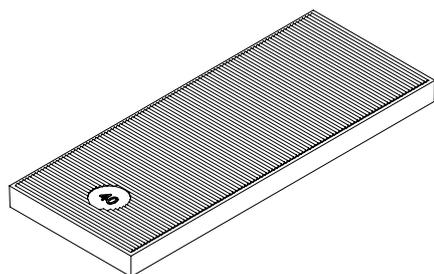
ПОДКЛАДКА ФАЛЬЦЕВАЯ 70 ММ
171.70



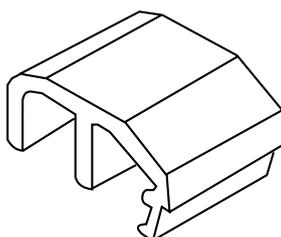
ПОДКЛАДКА ФАЛЬЦЕВАЯ 58 ММ
171



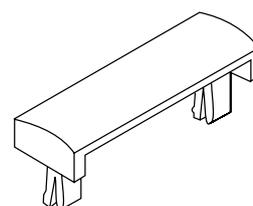
ПОДКЛАДКА
от 100x22x1 до 100x46x6



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОДКЛАДКА
199

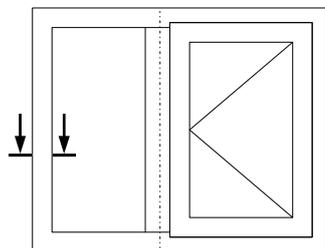


ЗАГЛУШКА ДЛЯ ДРЕНАЖНОГО ПАЗА
195

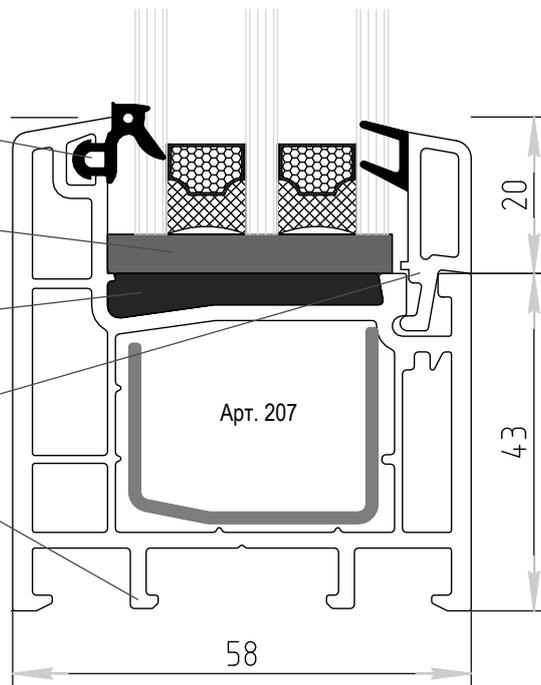


3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

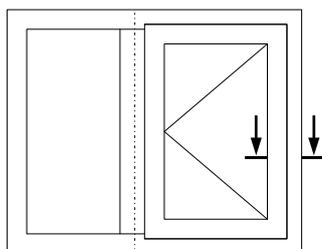
Сечение "глухого" остекления рамы



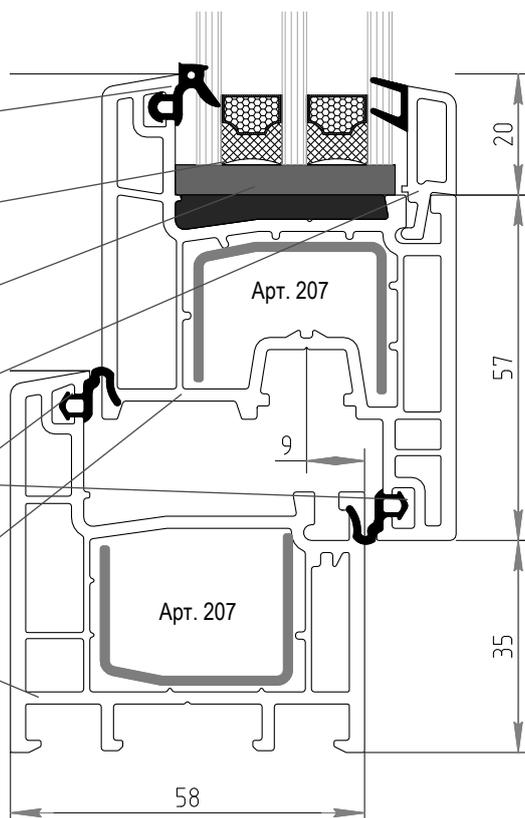
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Рама оконная арт. C_1.063_N, L_1.063_N, PRNO_1.063



Комбинация профиля створка / рама

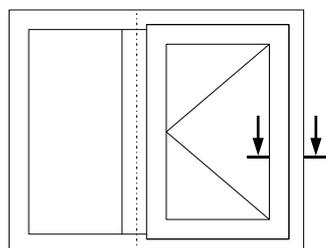


- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Уплотнитель притворный, арт. 227 и его модификация (см. стр. 18)
- Створка оконная (9 фурнитурный паз) арт. C_2.077_T, L_2.077_T, PR_2.077
- Рама оконная арт. C_1.063_N, L_1.063_N, PRNO_1.063

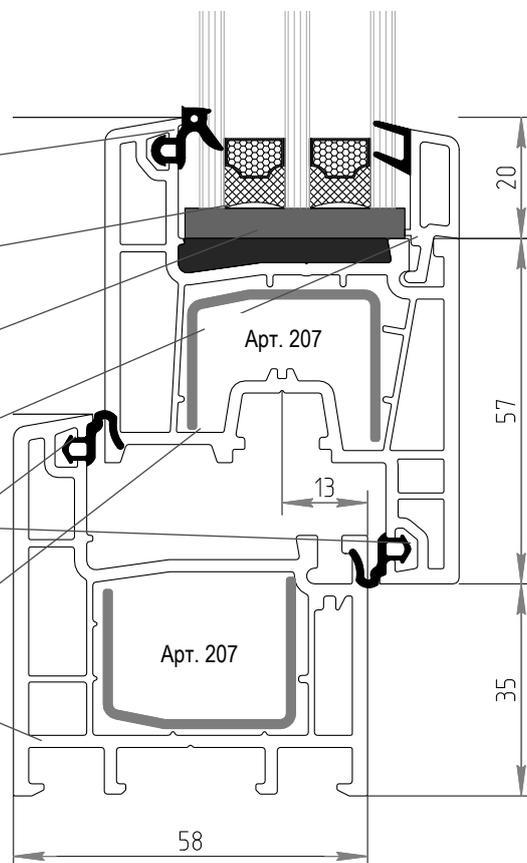


3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

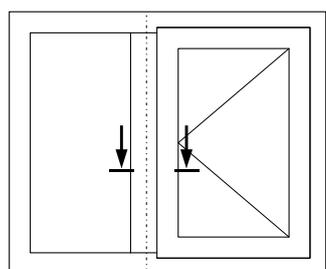
Комбинация профиля створка / рама



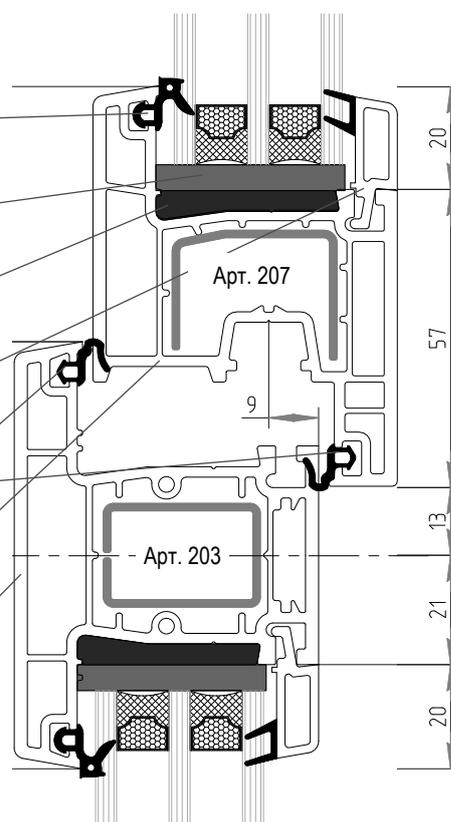
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171,
(выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Уплотнитель притворный, арт. 227
и его модификация (см. стр. 18)
- Створка оконная (13 фурнитурный паз)
арт. L_2.377_T
- Рама оконная
арт. C_1.063_N, L_1.063_N, PRNO_1.063



Комбинация профиля створка / импост

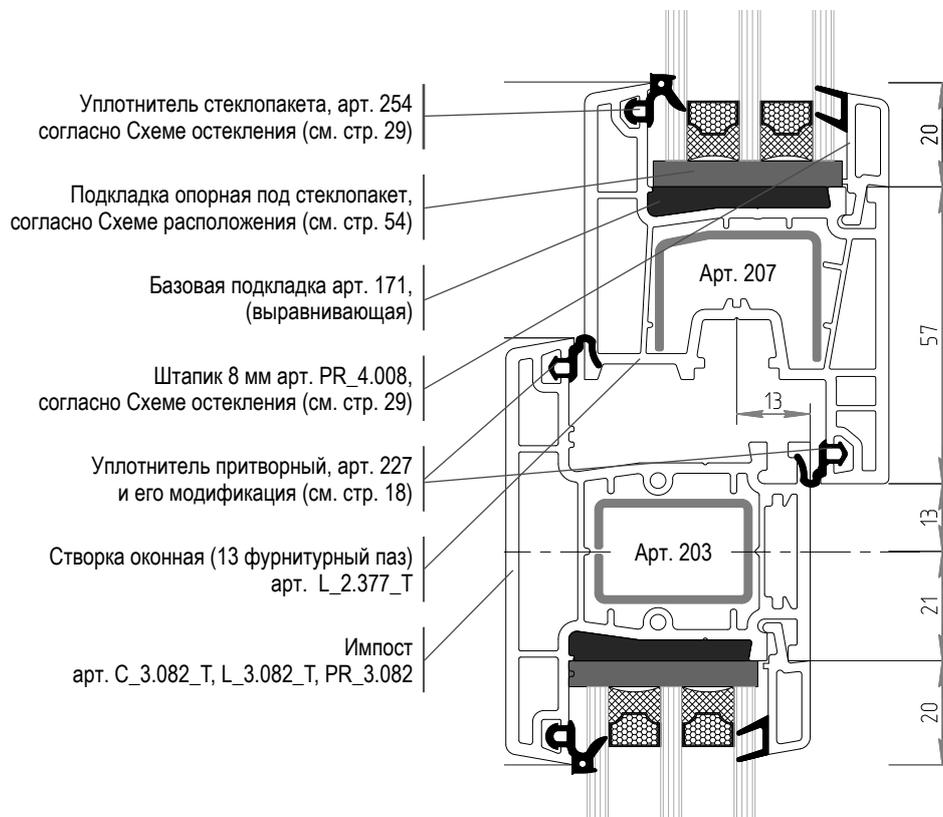
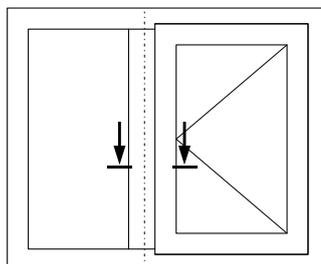


- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171,
(выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Уплотнитель притворный, арт. 227
и его модификация (см. стр. 18)
- Створка оконная (9 фурнитурный паз)
арт. C_2.077_T, L_2.077_T, PR_2.077
- Импост
арт. C_3.082_T, L_3.082_T, PR_3.082

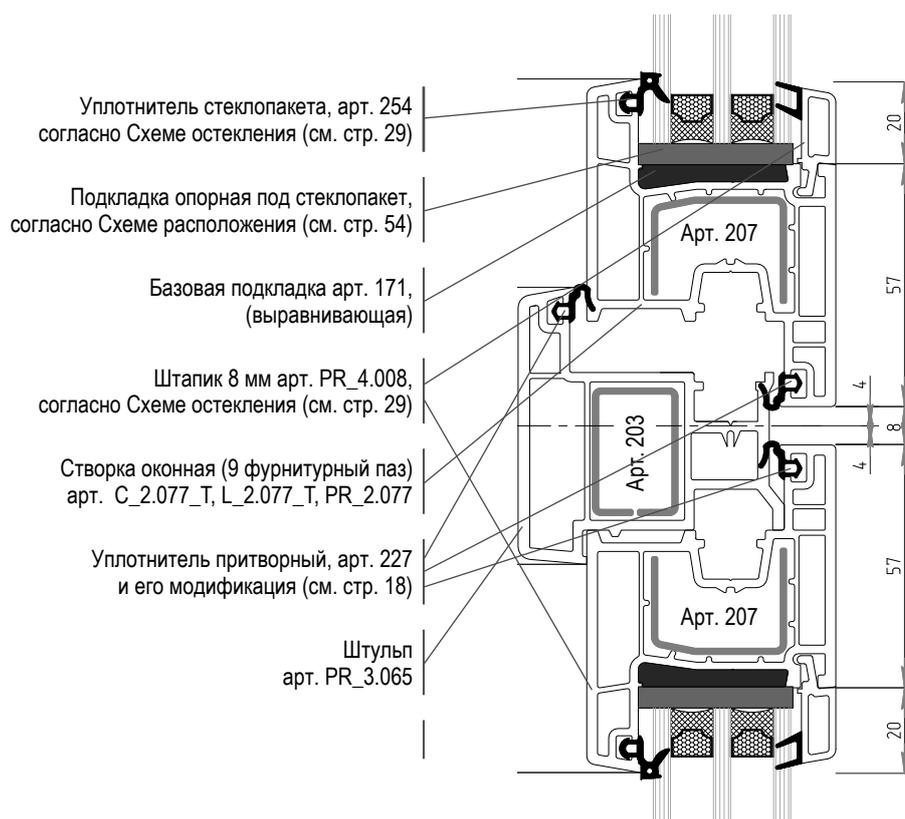
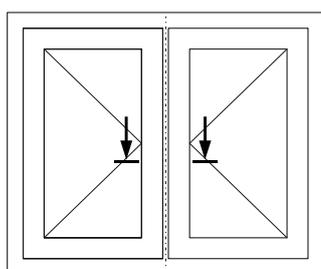


3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

Комбинация профиля створка / импост

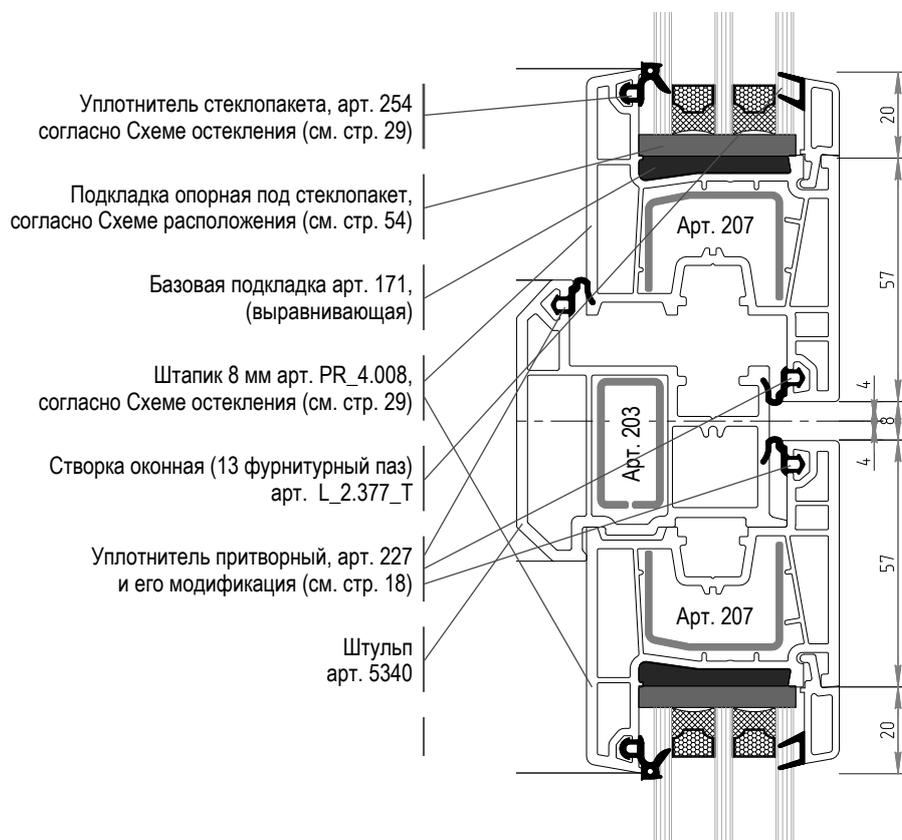
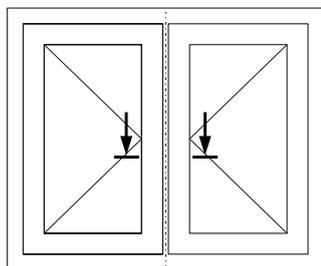


Комбинация профиля створка / штапик

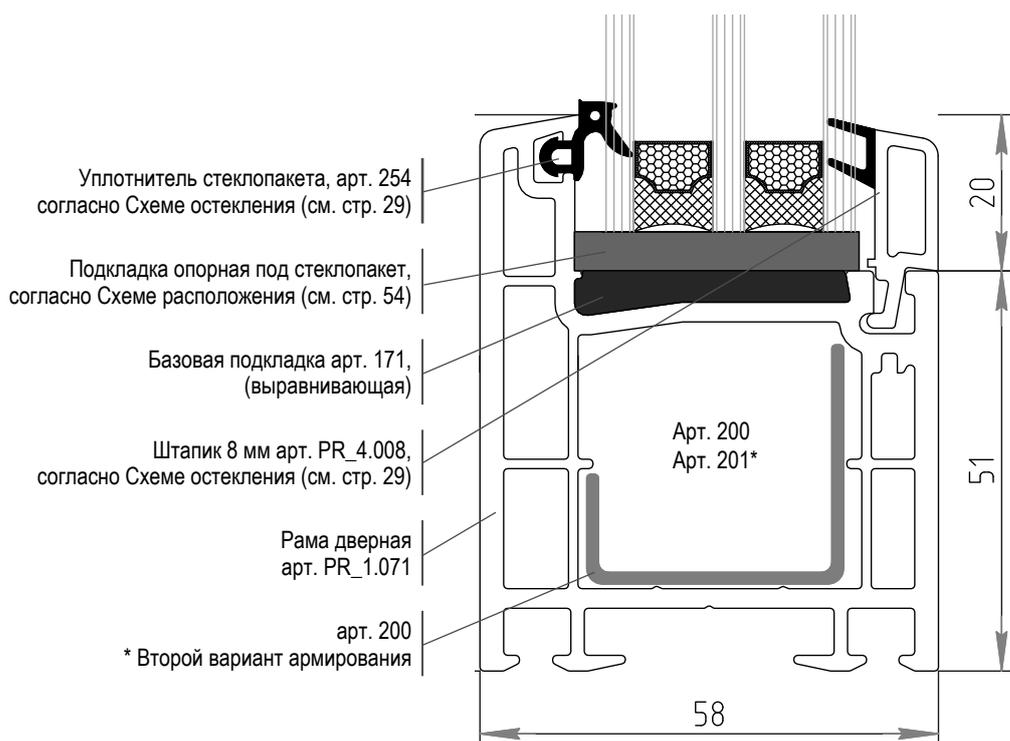
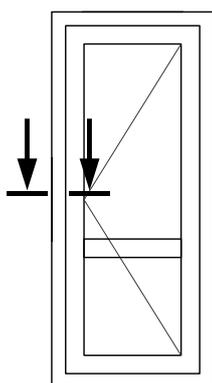


3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

Комбинация профиля створка / штапик

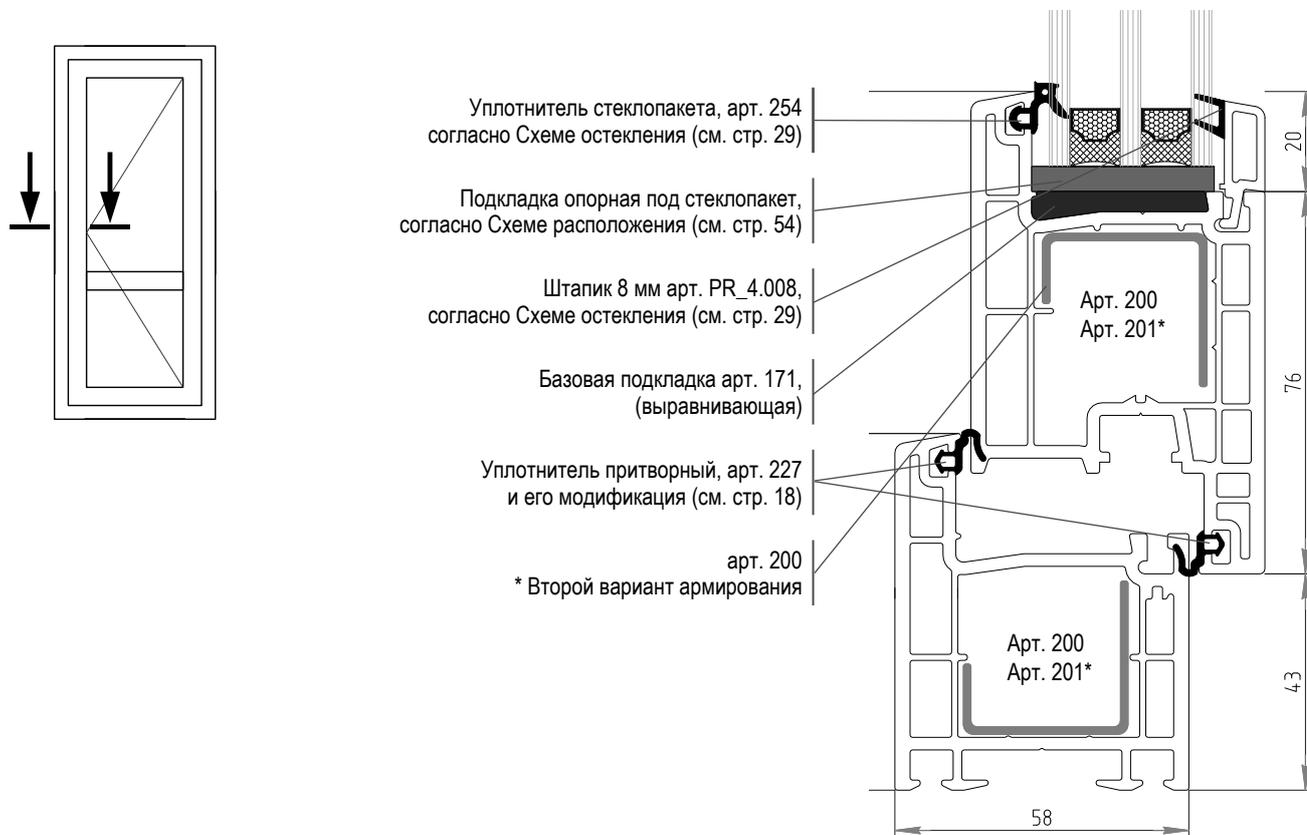


Сечение дверного блока / рама

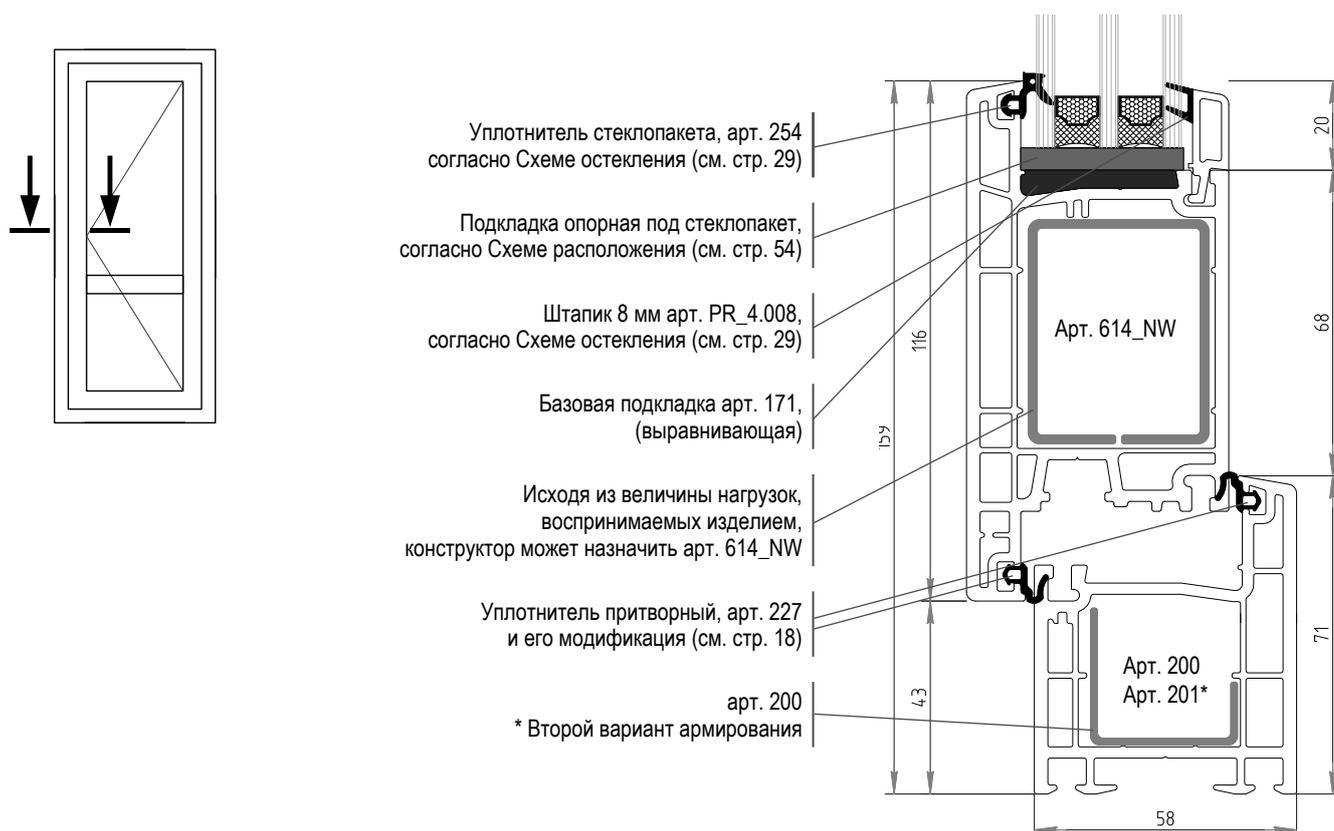


3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

Сечение дверного блока по стороне замка.
Комбинация рама PR_1.071 / Z-створка PR_2.096



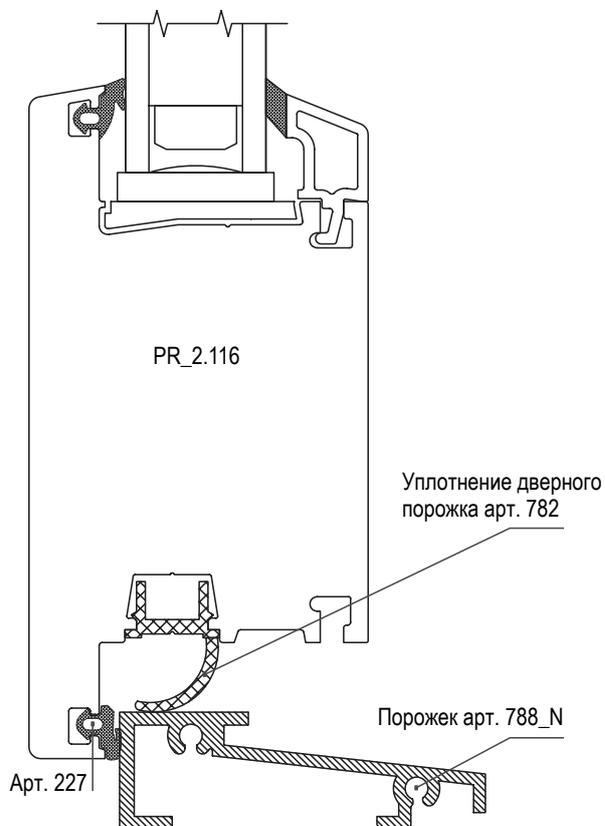
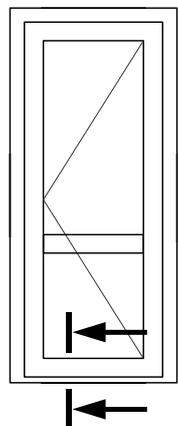
Сечение дверного блока по стороне замка.
Комбинация рама PR_1.071 / Т-створка PR_2.116



3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

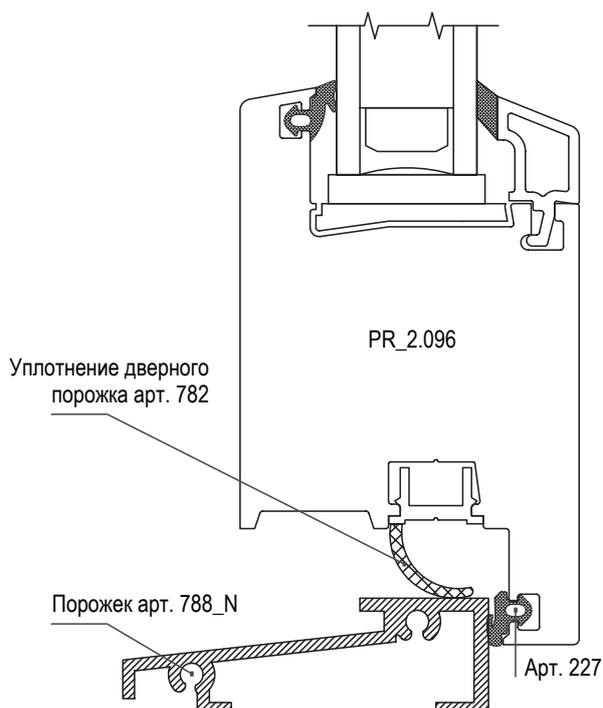
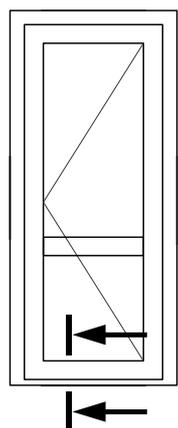
Сечение дверного блока по порогу.

Комбинация порожек арт. 788_N / Т-створка PR_2.116



Сечение дверного блока по порогу.

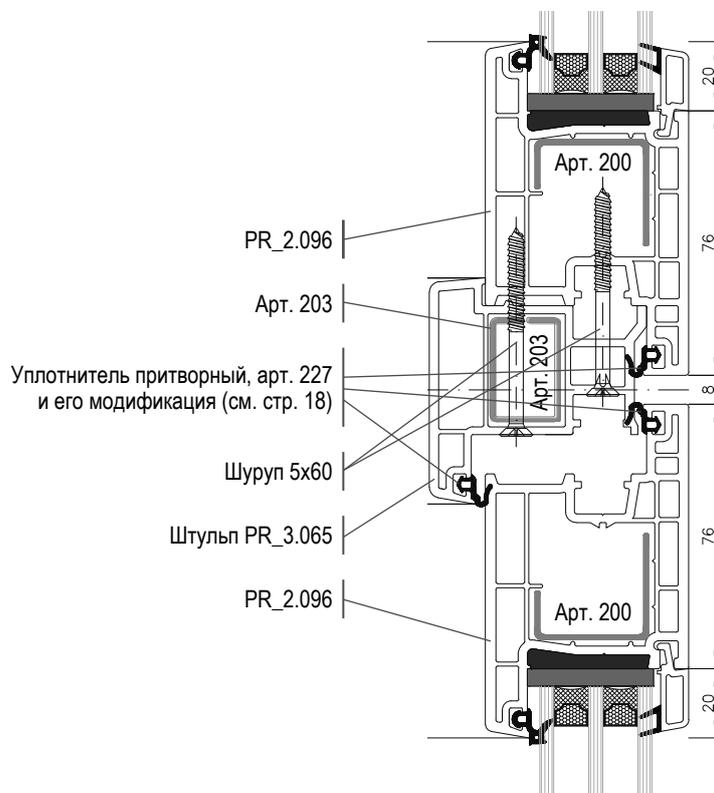
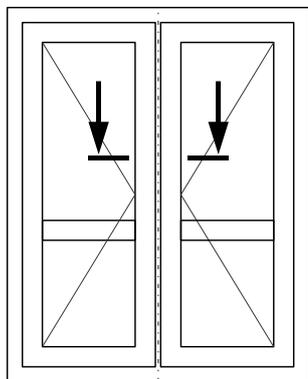
Комбинация порожек арт. 788_N / Z-створка PR_2.096



3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

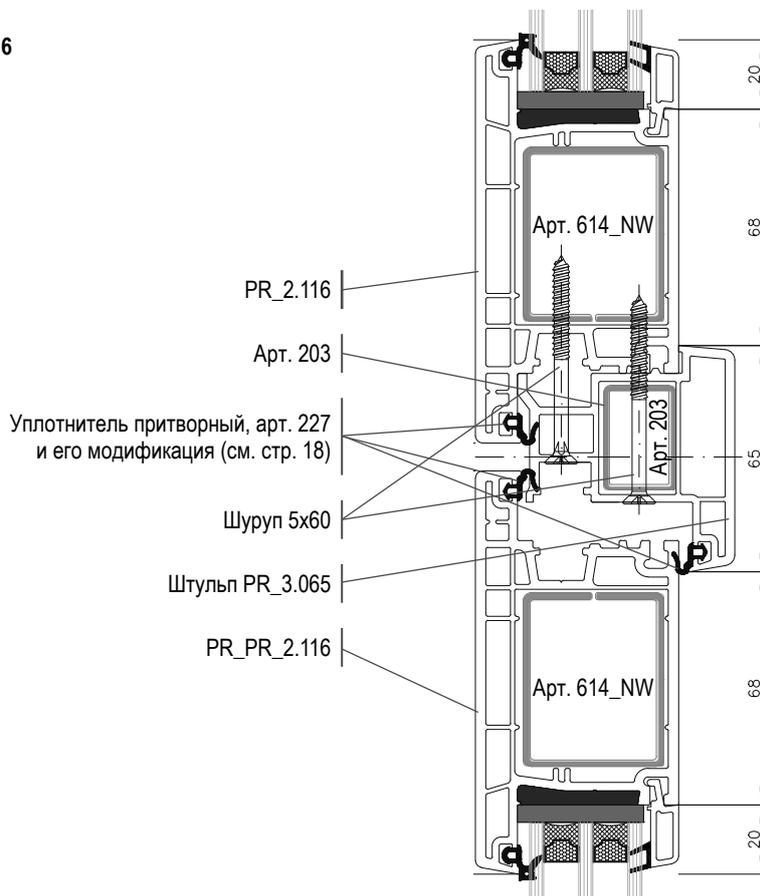
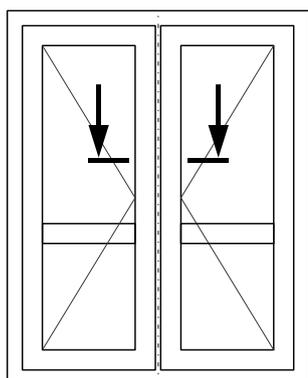
Сечение дверного блока по ступлю.

Комбинация ступль PR_3.065 / Z-створка PR_2.096



Сечение дверного блока по ступлю.

Комбинация ступль PR_3.065 / T-створка PR_2.116



3.2. ОСТЕКЛЕНИЕ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

Общие требования по установке заполнений (остеклению) светопрозрачных конструкций из профиля систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR.

- В фальц рамы, створки или импоста систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR устанавливается базовая подкладка арт. 171.
- Стеклопакет или иное заполнение фиксируется дистанционными подкладками согласно ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. ТУ." Дистанционные подкладки для заполнения подбирать таким образом, чтобы ширина подкладки была не менее, чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.
- В каталоге приведено заглубление стеклопакета на 15 мм. По технологии предприятия-изготовителя оконных блоков может быть применена иная величина заглубления, но не менее, чем 14 мм.
- Толщина заполнения, применяемые уплотнители и штапики - согласно схем:

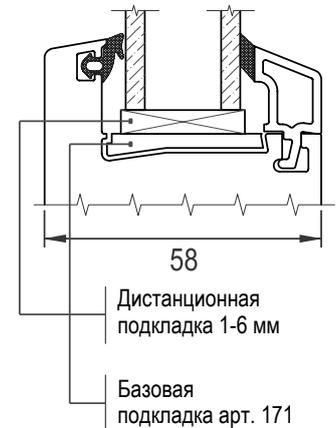
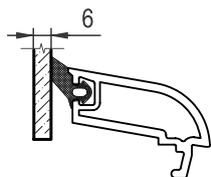
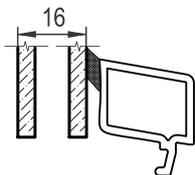


СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ А.

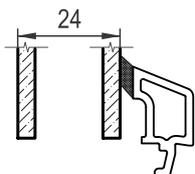
Установка заполнения в профиль систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 255 (4 мм)



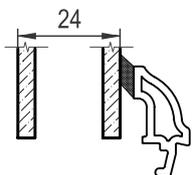
PR_4.033_U



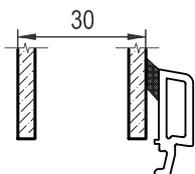
PR_4.022



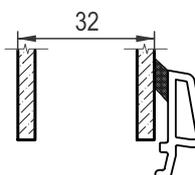
PR_4.014



PR_4.013



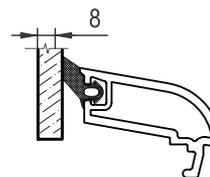
PR_4.008



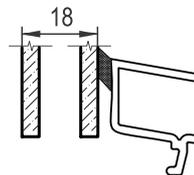
PR_4.006

СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ Б.

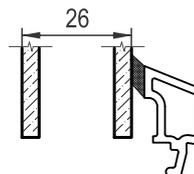
Установка заполнения в профиль систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 254 (2 мм)



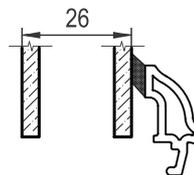
PR_4.033_U



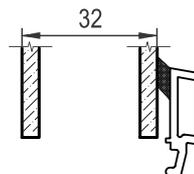
PR_4.022



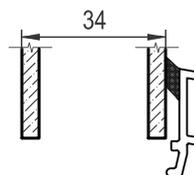
PR_4.014



PR_4.013



PR_4.008



PR_4.006



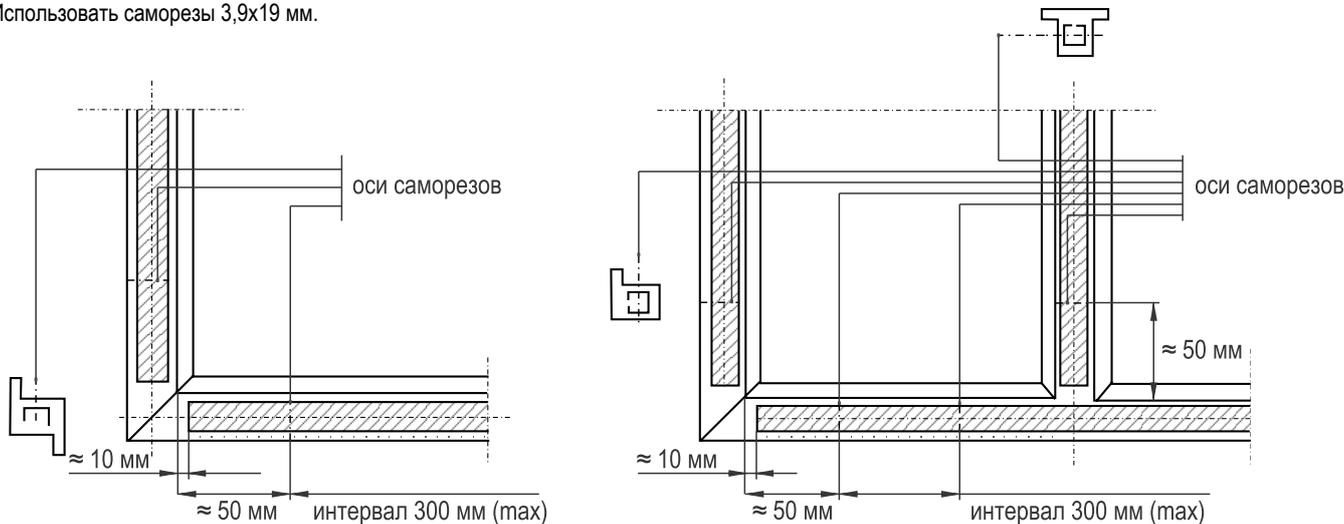
3.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

СБОРКА УЗЛОВ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ СИСТЕМ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

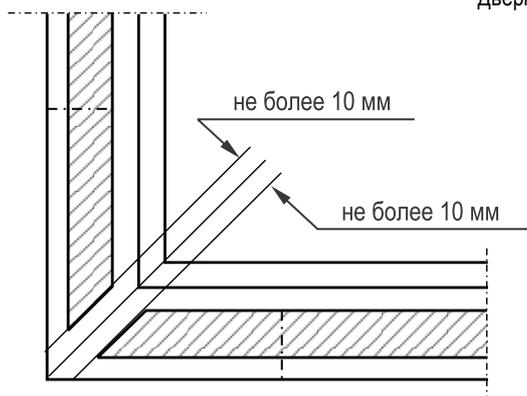
Конструкция оконных и дверных блоков из профильных систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR.
Общие требования.

- Требования к изготавливаемым оконным блокам и блокам балконных дверей из комплектующих систем PROPLEX должны соответствовать требованиям ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.", ГОСТ 23166-99 "Блоки оконные. Общие технические условия." или превышать требования указанных документов.
 - Требования к изготавливаемым дверным блокам указаны в ГОСТ 30970-2002 "Блоки дверные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия".
 - В зоне крепления импоста и порога армирование обязательно, независимо от размеров элемента.
 - В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш следует закреплять винтом-саморезом с буром 3,9x19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9x25 мм.
 - Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в белый ПВХ-профиль рам и створок – 1,5 мм.
 - Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам и створок – 2,0 мм.
 - Толщина стенки армирования прямоугольного сечения, устанавливаемого в белый и цветной ПВХ-профиль импостов – 2,0 мм.
 - Толщина стенки армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам, створок и импостов с длинной стороны более 1,8 метра – 2,5 мм.
 - Отклонение размеров сечения армирующего металла от установленных документацией не должно превышать значений допусков (это -0,1 мм по толщине стенки и +0-0,5 мм по габаритным размерам).
 - Закрепление усилительного вкладыша в профильных элементах:
 - для цветного и ламинированного профиля: с шагом 200 мм*,
 - для белого профиля: с шагом 300 мм.*
- * но не менее 3-х саморезов вне зависимости от длины элемента*
- Крайние саморезы крепления располагать не далее 50 мм от внутреннего угла (сварного шва).

Использовать саморезы 3,9x19 мм.

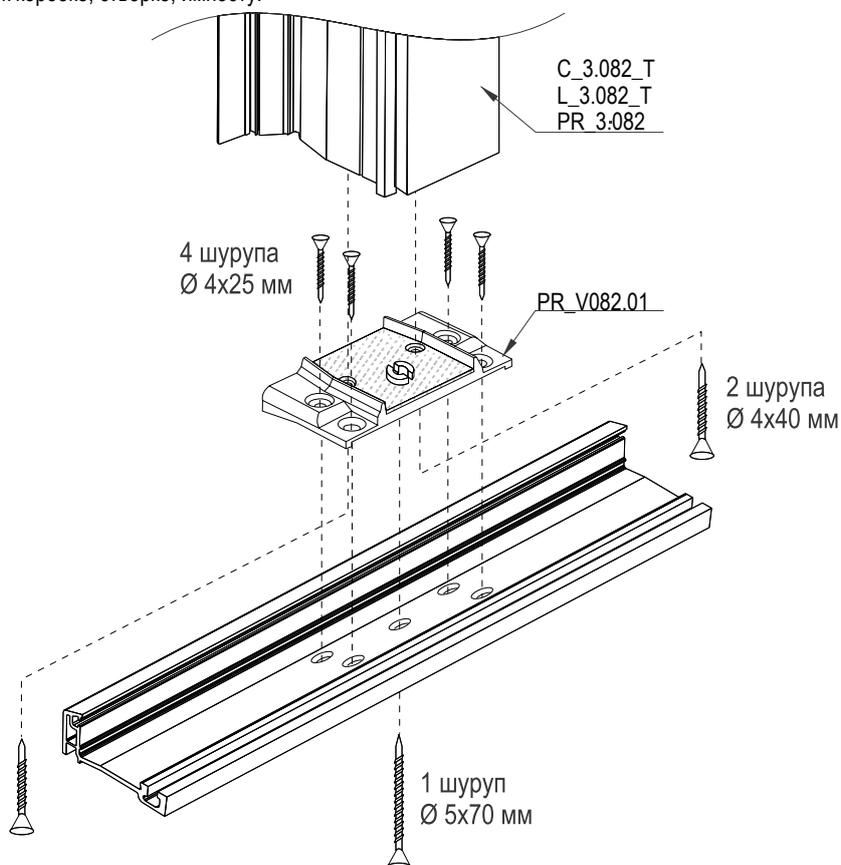


Дверная створка PR_2.116

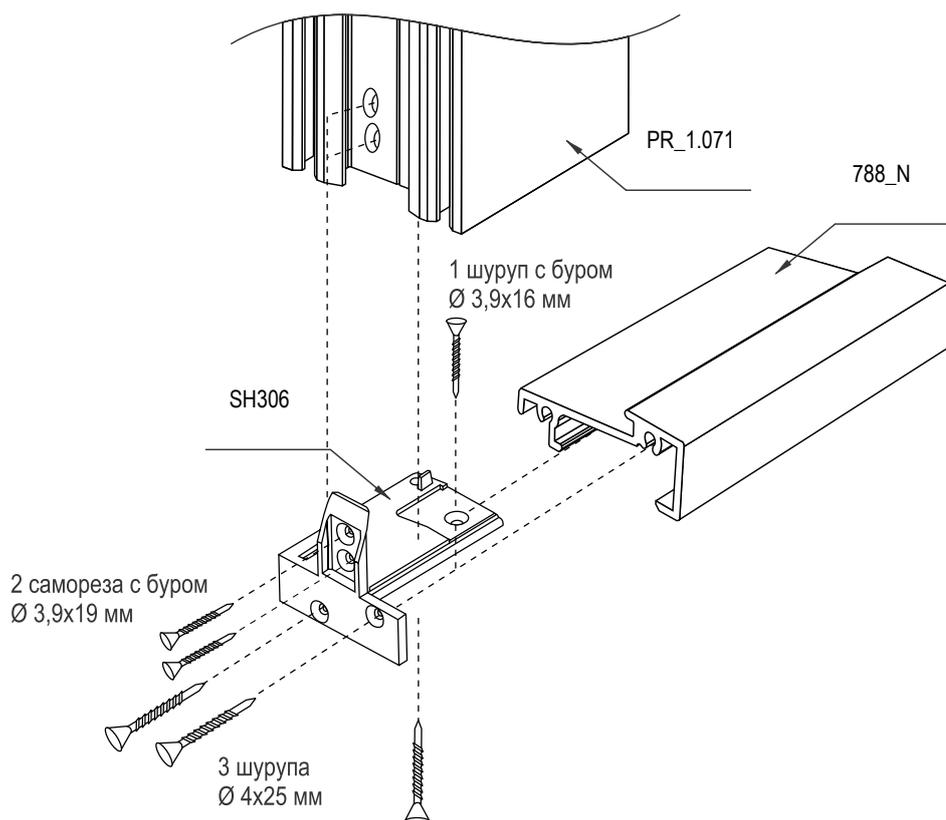


3.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, ОПТИМА, OUT-DOOR

Крепление импоста C_3.082_T, L_3.082_T, PR_3.082 соединителем PR_V082.01
Единое решение крепления к коробке, створке, импосту.



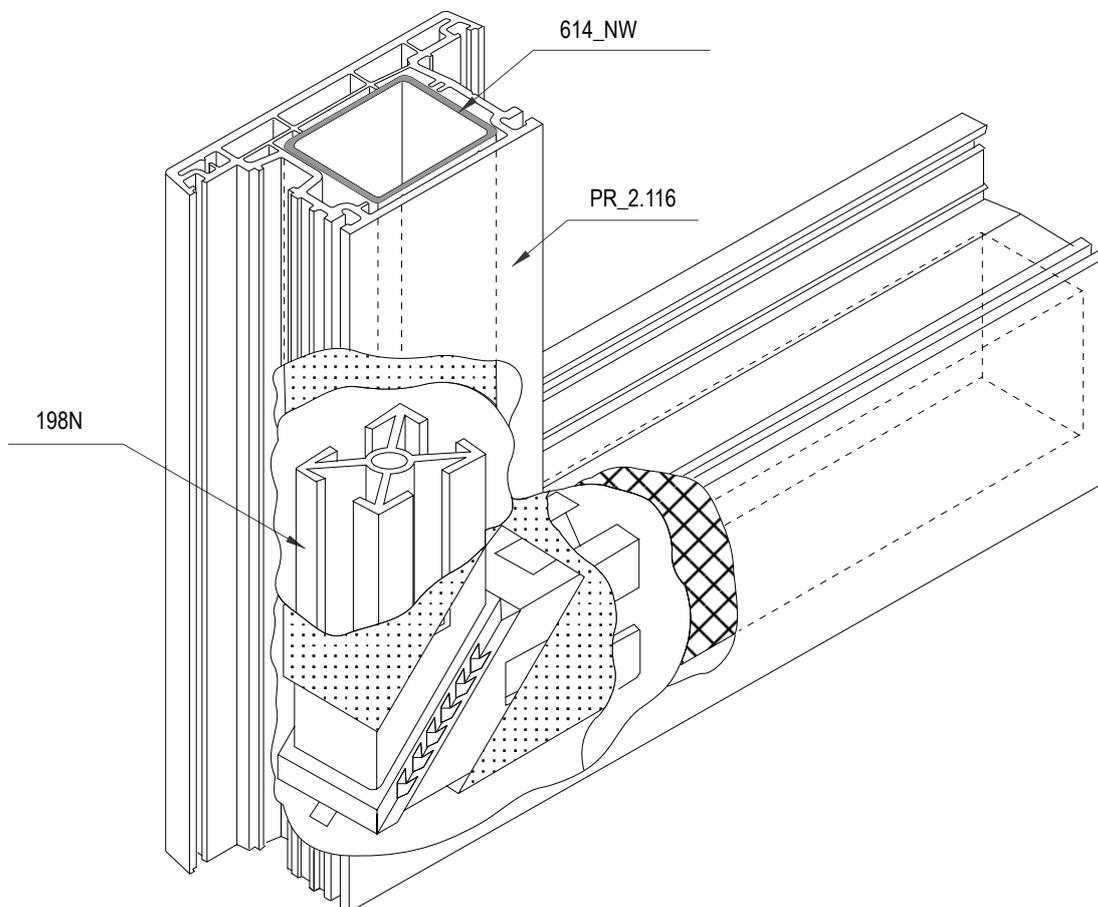
Крепление порога.
Соединение рамы PR_1.071 и порога арт. 788_N соединителем SH306





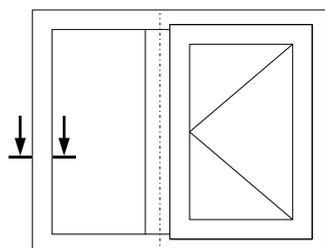
3.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, ОПТИМА, OUT-DOOR

Соединение углов дверной створки комплектом арт. 198N

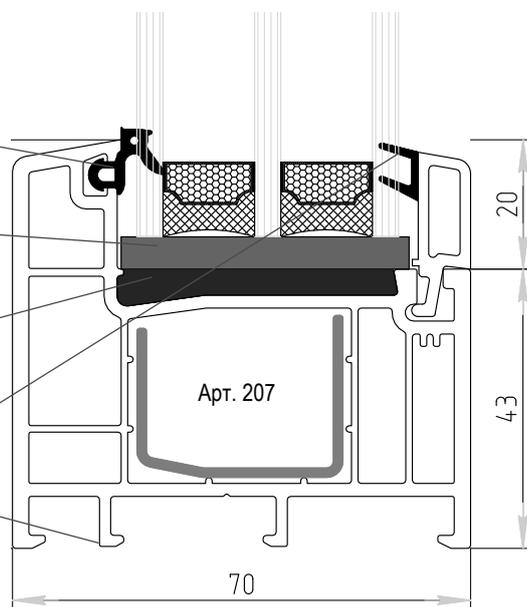


4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

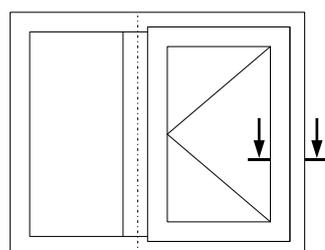
Сечение "глухого" остекления рамы



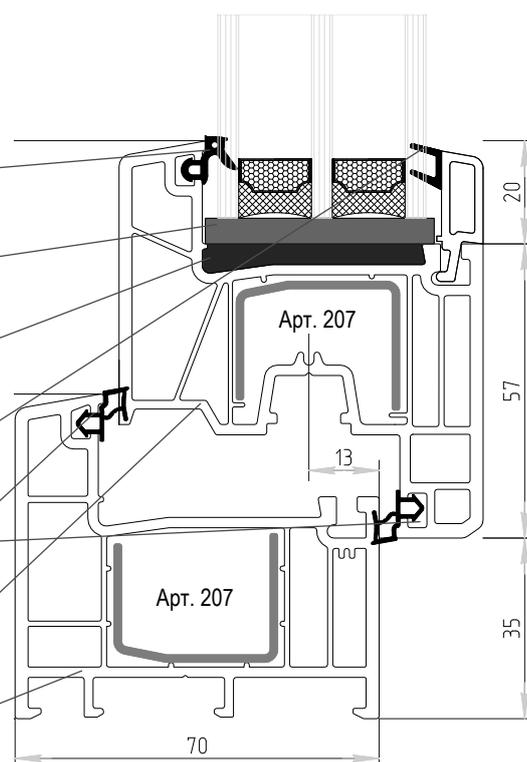
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Рама оконная арт. PRN_1.070.4



Комбинация профиля створка / рама

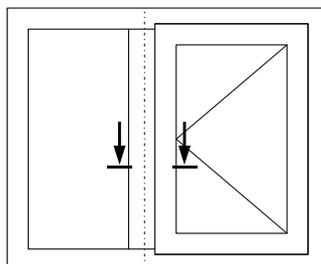


- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Уплотнитель притворный, арт. 228 и его модификация (см. стр. 18)
- Створка арт. PR_2.370.5
- Рама оконная арт. PRN_1.070.4

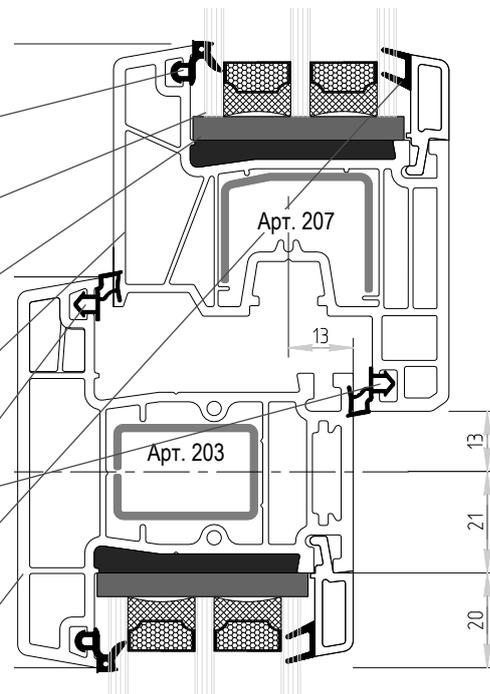


4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

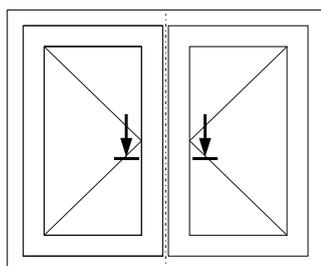
Комбинация профиля створка / импост



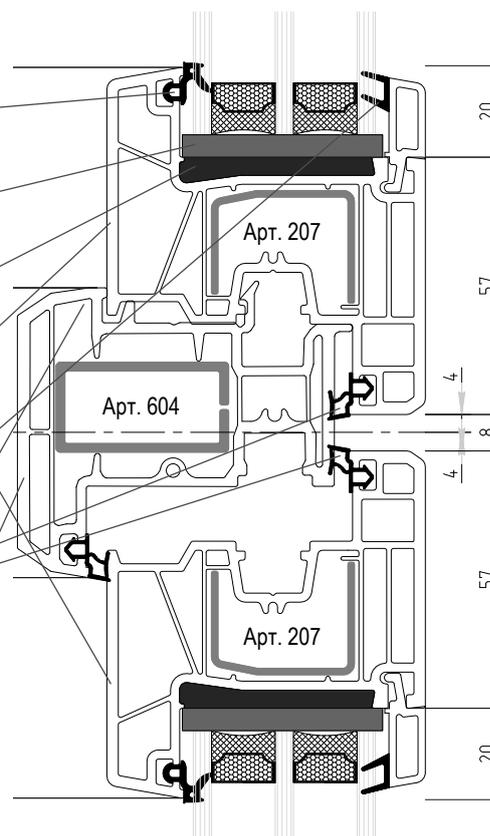
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70,
(выравнивающая)
- Створка оконная
арт. PR_2.370.5
- Уплотнитель притворный, арт. 228
и его модификация (см. стр. 18)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Импост
арт. PR_3.070.4



Комбинация профиля створка / штапик

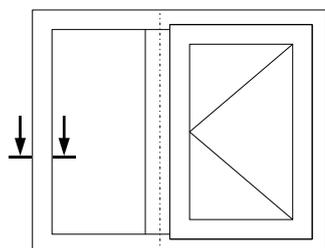


- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70,
(выравнивающая)
- Створка оконная
арт. PR_2.370.5
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Уплотнитель притворный, арт. 228
и его модификация (см. стр. 18)
- Штапик
арт. 385.06

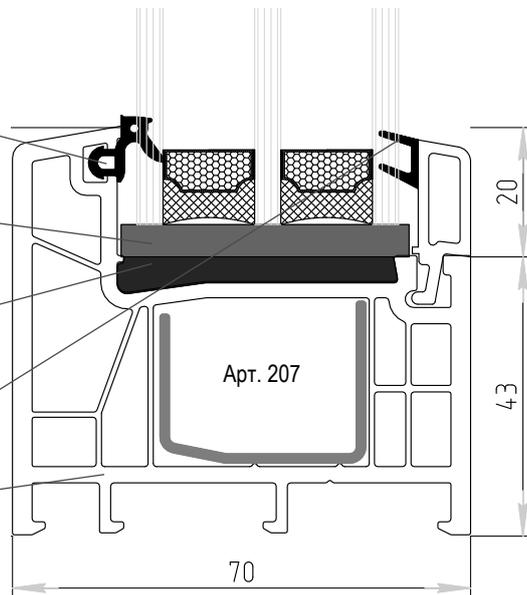


4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

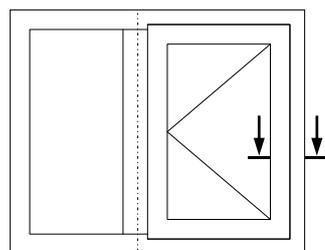
Сечение "глухого" остекления рамы



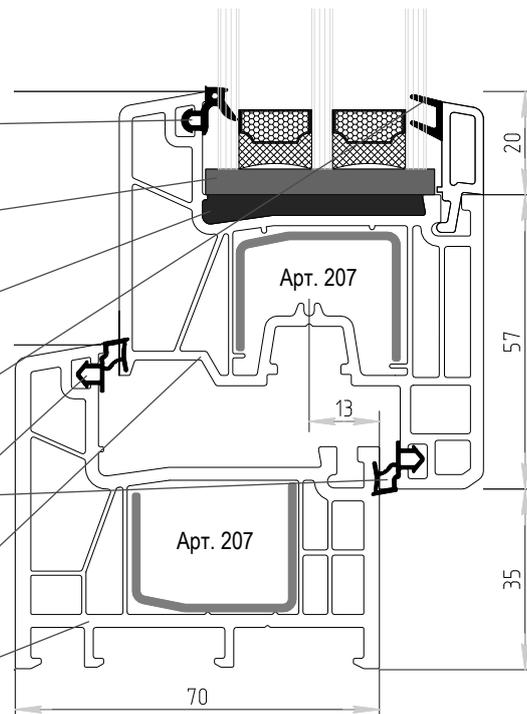
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Рама арт. PRN_1.070.5, PRN_1.070_N



Комбинация профиля створка / рама



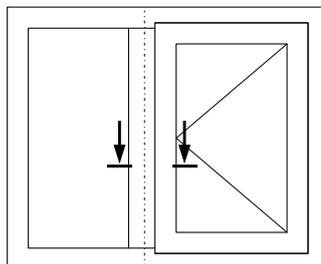
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Уплотнитель притворный, арт. 228 и его модификация (см. стр. 18)
- Створка оконная арт. PR_2.370, PR_2.370.5
- Рама арт. PRN_1.070.5, PRN_1.070_N



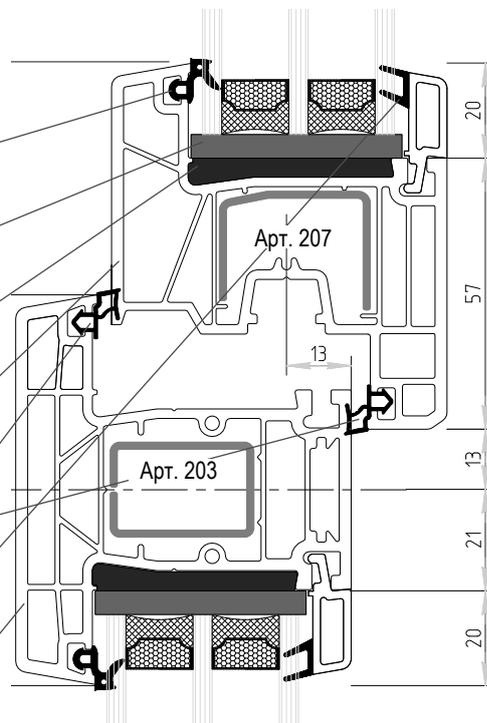


4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

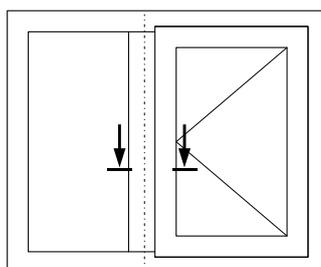
Комбинация профиля створка / импост



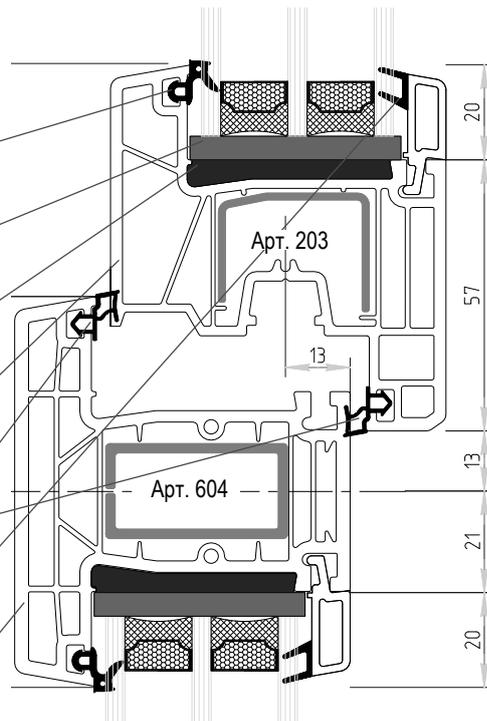
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70,
(выравнивающая)
- Створка оконная
арт. PR_2.370.5, PR_2.370
- Уплотнитель притворный, арт. 228
и его модификация (см. стр. 18)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Импост
арт. PR_3.070.5, PR_3.070



Комбинация профиля створка / импост

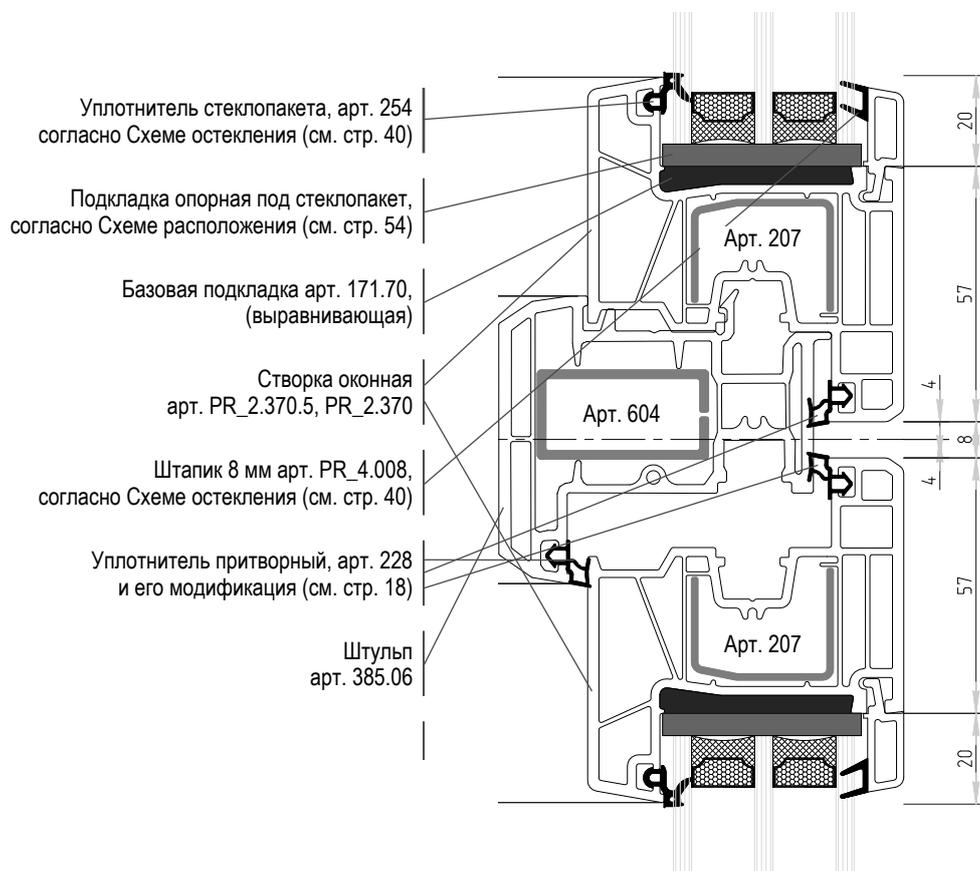
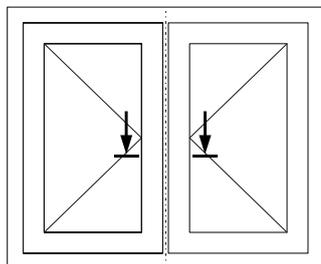


- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70,
(выравнивающая)
- Створка оконная
арт. PR_2.370.5, PR_2.370
- Уплотнитель притворный, арт. 228
и его модификация (см. стр. 18)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Импост
арт. PR_3.070S



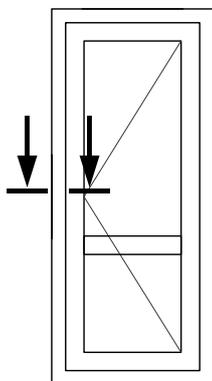
4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Комбинация профиля створка / штамп

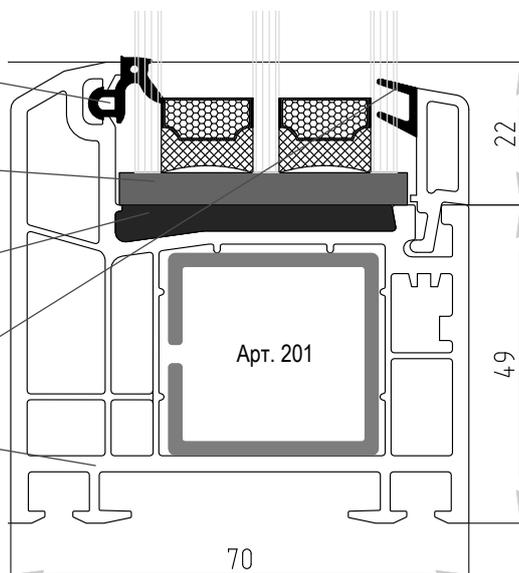


4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

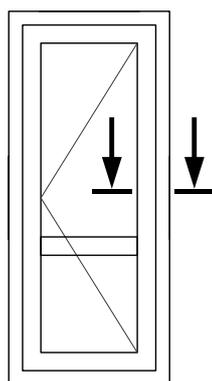
Сечение дверного блока / рама



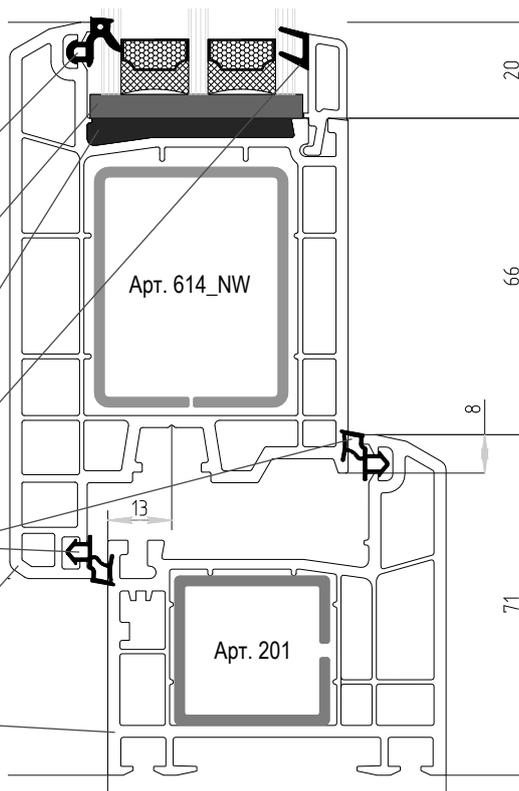
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Рама дверная арт. L_1.071.70



Комбинация дверного профиля створка / рама

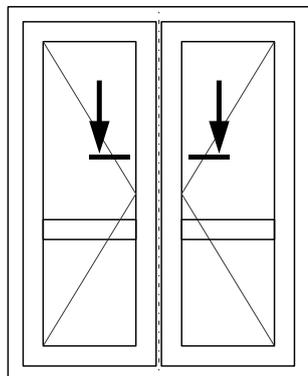


- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254 согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Подкладка опорная под стеклопакет, согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70, (выравнивающая)
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008, согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Уплотнитель притворный, арт. 228 и его модификация (см. стр. 18)
- Створка дверная арт. L_2.116.70
- Рама дверная арт. L_1.071.70

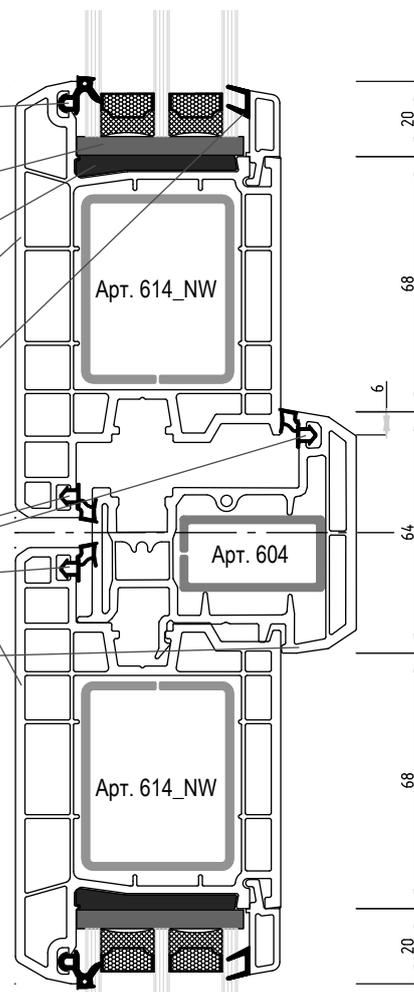


4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

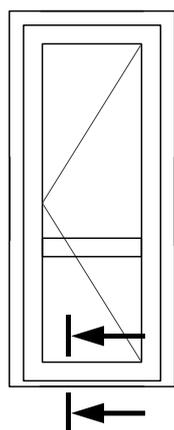
Комбинация профиля створка / шульп



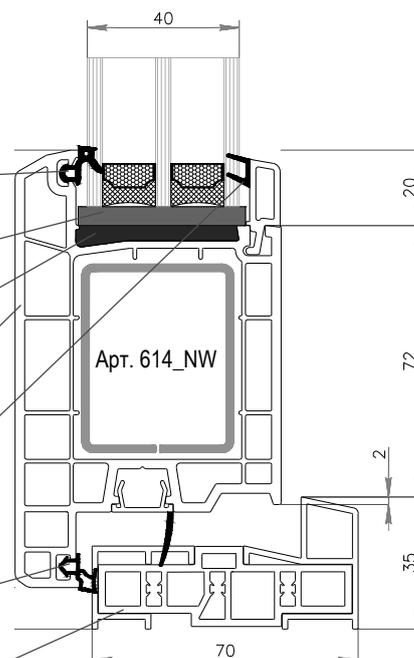
- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70,
(выравнивающая)
- Створка дверная
арт. L_2.116.70
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Уплотнитель притворный, арт. 228
и его модификация (см. стр. 18)
- Шульп
арт. 385.06



Комбинация порожек / створка



- Уплотнитель стеклопакета, арт. 254
согласно Схеме остекления (см. стр. 29)
- Подкладка опорная под стеклопакет,
согласно Схеме расположения (см. стр. 54)
- Базовая подкладка арт. 171.70,
(выравнивающая)
- Створка дверная
арт. L_2.116.70
- Штапик 8 мм арт. PR_4.008,
согласно Схеме остекления (см. стр. 40)
- Уплотнитель притворный, арт. 228
и его модификация (см. стр. 18)
- Порог с термовставкой
арт. 7789





4.2. ОСТЕКЛЕНИЕ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Общие требования по установке заполнений (остеклению) светопрозрачных конструкций из профиля систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR.

- В фальц рамы, створки или импоста систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR устанавливается базовая подкладка арт. 171.70.
- Стеклопакет или иное заполнение фиксируется дистанционными подкладками согласно ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. ТУ." Дистанционные подкладки для заполнения следует подбирать таким образом, чтобы ширина подкладки была не менее, чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.
- В каталоге приведено заглубление стеклопакета на 15 мм. По технологии предприятия-изготовителя оконных блоков может быть применена иная величина заглубления, но не менее, чем 14 мм.
- Толщина заполнения, применяемые уплотнители и штапики - согласно схем:

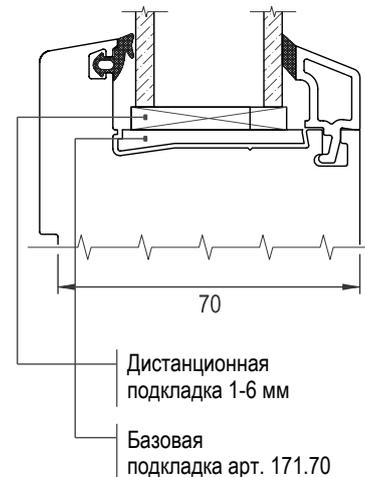
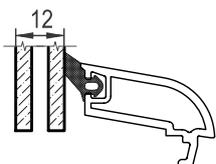
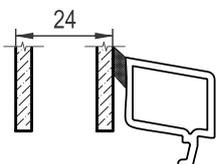


СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ 1.

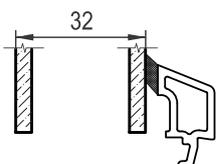
Установка заполнения в профиль систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 255 (4 мм)



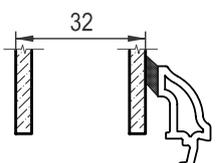
PR_4.033_U



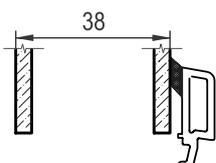
PR_4.022



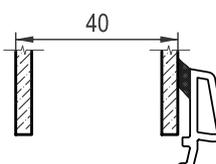
PR_4.014



PR_4.013



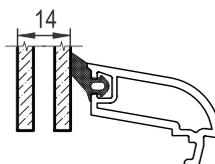
PR_4.008



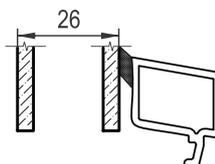
PR_4.006

СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ 2.

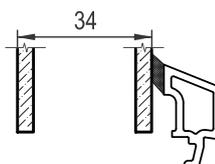
Установка заполнения в профиль систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 254 (2 мм)



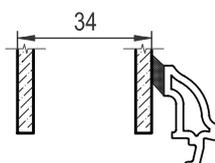
PR_4.033_U



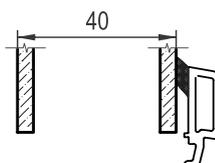
PR_4.022



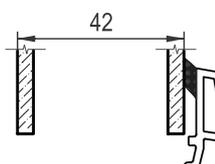
PR_4.014



PR_4.013



PR_4.008



PR_4.006

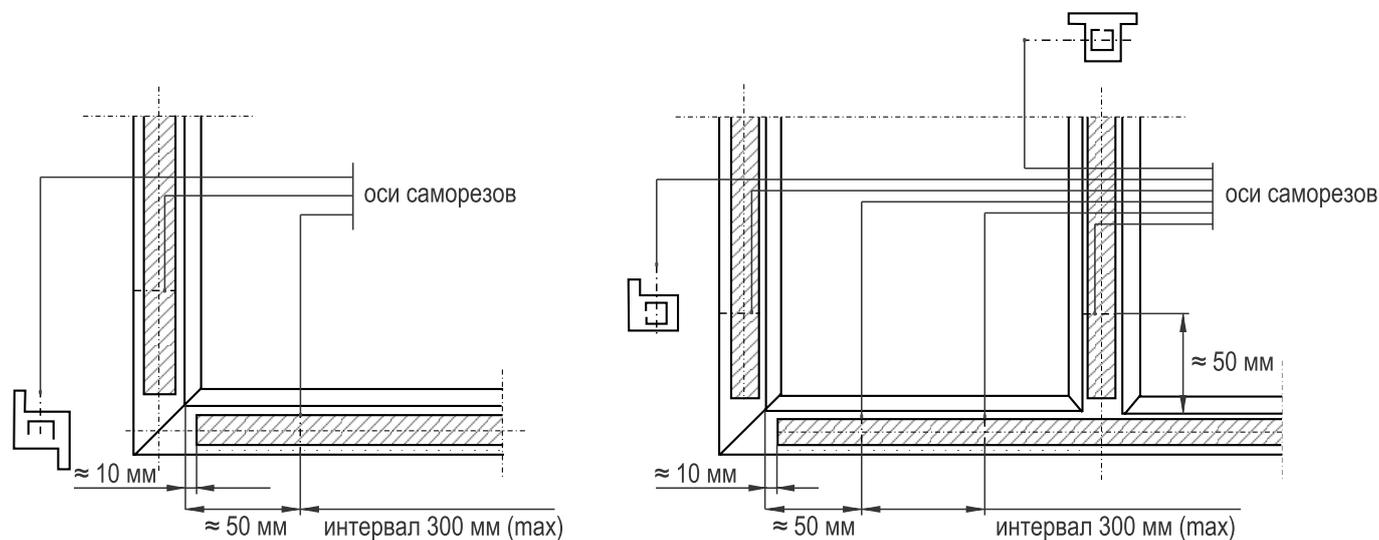
4.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

СБОРКА УЗЛОВ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ СИСТЕМ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

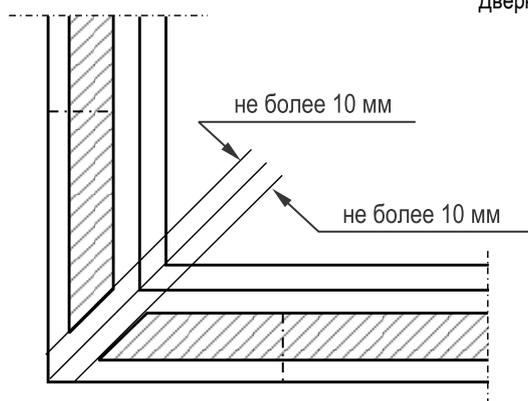
Конструкция оконных и дверных блоков из профильной системы COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR.

Общие требования.

- Требования к изготавливаемым оконным блокам и блокам балконных дверей из комплектующих систем PROPLEX должны соответствовать требованиям ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.", ГОСТ 23166-99 "Блоки оконные. Общие технические условия." или превышать требования указанных документов.
 - Требования к изготавливаемым дверным блокам указаны в ГОСТ 30970-2002 "Блоки дверные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия".
 - В зоне крепления импоста и порога армирование обязательно, независимо от размеров элемента.
 - В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш следует закреплять винтом-саморезом с буром 3,9x19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9x25 мм.
 - Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в белый ПВХ-профиль рам и створок – 1,5 мм.
 - Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам и створок – 2,0 мм.
 - Толщина стенки армирования прямоугольного сечения, устанавливаемого в белый и цветной ПВХ-профиль импостов – 2,0 мм.
 - Толщина стенки армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам, створок и импостов с длинной стороны более 1,8 метра – 2,5 мм. "
 - Отклонение размеров сечения армирующего металла от установленных документацией не должно превышать значений допусков (это -0,1 мм по толщине стенки и +0-0,5 мм по габаритным размерам).
 - Закрепление усилительного вкладыша в профильных элементах:
 - для цветного и ламинированного профиля: с шагом 200 мм*,
 - для белого профиля: с шагом 300 мм.*
- * но не менее 3-х саморезов вне зависимости от длины элемента
- Крайние саморезы крепления располагать не далее 50 мм от внутреннего угла (сварного шва).



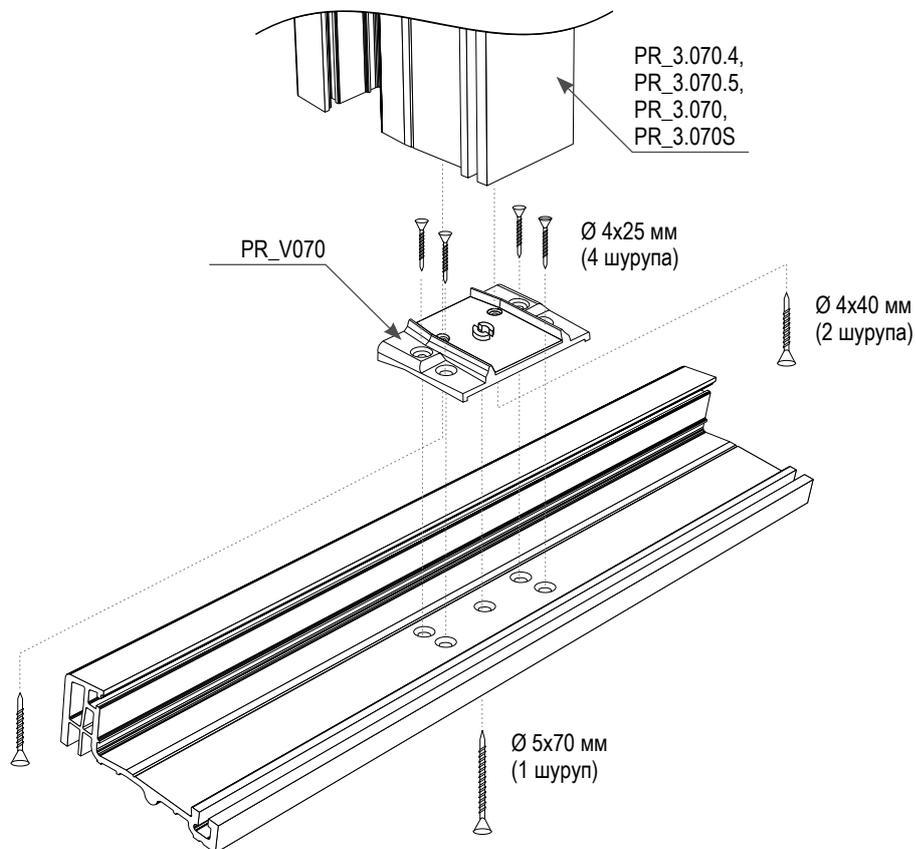
Дверная створка L_2.116.70



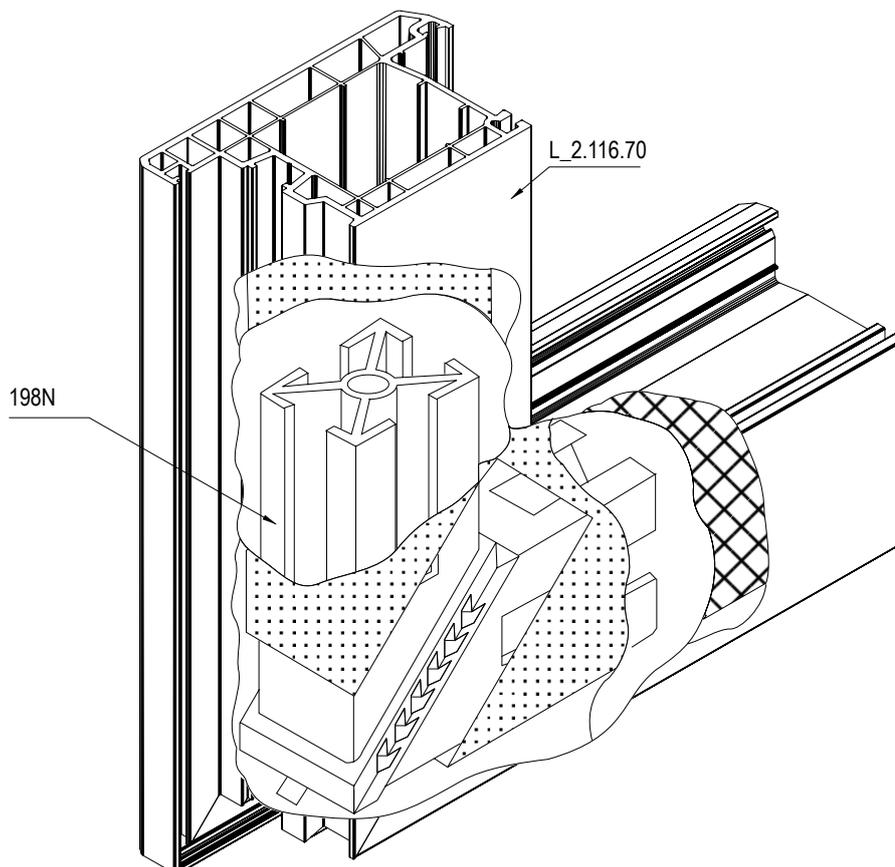


4.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Крепление импоста PR_3.070.4, PR_3.070.5, PR_3.070, PR_3.070S соединителем PR_V070

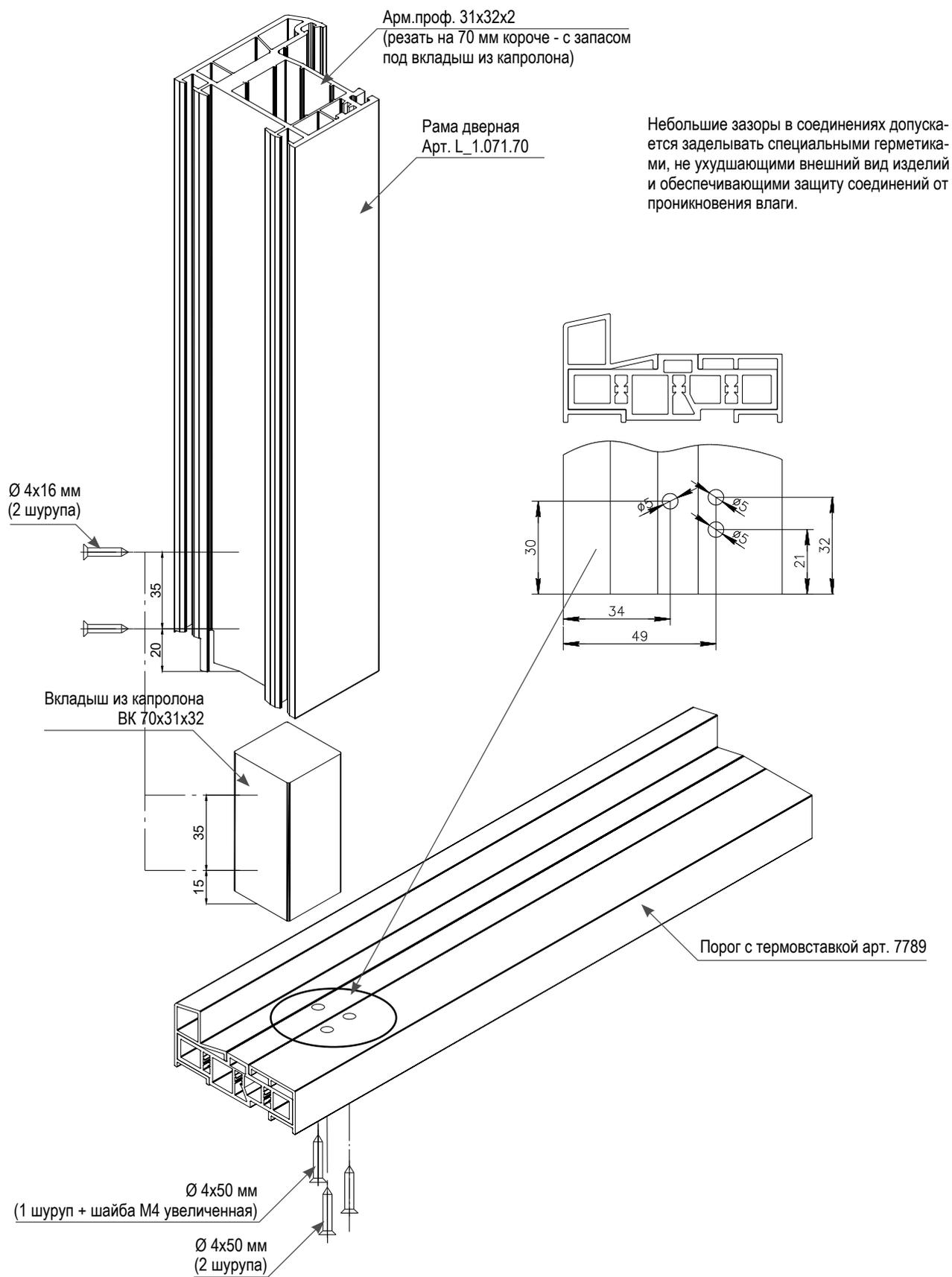


Соединение угла створки



4.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Крепление дверной рамы L_1.071.70 к порогу с термовставкой арт. 7789





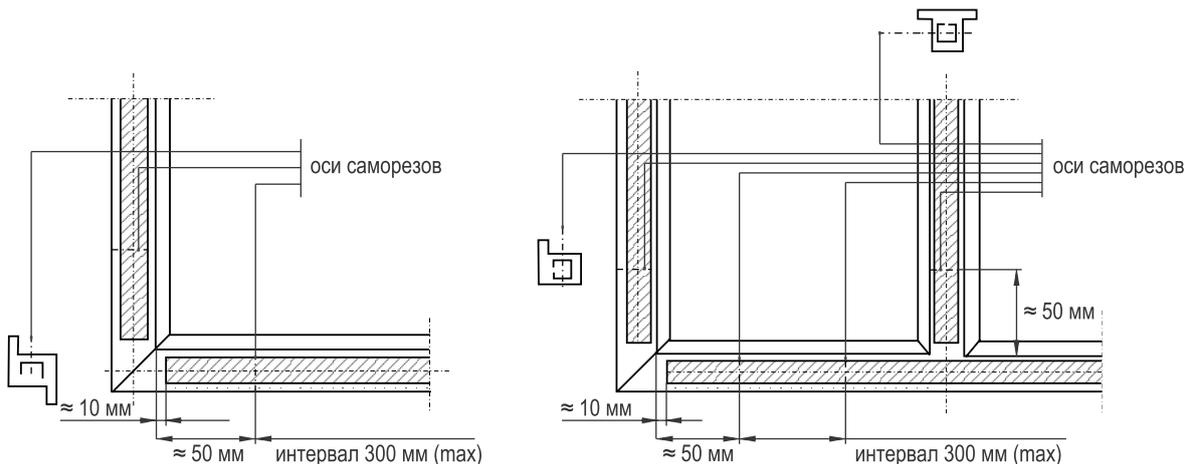
ПРИМЕНЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМ BASIS ECO, BASIS, ОПТИМА В МОНТАЖНЫХ УЗЛАХ

Чертежи и схемы раздела показывают применение материалов и базовые размеры сечения и узлов примыкания, но не являются документом по выполнению монтажных решений, не включают в себя материалы для выполнения монтажного шва и не привязаны к определенной климатической зоне.

В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш необходимо закреплять винтом-саморезом с буром 3,9x19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9x25 мм.

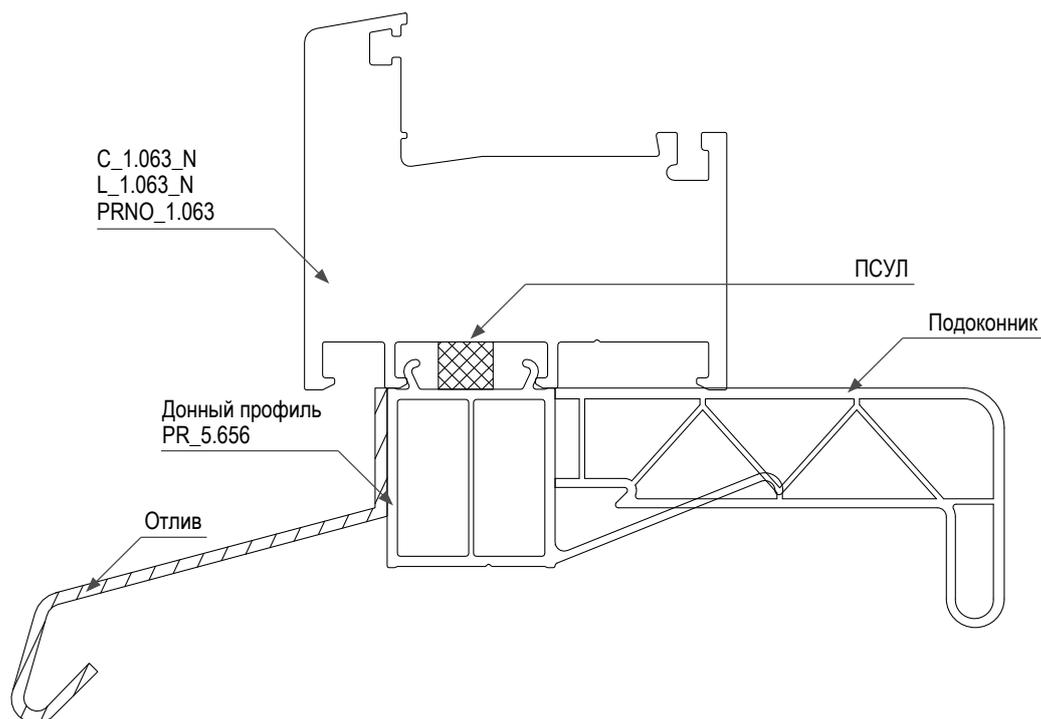
Дополнительную информацию по сборке смотрите на стр. 30.

Монтажные узлы, монтажные швы, зоны примыкания и сами светопрозрачные конструкции должны быть разработаны квалифицированными специалистами.



Узел конструкции с донным профилем

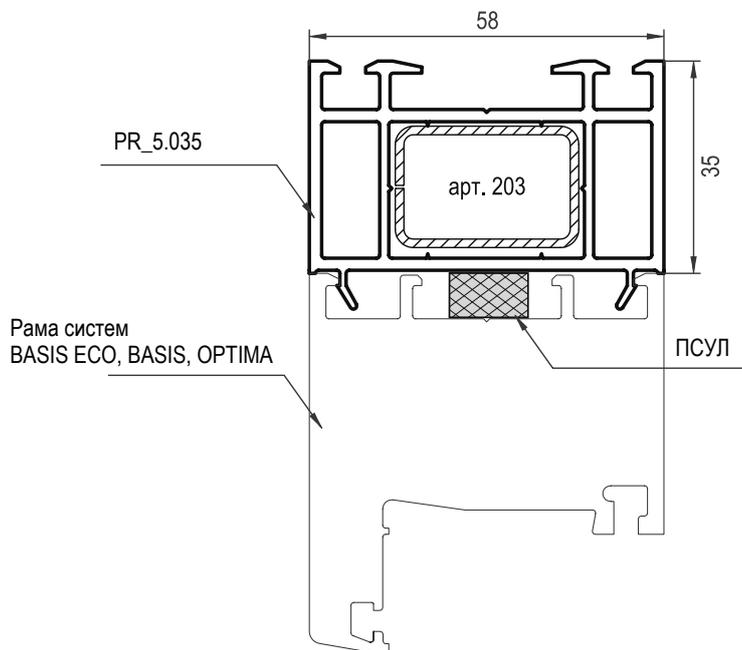
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



ПРИМЕНЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМ BASIS ECO, BASIS, ОПТИМА В МОНТАЖНЫХ УЗЛАХ

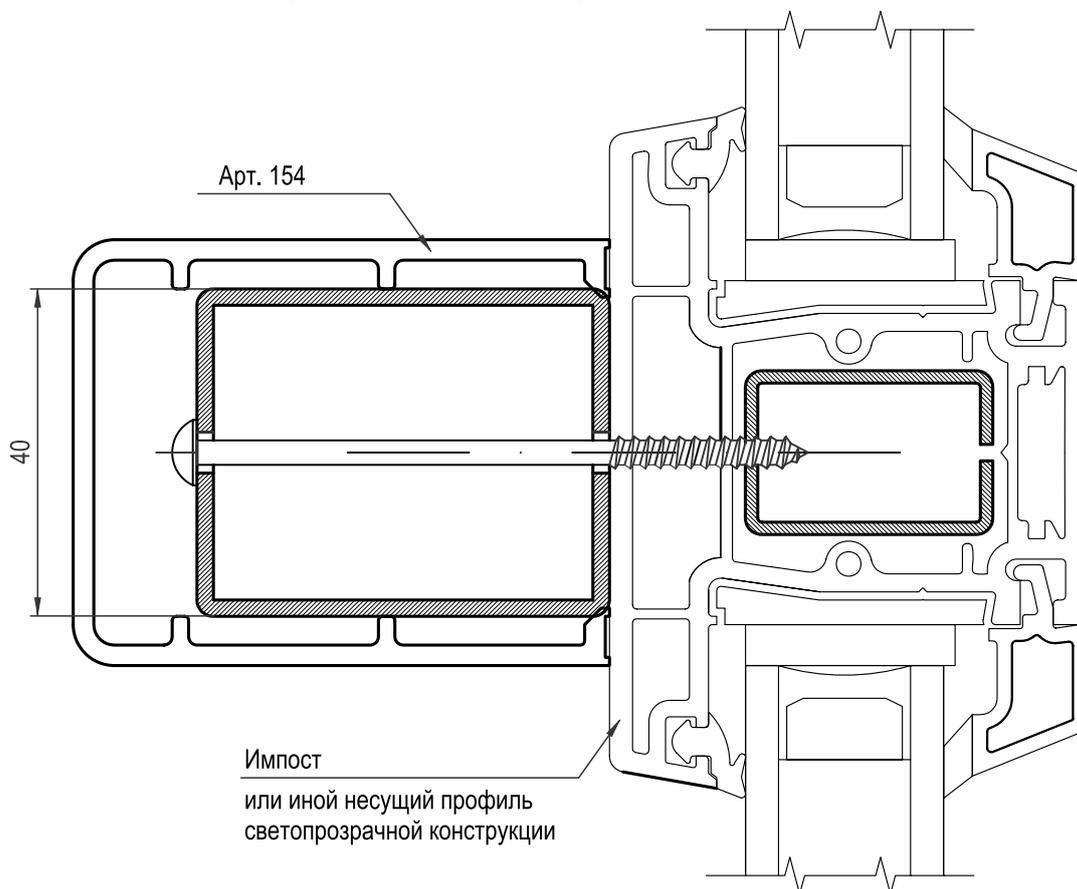
Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, ОПТИМА с расширительным профилем PR_5.035

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, ОПТИМА с пилястровым профилем 154

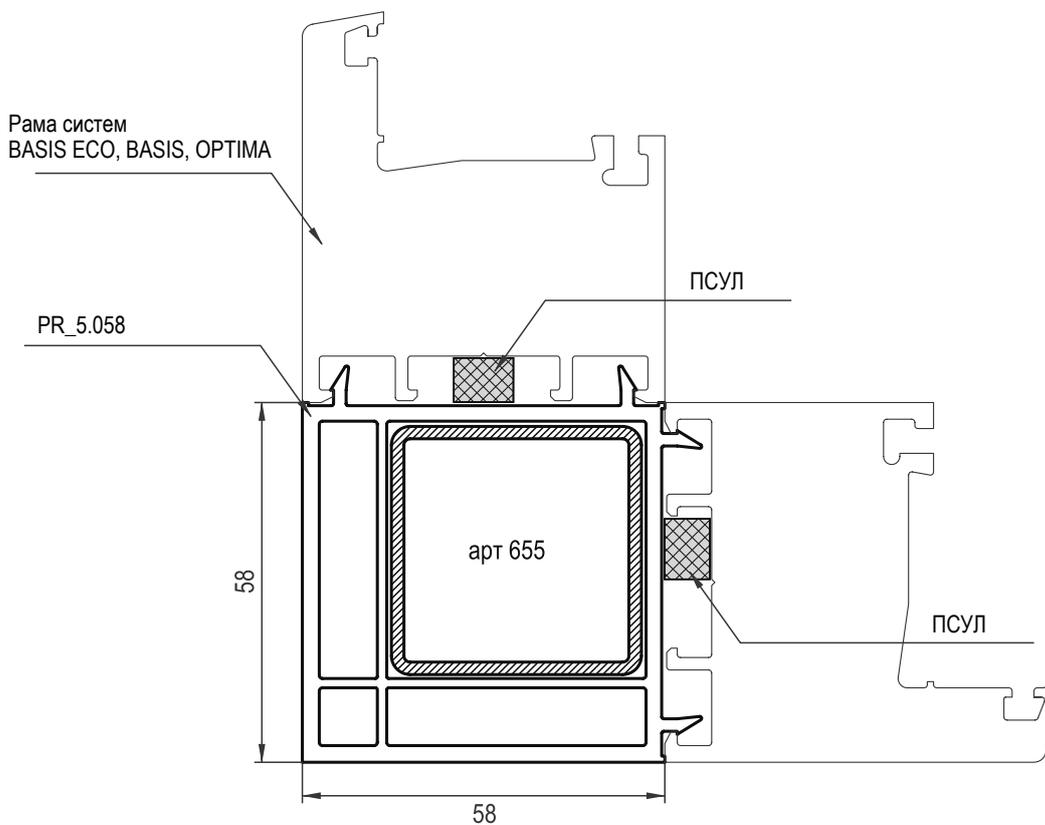
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.





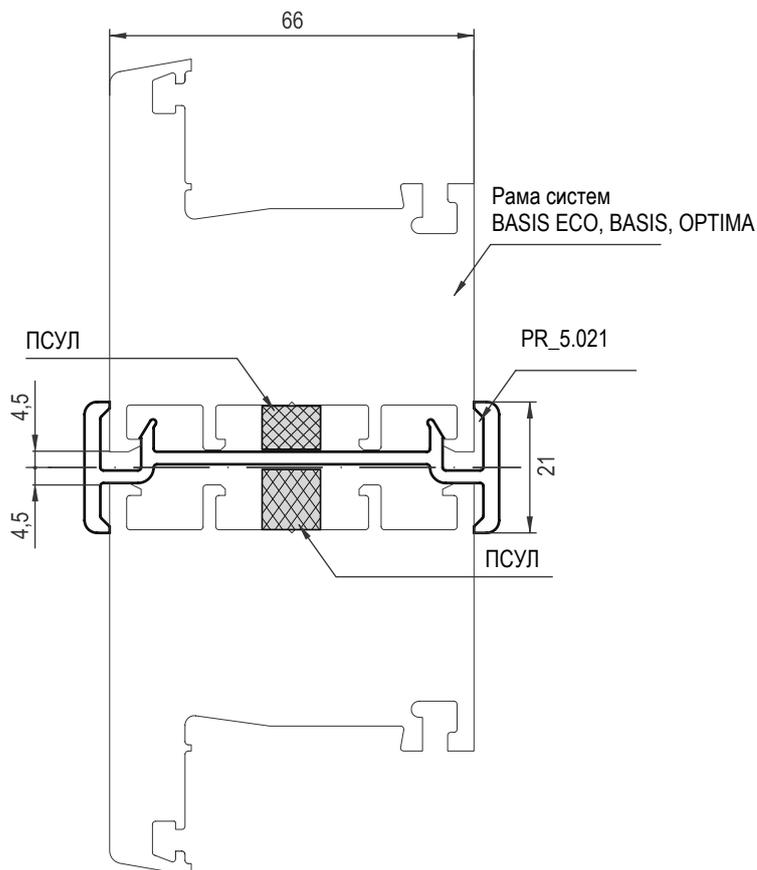
Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA. Соединитель угловой PR_5.058

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции из профиля систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA с профилем соединительным PR_5.021

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA с эркерным профилем переменного угла

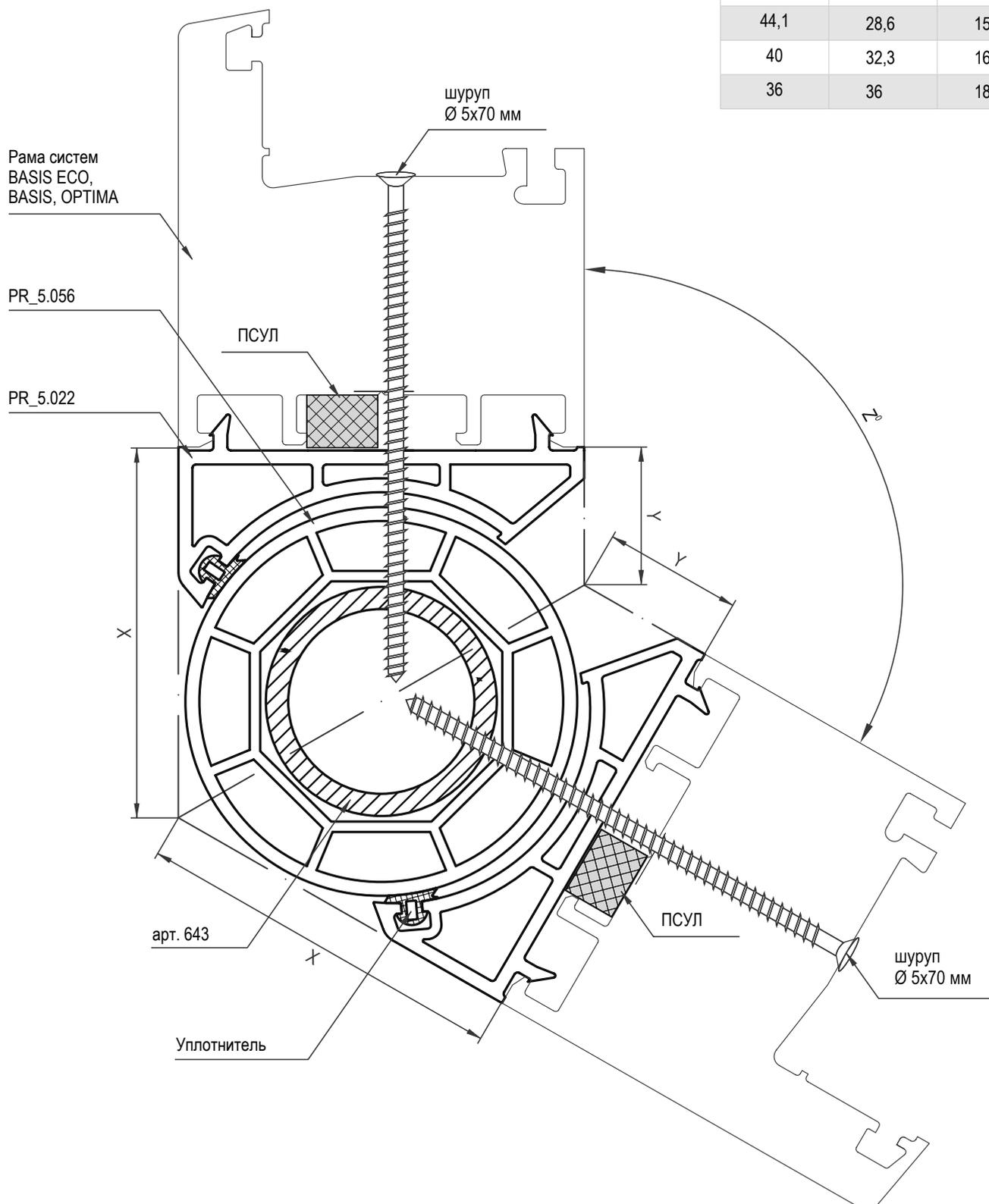
Узел конструкции с профилем

PR_5.056 - Труба эркера переменного угла

PR_5.022 - Переходник к трубе эркера переменного угла

Прочность и жесткость конструкции подлежат расчету. Усилительный армирующий профиль должен быть защищен от коррозии и закреплен к несущей конструкции.

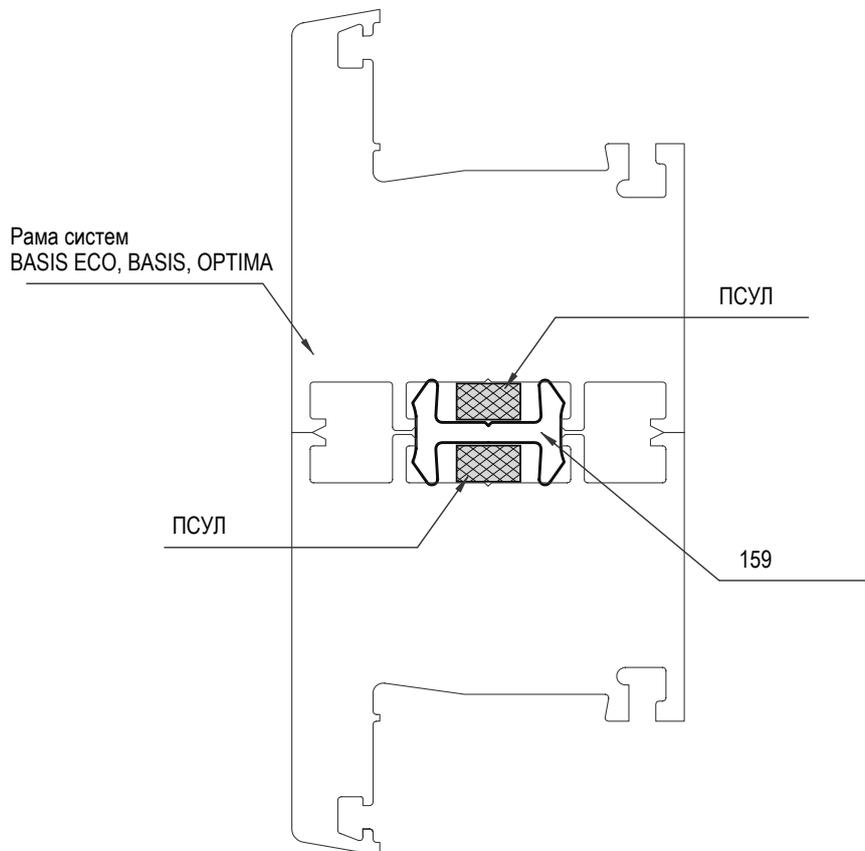
X, мм	Y, мм	Z, °
68,8	5,6	85
66	8	90
59,1	14,6	105
53,4	19,9	120
48,5	24,5	135
44,1	28,6	150
40	32,3	165
36	36	180





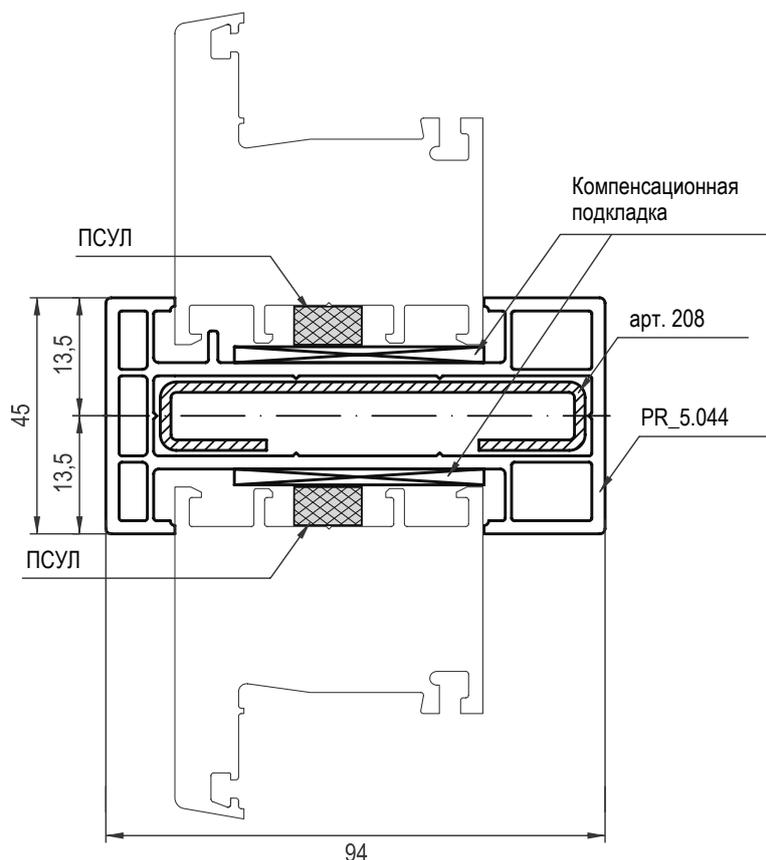
Узел конструкции с профилем соединительным 159

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции с профилем соединительным PR_5.044

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



ПРИМЕНЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМ COMFORT, HIT, PREMIUM В МОНТАЖНЫХ УЗЛАХ

Чертежи и схемы раздела показывают применение материалов системы PROPLEX и базовые размеры сечения и узлов примыкания, но не являются документом по выполнению монтажных решений, не включают в себя материалы для выполнения монтажного шва и не привязаны к определенной климатической зоне.

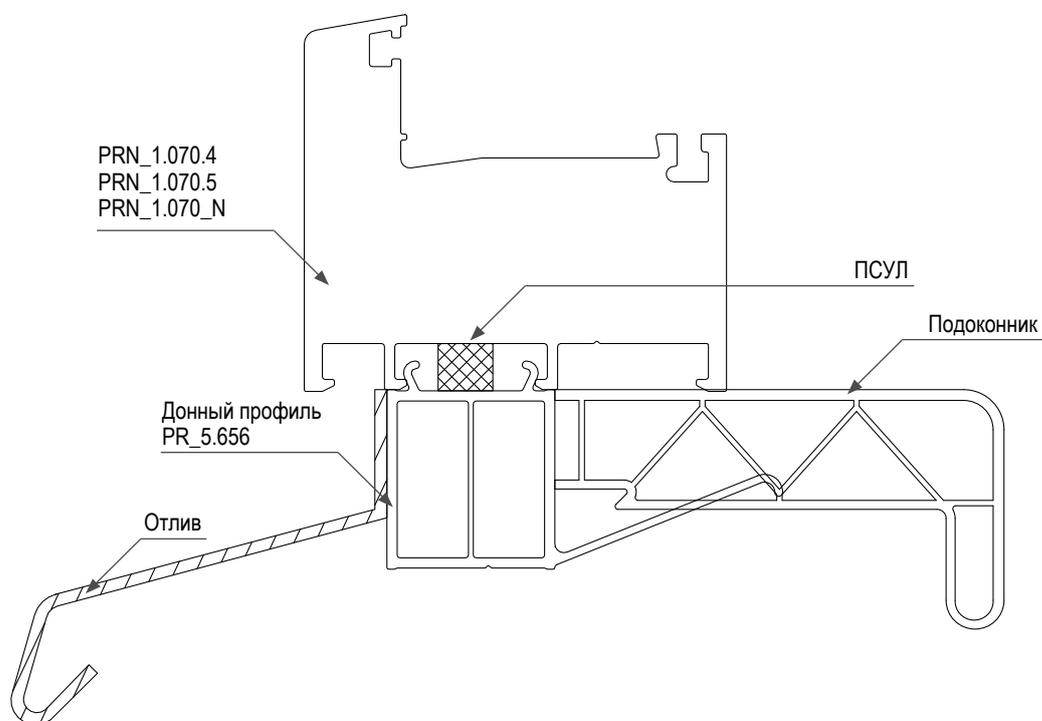
В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш необходимо закреплять винтом-саморезом с буром 3,9x19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9x25 мм.

Дополнительную информацию по сборке смотрите на стр. 41.

Монтажные узлы, монтажные швы, зоны примыкания и сами свето-прозрачные конструкции должны быть разработаны квалифицированными специалистами.

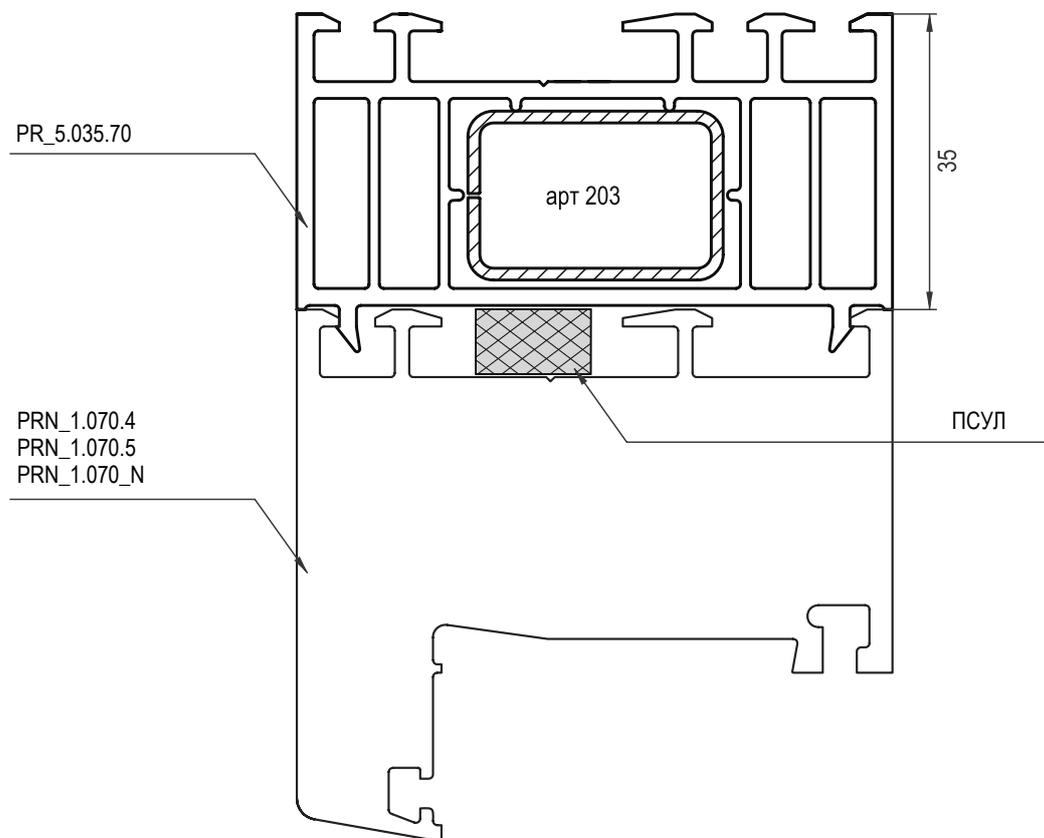
Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с донным профилем

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



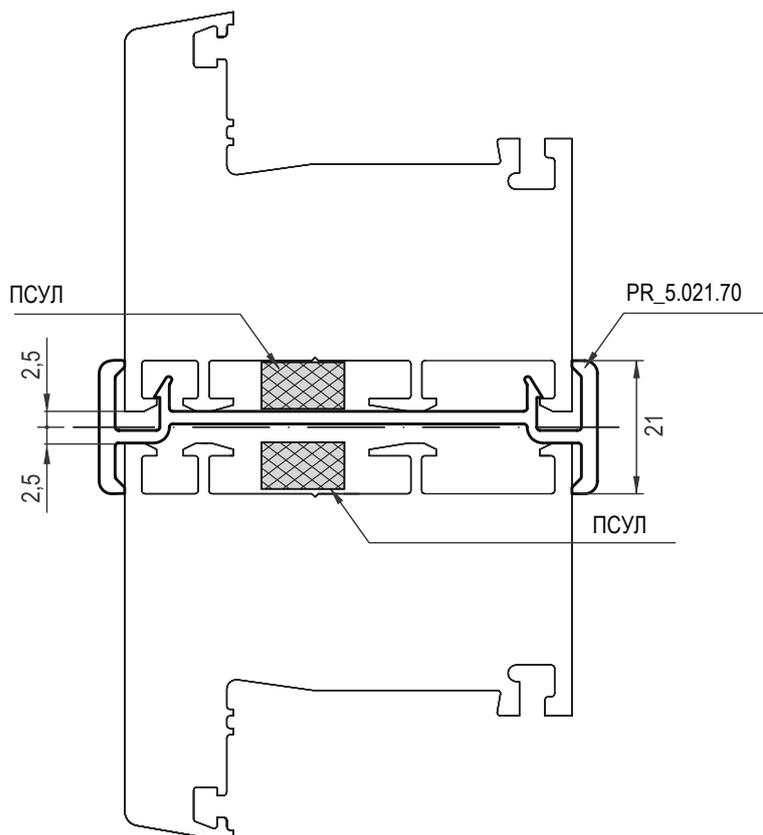
Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с расширительным профилем

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с соединительным профилем PR_5.021.70

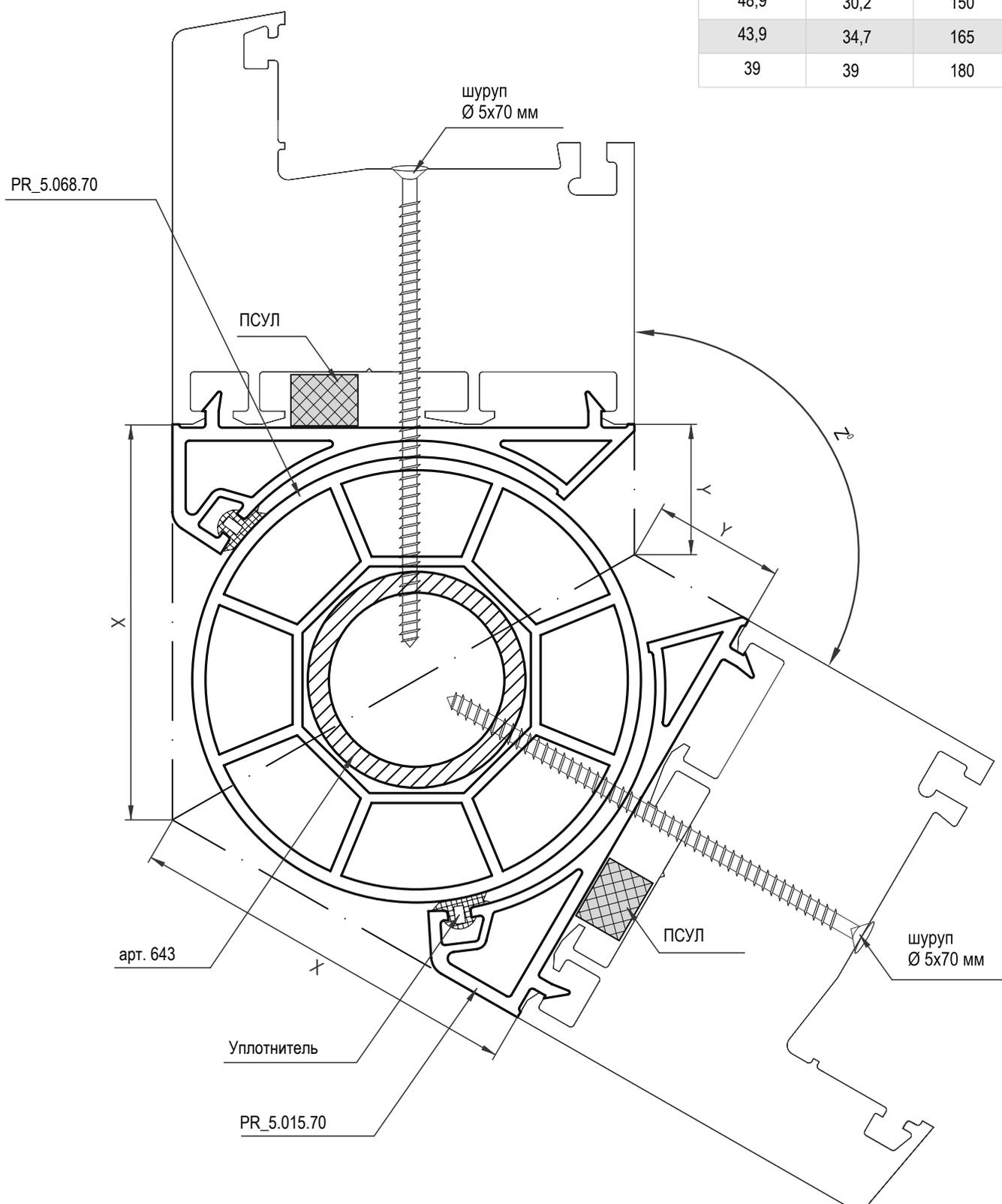
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с эркерным профилем переменного угла

Прочность и жесткость конструкции подлежат расчету. Усилительный армирующий профиль должен быть защищен от коррозии и закреплен к несущей конструкции.

X, мм	Y, мм	Z, °
76	6	90
67,4	13,7	105
60,4	19,9	120
54,3	25,3	135
48,9	30,2	150
43,9	34,7	165
39	39	180





УДАЛЕНИЕ ВЛАГИ ИЗ КОРОБКИ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТВОРОК

После установки окон в отдельных случаях может появляться конденсат на участках, непосредственно прилегающих к окну. Чтобы избежать застаивания воздуха и обеспечить выравнивание давления, необходимо обеспечить удаление влаги из рамы и вентиляцию створки по фальцу стеклопакета.

Для этого в верхнем притворе рамы предусмотрены специальные отверстия. Эти отверстия могут быть сделаны путем фрезеровки, сверления или путем удаления уплотнения на участке длиной до 3 см.

Интервал между водоотводящими и вентиляционными прорезями не должен превышать 600 мм.

Плотность посадки уплотнений стеклопакетов в углах обеспечивается применением клея, так как непроклеенный стык не обеспечивает необходимой герметизации.

СВАРКА

Сварка профилей производится при помощи специальных машин. На рынке сейчас представлено множество сварочных агрегатов с различными принципами действия. Наиболее удобным считается четырехголовочный сварочный станок, так как процесс сварки изделия происходит за один цикл. При выборе оборудования необходимо обратить внимание на возможность регулировки следующих параметров:

- Температура нагревательной пластины
- Давление плавления
- Время плавления
- Давление сварки
- Время сварки
- Давление прижимов заготовки и др.

Заготовки подводятся к цулагам, которые повторяют конфигурацию профиля и закреплены к упорам сварочной машины. Давление прижима должно быть таким, чтобы исключить возможность смещения и деформации заготовок во время сварки.

Тефлоновое покрытие на нагревательных элементах следует оберегать от грязи и смазки, протирать его чистой хлопчатобумажной тканью каждый час работы (запрещается использование растворителей или синтетических тканей).

Необходимо периодически контролировать температуру нагревательных элементов специальными контактными термометрами.

Качество сварки имеет очень большое значение для качества окна в целом. Для обеспечения надежного шва, а значит долговечности изделия в целом, необходимо строго выдерживать условия сварки. Так как установочные параметры сильно зависят от типа станка, можно дать лишь общие указания:

- Температура нагревательной пластины 240-250 °C
- Давление прижимов 6,0 - 8,0 bar
- Давление плавления 2,0 - 4,0 bar
- Давление сварки 6,0 - 8,0 bar
- Время плавления 25-35 сек
- Время сварки 25 - 40 сек.

Технологические параметры подбираются эмпирическим путем.

При правильно выдержанных условиях сварки не должно быть изменений цвета материала. Если сварочный шов имеет желтый или коричневый цвет, это значит, что произошло разрушение материала под воздействием слишком высокой температуры, если же шов грубый и пористый, то температура была слишком низкой. В таком случае может произойти разрыв шва при нагрузке.

Температура в производственных помещениях не должна опускаться ниже 17 °C. Необходимо обеспечить защиту помещения от сквозняков.

Время охлаждения должно быть ориентировочно 3-4 мин., чтобы при удалении облоя не оставалось углублений.

При наладке сварочного агрегата должны проводиться испытания с целью определения прочности углов и их точности, установления величины сварочного допуска.

ОБРАБОТКА СВАРНЫХ ШВОВ

Обработку сварных швов (удаление облоя) производят либо вручную, либо на специальном аппарате для зачистки. Для ручной зачистки применяют стамеску с узким лезвием или специальный нож серповидной формы для того, чтобы не повредить поверхность профиля. Гладкость поверхности восстанавливается полировочным валиком из сизалевого волокна.

Ручное удаление облоя внутри соединений следует проводить только после обработки поверхностей, потому что вблизи угловых соединений возникают поля напряжений. Избыточное давление инструмента в местах угловых соединений может привести к появлению невидимых микротрещин, которые становятся явными лишь при нагрузке во время эксплуатации.

Между различными этапами обработки следует соблюдать паузы, чтобы не происходило разогрева, который может вызвать появление трудноустраняемых затиров или углублений.

СОЕДИНЕНИЕ ИМПОСТОВ

Импосты могут свариваться или присоединяться при помощи механических соединителей. Лучше всего в случае механического соединения применять шурупы с антикоррозионным цинковым покрытием.

- В профиле импоста уже имеются специальные каналы, в которые заворачиваются шурупы (4x40) для закрепления соединителя импоста PR_V082.01 / PR_V070.
- Разметку мест установки импоста нужно производить от одной стороны коробки, контролируя размеры с другой стороны.
- По специальному кондуктору сверлятся отверстия под крепеж.
- Импост с прикрепленным соединителем заводится внутрь рамы и устанавливается строго по разметке.
- Соединитель импоста прикрепляется к рамному профилю при помощи 4-х саморезов 4x25.
- В заранее просверленное отверстие в рамном профиле заворачивается саморез 5x70.
- После установки импоста следует протягивание уплотнителей.

УПЛОТНЕНИЕ КОРОБКИ И СТВОРОК

Уплотнители должны сойтись с пазами под уплотнитель и соответствовать требованиям качества. Облой из паза под уплотнитель нужно удалять специальным инструментом.

Уплотнение в створочной конструкции производится единым отрезком уплотнительной резины. Погружение уплотнения в паз начинается, в большинстве случаев, в середине верхней перекладины конструкции. Уплотнительная резина вручную вводится в паз таким образом, чтобы не происходило растяжения. Стыкуется уплотнитель при помощи специального клея.

ФУРНИТУРА

Следует использовать специально разработанную для пластиковых конструкций фурнитуру, которая соответствует оконной системе PROPLEX (12/20 - 9). Защита от коррозии должна быть оптимальной. Схемы и шаблоны для монтажа фурнитуры поставляются производителем по запросу.

При изготовлении изделия с использованием специальных типов фурнитуры необходимо консультироваться как с производителем фурнитуры, так и с производителем профиля.

При монтаже изделия нужно обратить внимание на допустимые нагрузки, которые указывает поставщик для данного типа фурнитуры. Размеры створок или окон не должны превышать максимально допустимых размеров (см. приложение к каталогу: ЧАСТЬ 4. Допустимые размеры створочных элементов оконного (дверного) блока. Приложение к каталогу доступно только в электронной версии каталога на сайте PROPLEX.ru)

Допустимый интервал для запорных узлов должен быть не более 700 мм. Фурнитура крепится саморезами 4x25.

В несущих частях саморезы заворачиваются через одну пластиковую и одну стальную стенку, или через две пластиковые, в зависимости от конструкции изделия.

Если при ремонте возникает ситуация, когда диаметр отверстия больше диаметра самореза, то можно либо использовать "ремонтный саморез" с немного большим диаметром, либо, заклеив старое отверстие, ввернуть саморез в другом месте.

СКЛЕЙКА ПРОФИЛЯ

При склеивании ПВХ профиля лучше всего использовать клей, который не образует пленки после нанесения и позволяет корректировать поверхности.

Склеиваемые поверхности перед нанесением клея следует тщательно зачистить. Если склеиваются поверхности большой площади, то лучше использовать специальные прессы для того, чтобы можно было зафиксировать и сжать их, пока клей не схватится.



УСТАНОВКА ПОДКЛАДОК ПОД СТЕКЛОПАКЕТ

Изготовление окон и дверей из ПВХ профилей выполняется в соответствии с требованиями: ГОСТ 30674-99 “Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей” и ГОСТ 23166-99 “Общие технические условия”.

Стеклопакеты (стекла) устанавливают в фальц створки или коробки на подкладках, исключающих касание кромок стеклопакета внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей и механических соединителей.

В зависимости от функционального назначения, подкладки подразделяют на базовые, опорные и дистанционные. Для обеспечения оптимальных условий переноса веса стеклопакета на конструкцию изделия применяют опорные подкладки, а для обеспечения номинальных размеров зазора между кромкой стеклопакета и фальцем створки - дистанционные подкладки.

Базовые подкладки применяют для выравнивания скосов фальца и устанавливают под опорными и дистанционными подкладками. Ширина базовых подкладок должна быть равна ширине фальца, а длина - не менее длины опорных и дистанционных подкладок.

Опорные и дистанционные подкладки могут совмещать функции базовых.

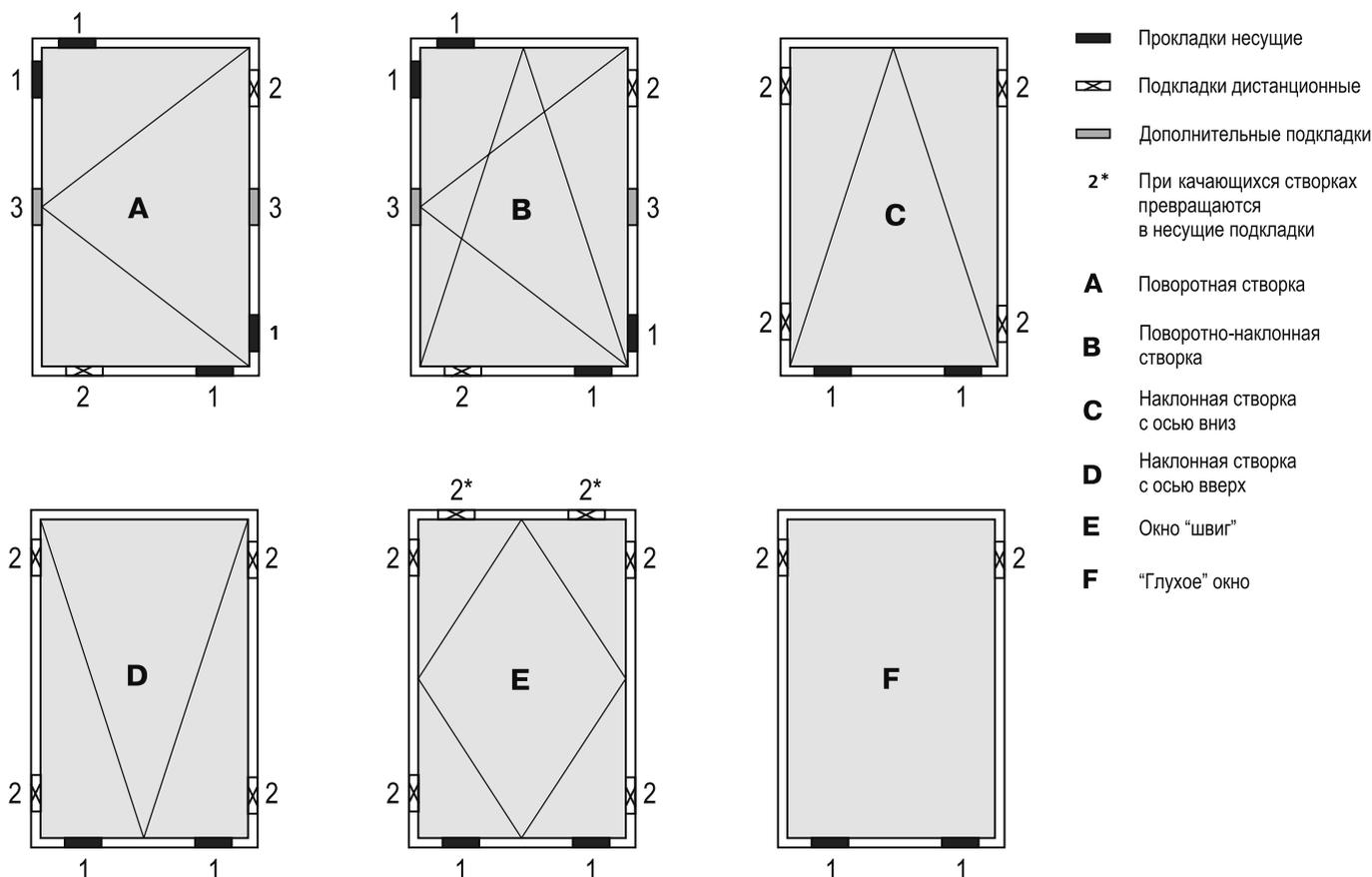
Длина опорных и дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок - не менее чем, на 2 мм больше толщины стеклопакета.

Способы установки и (или) конструкции подкладок должны исключать возможность их смещения во время транспортировки и эксплуатации изделий.

Расстояние от подкладок до углов стеклопакетов должно быть, как правило, 50-80 мм. При ширине стеклопакета более 1,5 м рекомендуется увеличивать это расстояние до 150 мм.

В балконных дверных блоках и в изделиях с усиленными запирающими приборами рекомендуется установка дополнительных подкладок в местах запираения.

Основные схемы расположения опорных и дистанционных подкладок при монтаже стеклопакетов в зависимости от вида открывания оконных блоков приведены на рисунке:



МОНТАЖ ОКОН

Монтаж окон осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 30971-2002 и ТР 152-05, ГОСТ 52749-2007.

Конструкции монтажных швов устанавливаются в рабочей документации на монтажные узлы примыкания конкретных видов оконных блоков к стеновым проемам с учетом действующих строительных норм, правил и требований.

Долговечность материалов (срок службы), применяемых для устройства монтажного шва, должна быть не менее 20 условных лет и иметь санитарно-эпидемиологическое заключение органов Госсанэпиднадзора.

Монтажные работы должны выполняться при температуре не ниже рекомендуемых поставщиком монтажных материалов и соответствовать температурному диапазону применения и эксплуатации материалов.

Не рекомендуется выполнять монтажные и сборочные работы:

- в неотопляемых помещениях при температуре наружного воздуха ниже -10°C
- в отапливаемых помещениях при температуре наружного воздуха ниже -15°C .

Производитель работ должен гарантировать соответствие монтажных швов требованиям при условии, что эксплуатационные нагрузки на монтажные швы не превышают расчетные и заданные в проектной документации. Гарантийный срок монтажного шва устанавливается в договоре между производителем работ и заказчиком, но не менее 5 лет со дня подписания акта сдачи-приемки (ГОСТ 30971-2002).

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка изделий должна обеспечивать их сохранность при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке.

Рекомендуется упаковывать изделия в полиэтиленовую пленку.

Не установленные на изделия приборы или части приборов должны быть упакованы в полиэтиленовую пленку или в другой упаковочный материал, обеспечивающий их сохранность, прочно перевязаны и поставлены комплектно с изделиями.

Открывающиеся створки изделий перед упаковкой и транспортировкой должны быть закрыты на все запирающие приборы.

Транспортировать оконные блоки рекомендуется в вертикальном положении, за исключением дверных блоков.

Изделия транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

Изделия хранят в вертикальном положении под углом $10-15^{\circ}$ к вертикали на деревянных подкладках, поддонах или в специальных контейнерах в крытых помещениях без непосредственного контакта с нагревательными приборами. Температура воздуха в помещении должна быть не ниже $+5^{\circ}\text{C}$

УХОД И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Для ухода используйте чистящие средства без абразивов и растворителей. Для удаления загрязнения, полученного при монтаже, лучше всего применять специальные средства по технологии, указанной на упаковке.

УПЛОТНЕНИЯ. Уплотнения, изготовленные из современных материалов, подвержены естественному старению. Для того, чтобы сохранить их свойства на долгие годы, следует раз в год втирать в них специальные средства - силиконовое масло или тальк. Избегайте применения концентрированных растворителей.

ОКОННАЯ РУЧКА. Если ручка разболталась, приподнимите заглушку, поверните ее из вертикального в горизонтальное положение и подтяните винты.

ВОДООТВОД. В каждом пластиковом окне предусмотрены водоотводящие пазы, которые можно увидеть с внешней стороны коробки. Рекомендуется прочищать их не реже одного раза в год.

ФУРНИТУРА. Окна снабжены высококачественной фурнитурой, но составляющие ее механизмы подвержены естественному износу. Рекомендуем не реже 2 раз в год смазывать все составляющие части фурнитуры специальной смазкой.

По вопросам об уходе за окнами можно проконсультироваться у производителей окон и непосредственно в компании PROPLEX.

Чтобы цветные окна и двери отвечали потребительским требованиям продолжительное время так же, как и белые, необходимо учитывать, что в отличие от белых, цветные поверхности сильно нагреваются на солнце. Температура поверхности профилей, вследствие поглощения тепла под действием солнечных лучей, может достигать значений более 75°C, в зависимости от цвета поверхности. Это явление, а также меры по снижению его влияния (расширение материала, необходимость вентиляции профилей) необходимо соответствующим образом учитывать при проектировании, конструировании и производстве цветных окон и (входных) дверей, т.к. линейное расширение материалов существенно растёт с повышением температуры.

Линейное расширение может вызвать коробление (входных) дверей, особенно цветных дверных филенок, и таким образом повлиять на функционирование дверей.

Нижеследующее руководство по переработке профилей обязательно к соблюдению!

Указания по обработке цветных профилей применяются ко всем ПВХ-профилям с ламинированным покрытием наружной лицевой поверхности. При этом базовый цвет профиля не имеет значения. Вышесказанное относится ко всем основным и дополнительным профилям.

Данные дополнительные рекомендации также справедливы в случае обработки ПВХ-профилей с окрашенной наружной лицевой поверхностью.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Повреждения поверхностей, такие как царапины, деформации и вмятины, намного заметнее на цветных профилях, чем на белых. Поэтому при их хранении, транспортировке и переработке необходима особая осторожность и аккуратность.

На видимые ламинированные поверхности всех основных профилей (рама, створка, импост) и некоторых дополнительных профилей наклеивается защитная пленка для предотвращения любых возможных повреждений в процессе изготовления, а также при транспортировке и монтаже изделий.

Защитную пленку необходимо удалить с лицевых поверхностей профилей сразу по окончании монтажа конструкции. В противном случае за счет воздействия солнечного излучения на профиле могут остаться следы клея.

ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Цветные профили запрещено хранить на открытых площадках в зоне действия прямых солнечных лучей. Нагрев профилей и накопление ими избыточного тепла может вызвать их деформацию.

РАСКРОЙ ПРОФИЛЕЙ

Нельзя исключать и следует всегда принимать во внимание возможные отличия ламинированных профилей по цвету и текстуре из разных партий поставки. По этой причине при изготовлении отдельных элементов изделия следует нарезать профиль из одной поставки.

В целом, процессы нарезки цветных и белых профилей идентичны. Но следует учесть, что в силу производственных причин около 20 мм длины профиля по обоим концам хлыста не пригодны к переработке. Имейте в виду этот факт в процессе оптимизации раскроя профилей.

УСИЛИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Независимо от габаритных размеров окна все его элементы должны быть усилены соответствующими стальными профилями, закрепленными с ними с помощью саморезов с шагом крепления 200 мм.

Ниже приведены минимальные требования к усилительным профилям в зависимости от длины отдельных брусьев конструкций (рамы, створки, импоста и т.п.):

Длина бруска профиля	Мин. момент инерции I_x ¹⁾
L < 1.1 м	$I_x > 1.0 \text{ см}^4$
L < 1.8 м	$I_x > 1.5 \text{ см}^4$
L > 1.8 м	$I_x > 2.0 \text{ см}^4$

Рекомендуемые усилители	
для створок ¹⁾	для рам, импостов, горбыльков
П-образной формы	прямоугольной формы

¹⁾ кроме того, при подборе усилителей необходимо руководствоваться в равной степени как соответствующими диаграммами по определению максимально допустимых размеров (особенно для горизонтальных брусьев створок), так и другими важными требованиями (ветровая нагрузка, собственный вес и т.п.).

СВАРКА ПРОФИЛЕЙ

С точки зрения технологии процессы сварки цветных и белых профилей идентичны между собой. Следует внимательно следить за параметрами процесса сварки: температурой, давлением и временем. Кроме того, необходимо проводить периодические испытания прочности сварных углов с целью контроля заданного качества сварки.

ЗАЧИСТКА УГЛОВ

При обработке ламинированных рам и створок на углозачистных станках необходимо внимательно следить за правильностью настройки зачистных фрез, поскольку между цветными (ламинированными) и белыми профилями имеется некоторое различие по ширине.

Образовавшийся при сварке облой следует удалять с лицевых поверхностей профилей специальными ножами. В случае затруднений мы рекомендуем обращаться к изготовителю (поставщику). При зачистке внутренних углов от облоя старайтесь предотвратить чрезмерное удаление декоративной пленки.

Для окраски зачищенного шва необходимо использовать специальные фломастеры, соответствующие цвету ламинации профиля.

УСТАНОВКА КОНСТРУКЦИЙ

Окна и (входные) двери из цветных ПВХ-профилей имеют более высокий коэффициент линейных расширений. Поэтому способы их закрепления должны обеспечивать возможность тепловых расширений конструкций, а в узлах соединения нескольких оконных (дверных) конструкций всегда должен присутствовать деформационный шов для компенсации таких расширений. На основании вышесказанного, для монтажа цветных конструкций мы рекомендуем использовать анкерный крепеж.

Кроме того, необходимо обеспечить возможность одновременного совместного расширения декоративной пленки и профиля, на который она приклеена. Поскольку при защемлении пленка не сможет расширяться вместе с профилем и, следовательно, будет отслаиваться или собираться в складки.

При проведении штукатурных работ ламинированные лицевые поверхности профилей следует укрыть защитной пленкой. Чтобы пленка не оставила следов на поверхности конструкций, ее необходимо заранее проверить на контактную совместимость с профилем.

Внимание: Защитную пленку необходимо удалить с поверхности профилей сразу по окончании монтажа изделия! В противном случае в результате воздействия солнечных лучей на профиле могут остаться следы клея.

Изготовителю оконных конструкций следует уведомить об этом своих клиентов.

ГИБКА ЦВЕТНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Перед гибкой ламинированные или окрашенные профили должны вылеживаться на складе не менее 6 недель при температуре хранения не ниже 20°C. Ламинированные профили можно гнуть таким же образом, как и белые, после предварительного нагрева.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ (ВХОДНЫХ) ДВЕРЕЙ

Внимание: применение данных инструкций по обработке рекомендуется также для входных дверей из белых профилей.

УСТАНОВКА УСИЛИТЕЛЕЙ

В качестве усилителей следует использовать стальные профили с достаточным моментом инерции. При этом необходимо соблюдать установленные максимально допустимые размеры изделий. При изготовлении входных дверей необходимо иметь в виду, что размер отверстий в усилителях под дверные приборы и замки не должен значительно превышать требуемый. Кроме того, не допускается стыковка или разрыв усилительных вкладышей по длине в пределах одного бруска ПВХ-профиля. Предпочтительнее использовать усилители с готовыми отверстиями, т.к. это облегчает процесс сборки и предотвращает возможные ошибки при фрезеровании.

Усилительные профили отрезаются под углом 45° с каждого торца. Для усиления сварных углов дверных створок рекомендуется использовать свариваемые ПВХ-вкладыши. В случае особых требований к прочности конструкции дверей следует использовать дополнительные угловые вкладыши.



УСТАНОВКА ФУРНИТУРЫ

Расстояние между дверными петлями не должно превышать 1000 мм.

На входные двери предпочтительно устанавливать замки с механизмом многоточечного запирания и блокирующими устройствами.

ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ДАВЛЕНИЯ ВО ВНЕШНИХ КАМЕРАХ

Темные профили поглощают из атмосферы больше тепловой энергии, чем белые. Температура наружной поверхности ламинированных профилей и, соответственно, температура в термически изолированных внешних камерах при неблагоприятных условиях может возрасти до 75°C. При сильном нагреве во внешних камерах профилей возникает избыточное давление воздуха, способное деформировать его лицевые стенки.

В готовых изделиях всегда должны быть выполнены отверстия для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профилей, отвода воды и компенсации ветрового давления.

Кроме того, во всех цветных основных и дополнительных профилях, не зависимо от размера, должны быть просверлены отверстия для выравнивания давления в их внешних камерах.

Отверстия диаметром 6 мм просверливают через все наружные камеры в двух местах по длине каждого отрезка цветного профиля. В этом случае особенно важно, чтобы просверленные отверстия оставались доступными как сразу после остекления, так и после монтажа готового изделия.

При изготовлении изделий из цветных и ламинированных профилей вентиляционные отверстия необходимо сверлить во всех наружных камерах (по горизонтальной и вертикальной части).

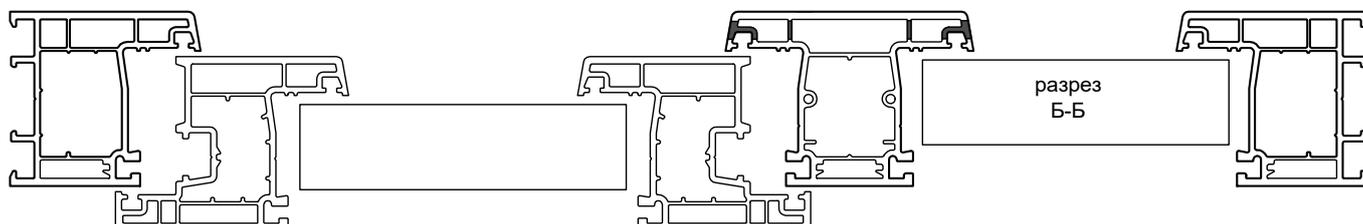
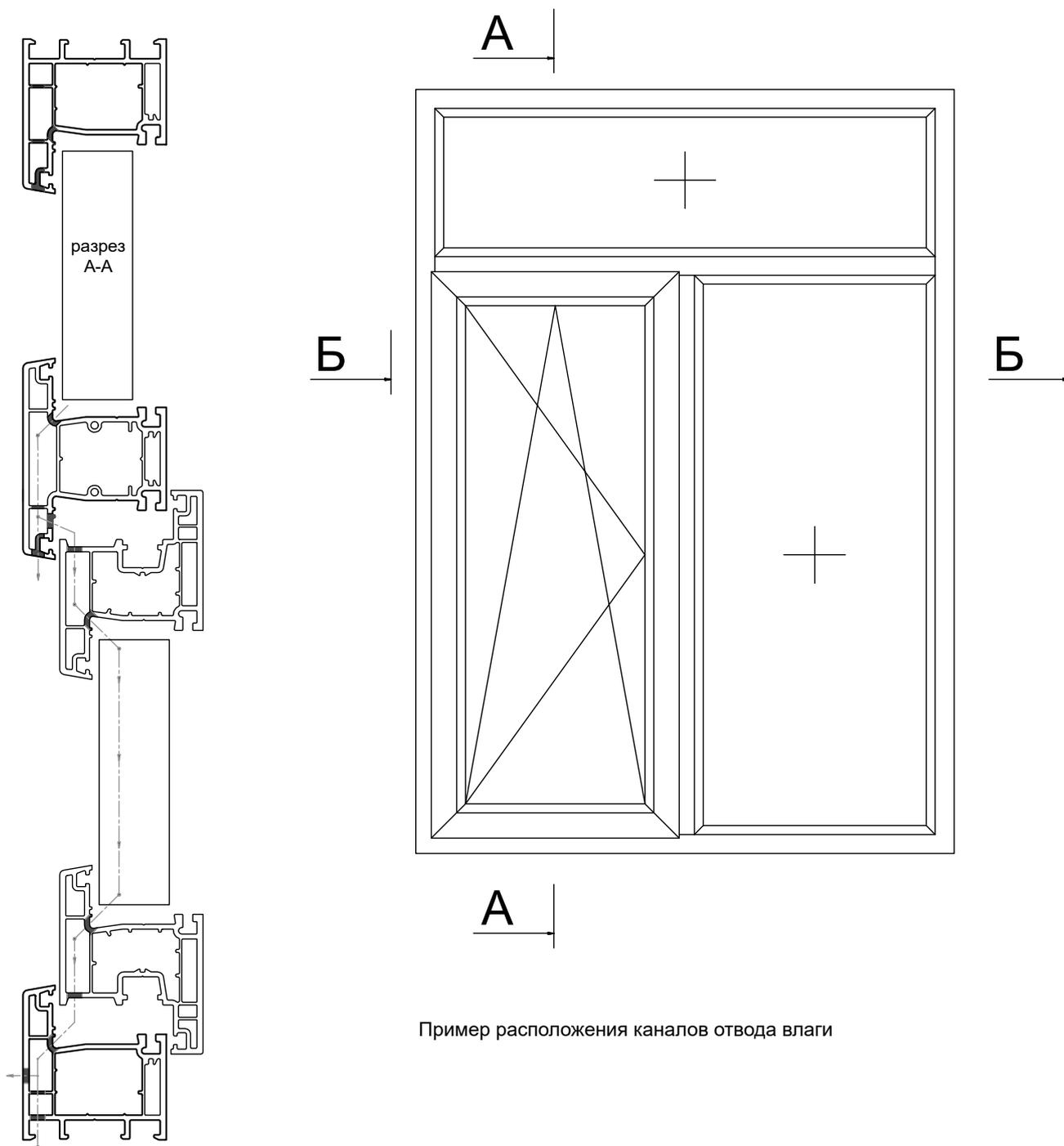
Схемы расположения отверстий для белых и ламинированных профилей систем PROPLEX 58 мм и 70 мм показаны на стр. 59.

9. Схема расположения отверстий для термокомпенсации, отвода влаги и компенсации ветрового давления

На разрезах показаны места расположения отверстий и их функциональное значение. Стрелками на схемах показано отведение воды через отверстия, выполняющие роль как водоотводные, так и термокомпенсационные.

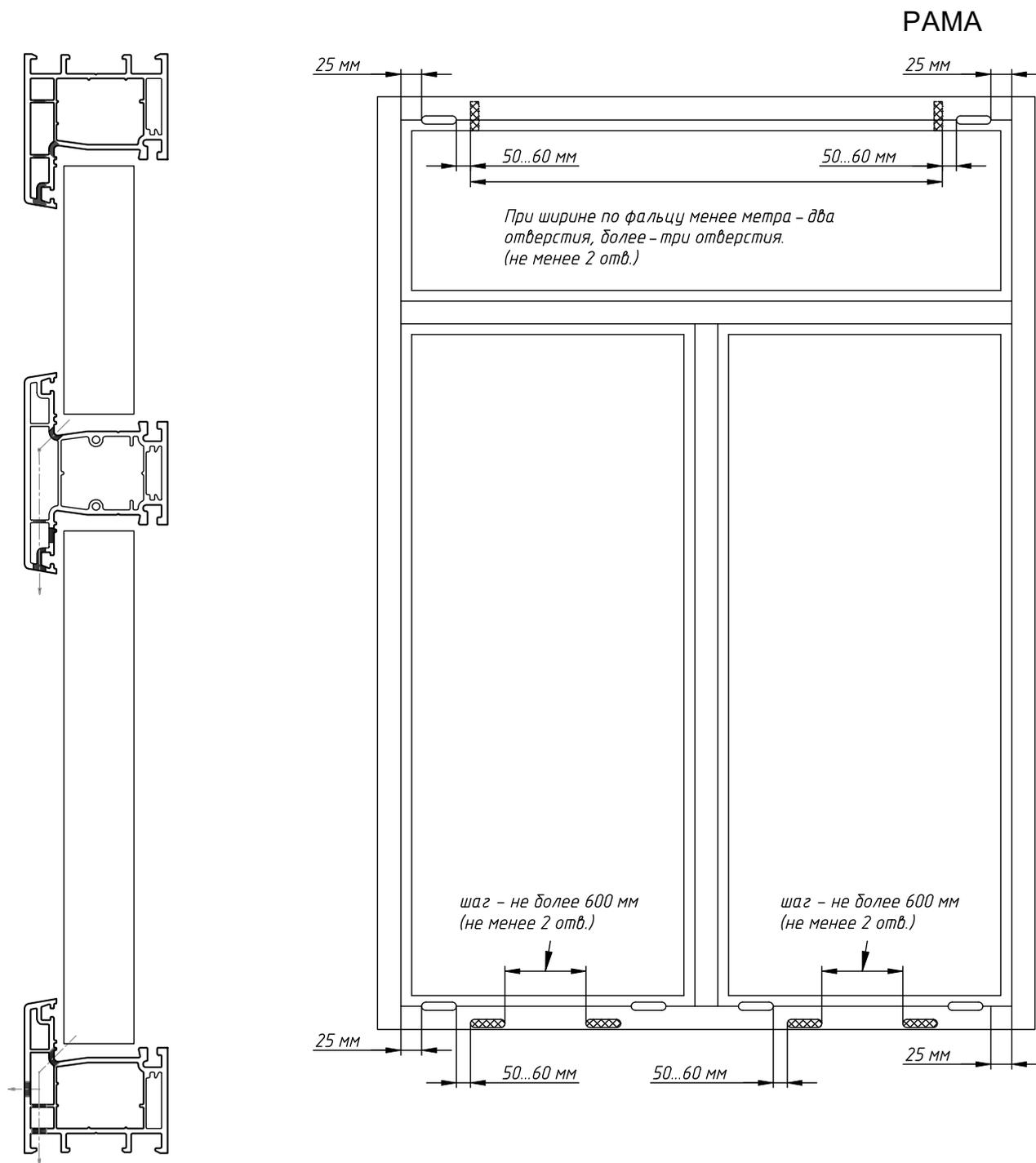
Водоотводные и термокомпенсационные отверстия выполняются в каждом поле остекления.

На представленной конструкции 4 поля остекления. В раме 3 поля и одна створка.

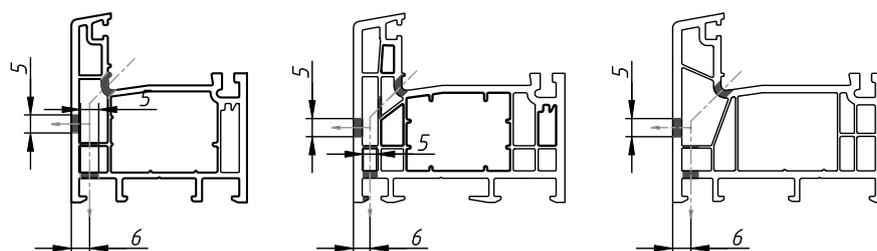
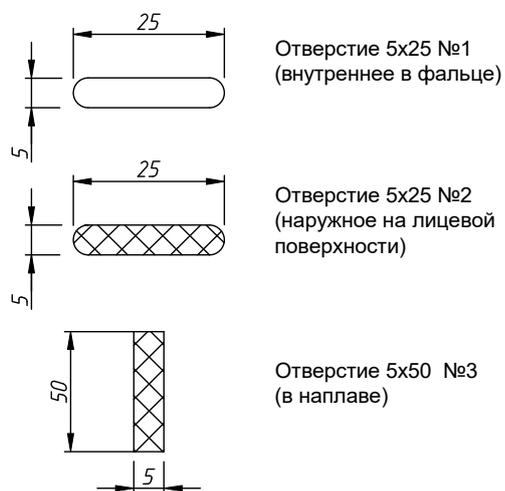
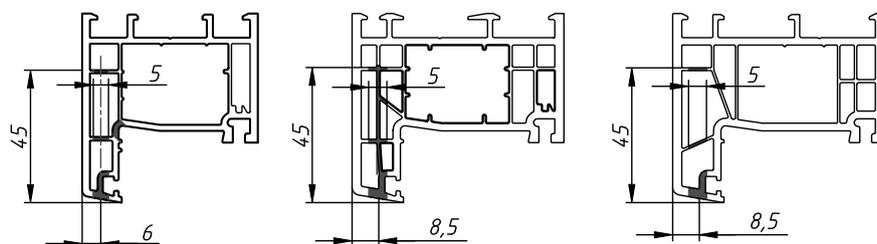


9. Схема расположения отверстий для термокомпенсации, отвода влаги и компенсации ветрового давления

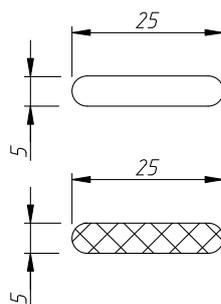
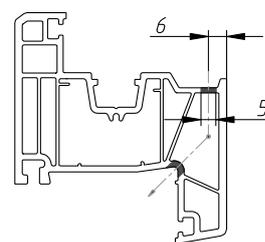
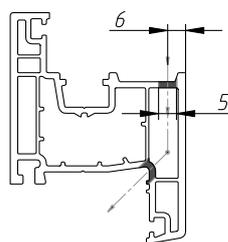
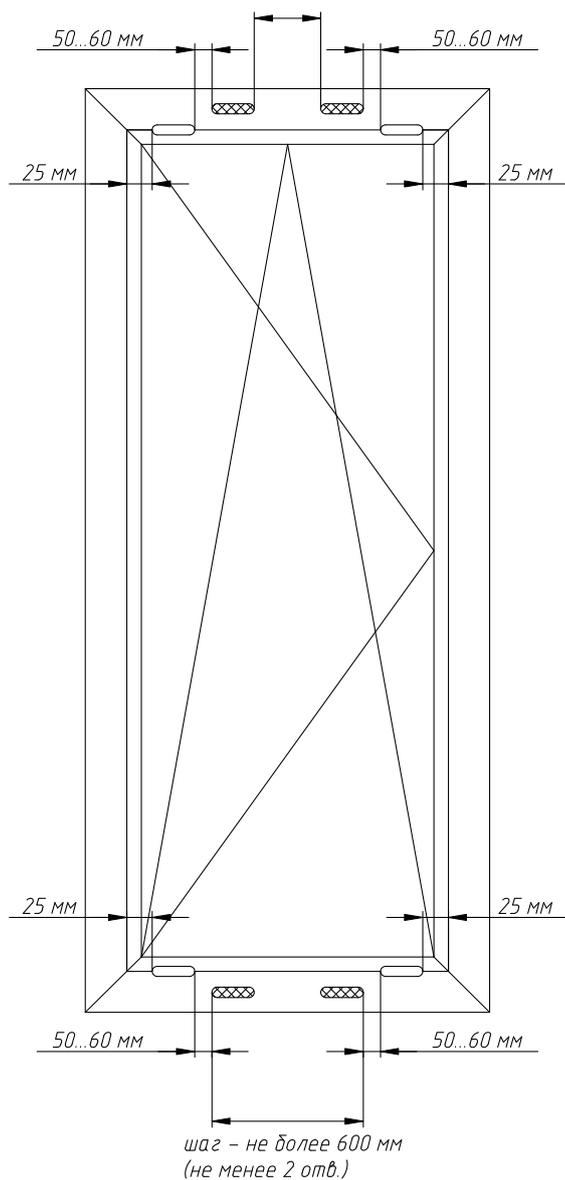
Пример расположения каналов отвода влаги



9. Схема расположения отверстий для термокомпенсации, отвода влаги и компенсации ветрового давления

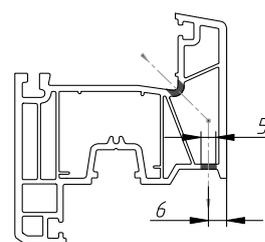
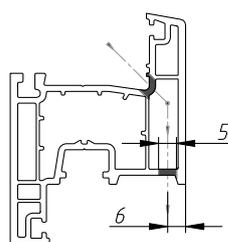


При ширине по фальцу менее метра – два отверстия, более – три отверстия.
(не менее 2 отв.)

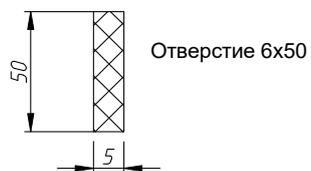
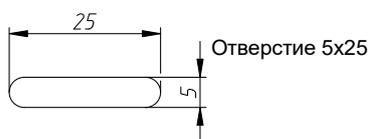
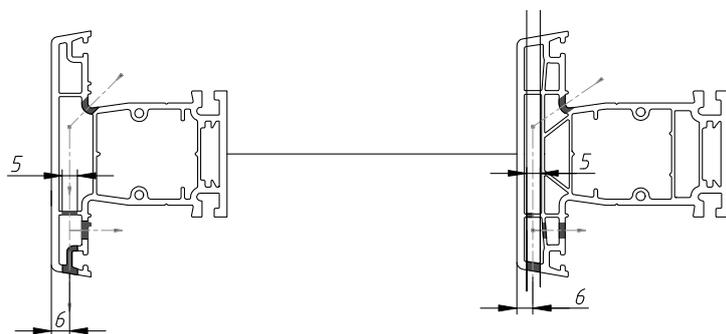
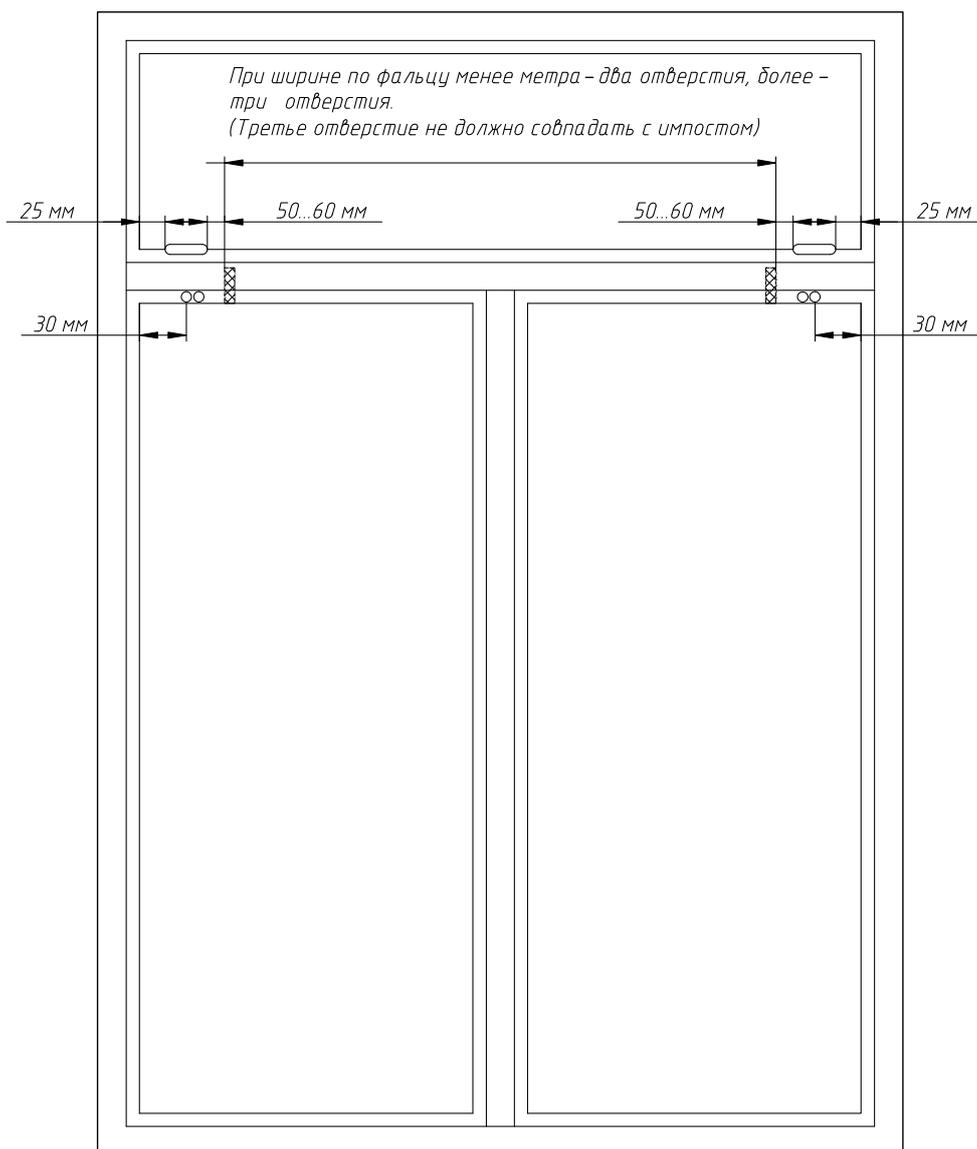


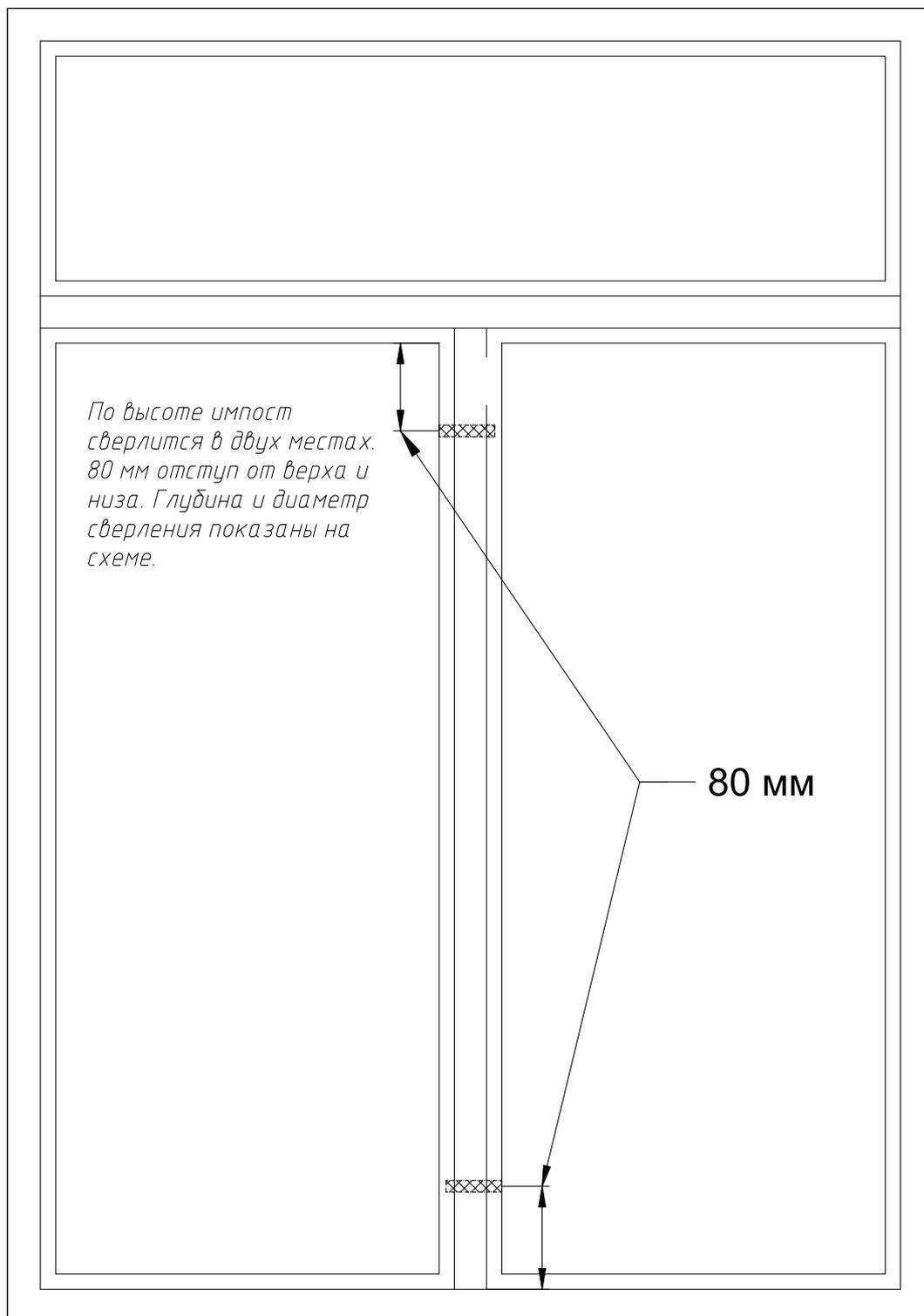
Отверстие 5x25 №1
(внутреннее в фальце)

Отверстие 5x25 №2
(внутреннее со стороны
фурнитурного паза)

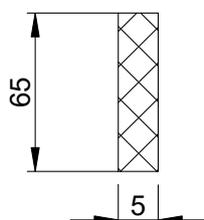


9. Схема расположения отверстий для термокомпенсации, отвода влаги и компенсации ветрового давления

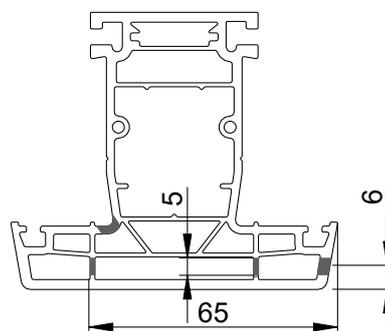
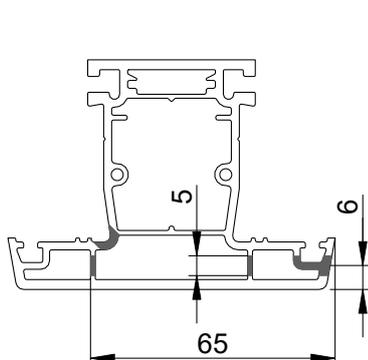
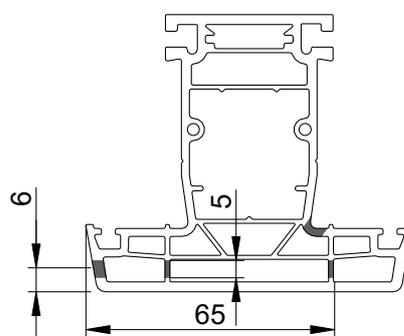
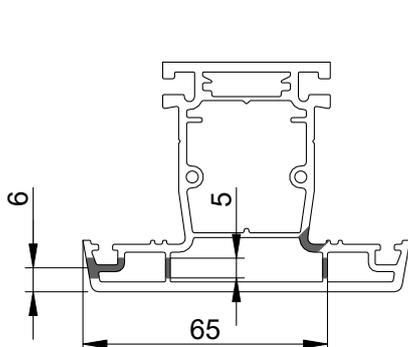




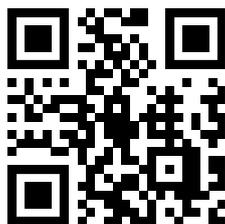
9. Схема расположения отверстий для термокомпенсации, отвода влаги и компенсации ветрового давления



Отверстие 5x65



8-800-333-44-55



www.proplex.ru

Технический каталог оконных систем PROPLEX

Издание подготовлено специалистами компании. Все права защищены.
Компания PROPLEX оставляет за собой право вносить изменения
в технические характеристики изделий.

2023 © PROPLEX